

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок REALREZ HBS 320, 1.5кВт, 380В

Артикул: REZ-HBS320



Характеристики

Напряжение	380
Мощность	1.5 кВт

Цена без учета доставки: **263 169 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	1,5
Скорость реза, м/мин	44 / 88
Размеры ленточного полотна, мм	2740 x 27 x 0,9
Резание заготовки под углом, град	0°/60°/45°/-45°
Диаметр пиления, мм	260
60°, мм	135 x 130
45°, мм	210 x 200
-45°, мм	320 x 160

Размер заготовки, мм	320 x 160
Высота рабочего стола, мм	920
Размеры станка (ДхШхВ), мм	1400 x 880 x 1550 мм / 1400 x 750 x 1000
Размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм	1400 x 880 x 1550 мм / 1400 x 750 x 1000
Вес (брутто/нетто), кг	280 кг / 300
СОЖ	Есть

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Станок REALREZ HBS 320 позволяет резать под любым углом в диапазоне от - 45 до + 60 градусов. Скорость подачи во время резания осуществляется гравитационно. Оператор запускает машины, нажав на кнопку пуска и устанавливает скорость резания. После завершения цикла, машина автоматически останавливается и оператор поднимает консоль в исходное положение. Использование пилы шириной 27 мм позволяет в полной мере осуществлять резку конструкционной стали, нержавеющей стали и других материалов. Направляющие изготовлены из твердого сплава для превосходной точности и прямолинейности реза. Это оказывает огромное влияние на сохранение ленты, ее жизнеспособность, точность и качество резки. Скорость подачи регулируется на панели управления станком. По окончании резки станок автоматически выключается.

Особенности оборудования:

- Основные компоненты конструкции станка выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
 - Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45° до 60°, с возможностью быстрой установки угла на 45°, 60° и 90°;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;

- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Трехфазный двухскоростной двигатель (400 В) с возможностью выбора скорости пилы 44 и 88 м/мин;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели закрепленной на тумбе станка.
- Упор для выставления заготовок длиной 250 мм.

Сформировано 21.06.2026 11:52 · INTERTOOL.RU