

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-912BE

Артикул: 363



Характеристики

Напряжение	380
Мощность	1.1 кВт

Цена без учета доставки: **110 480 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	1,1
Мощность двигателя помпы СОЖ, кВт	0,025
Скорость реза, м/мин	24/36/49/71
Размеры ленточного полотна, мм	2655×27×0,9
Резание заготовки под углом, град	90°/45°
Высота рабочего стола, мм	540
90°, мм	230 / 305×190
45°, мм	160 / 155 / 180×155
Размеры станка (Д×Ш×В), мм	1350×450×1000

Размеры станка в упаковке (Д×Ш×В), мм	1420×500×1150
Масса станка (брутто/нетто), кг	202/151

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Ленточнопильный станок Metal Master BSM-912BE

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-912BE** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Описание станка:

- Станина станка представляет жесткую и прочную конструкцию, сваренную из стального листа;
- Рабочий стол и пильная рама отлиты из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые возникают в процессе работы ленточной пилы



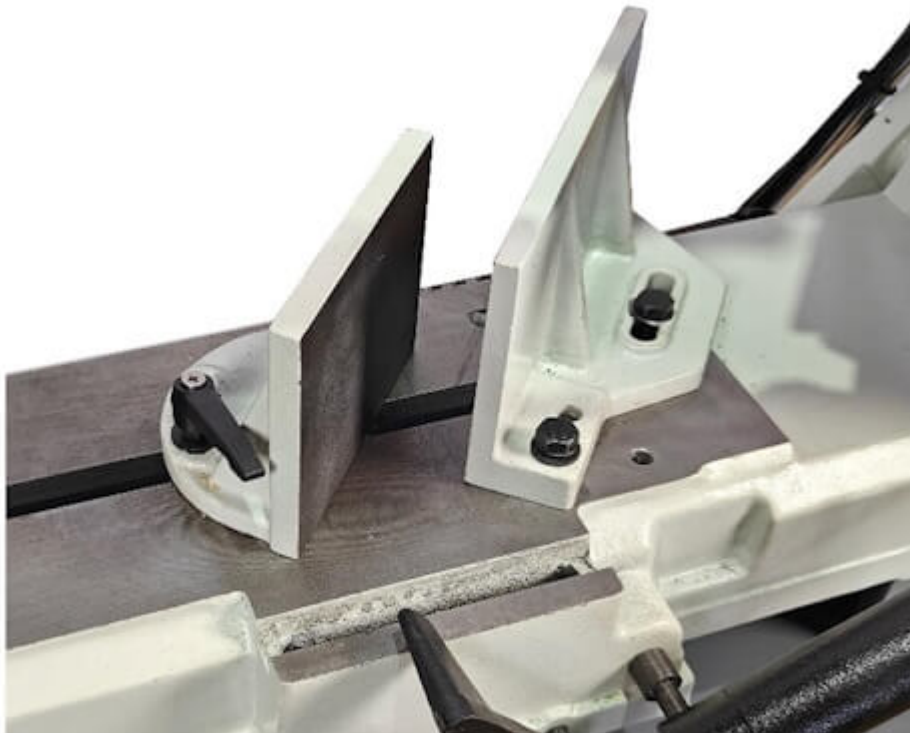
На панели пульта расположены механические кнопки управления станком. С помощью пульта управления осуществляются: запуск помпы СОЖ, запуск и остановка вращения ленточнопильного полотна.



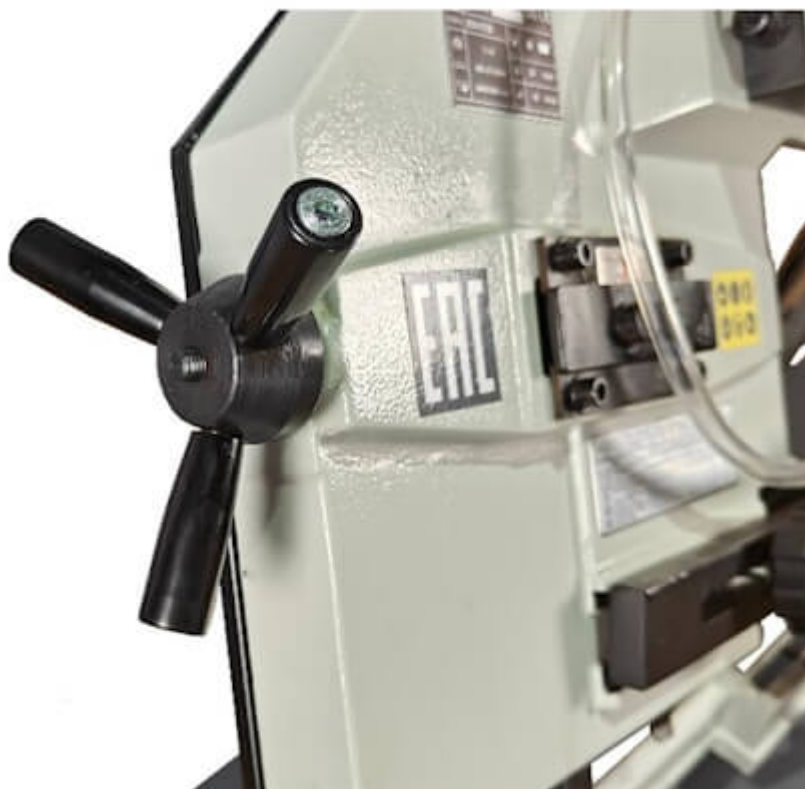
Станок оснащён мощным и надёжным двигателем, мощностью 1,1 кВт.



Станок Metal Master BSM 912BE имеет 4 скорости вращения ленточного полотна: 24/36/49/71 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



Ленточнопильный станок Metal Master BSM 912BE имеет возможность поворота тисков на угол 45°.



Винт натяжения полотна позволяет контролировать правильное натяжение для обеспечения стабильного реза и продления срока службы самого полотна.



Перпендикулярность пильного полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



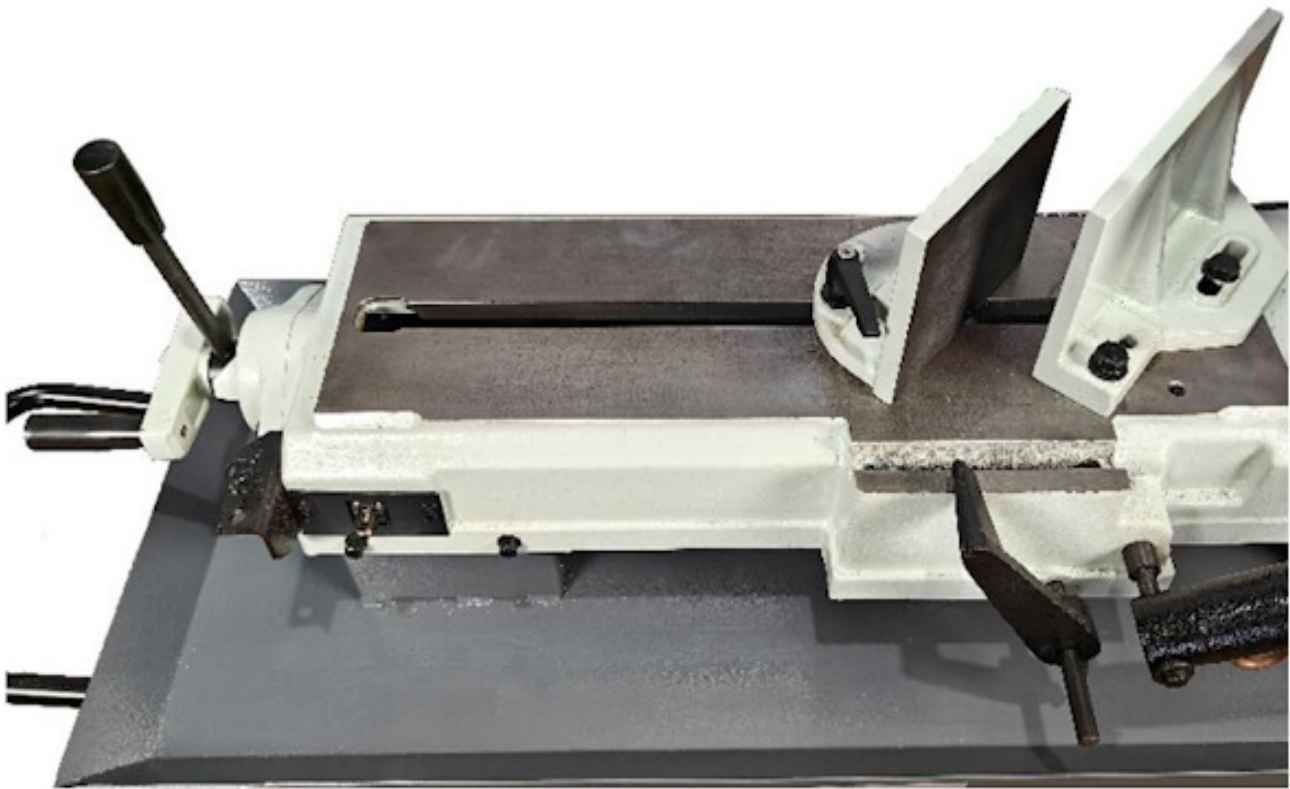
Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Специальная корд-щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Станок оснащен системой подачи СОЖ через кран в две точки: непосредственно в зону резания и на корд-щетку для очистки от металлической стружки.



Емкость для подачи СОЖ удобно расположена и оснащена функцией раздельного регулирования расхода охлаждающей жидкости для каждой точки подачи.

Максимальная функциональность:

- Для получения наклонных разрезов используются поворотные губки тисков (поворот на угол до 45°);
- Тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки;
- Станок оснащен стабилизаторами пильного полотна с подшипниками;
- Станок оборудован гидроцилиндром подачи, который позволяет подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от толщины заготовки;
- Надежный и мощный двигатель 1,1 кВт позволяет реализовать четыре скорости резания 24, 36, 49, 71 м/мин, что обеспечивает возможность подбора требуемого режима обработки в зависимости от геометрии обрабатываемой заготовки и материала, из которого она изготовлена;
- На станке установлена система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- С помощью колесиков и рукоятки, установленных на тумбе, станок можно с легкостью перемещать по производственному помещению.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Система подвода СОЖ;
- Регулируемый концевой упор;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.



ПРИБРЕСТИ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА К ДАННОМУ СТАНКУ

Сформировано 21.06.2026 10:38 · INTERTOOL.RU