

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-1018T

Артикул: 356



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **429 968 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (кВт)	1,5
Скорость реза (м/мин)	24/52/78/109
Размеры ленточного полотна (мм)	3660x27x0,9
Объем бака СОЖ (л)	7
Резание заготовки под углом (град)	90°/60°/+45°/-45°
90° (мм)	260 / 260x430
60° (мм)	155 / 125x125
+45°(мм)	260 / 260x130
-45° (мм)	260 / 300x200

Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	1930x1000x1050
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм)	2120x1080x1220
Вес (брутто/нетто) (кг)	520/466

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Ленточнопильный станок Metal Master BSM-1018T

Metal Master BSM-1018T – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Описание станка: Качественное оборудование – это незаменимый атрибут любого производства, ведь благодаря надёжной техники вы сможете создавать металлические изделия, соответствующие установленным параметрам, то есть без каких-либо дефектов. Если требуется выполнение такой операции, как распил габаритных и малогабаритных металлических заготовок, то обратите внимание на такую технику, как ручной ленточнопильный станок Metal Master BSM-1018T. Его наличие позволяет осуществлять раскрой с минимальными потерями материала (опилки). Гарантия эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также других материалов, которые обладают цельковым, полым и профильным сечением. Полученные на выходе изделия будут обладать впечатляющим качеством реза без каких-либо дефектов.

Данная техника обладает хорошей функциональностью, значительной жёсткостью и превосходной виброустойчивостью (станку не страшны даже значительные эксплуатационные нагрузки на протяжении длительного времени). Наличие современного высокотехнологичного ленточнопильного станка на вашем производстве позволяет значительно увеличить эффективность вашего предприятия. Если выполнять сравнение с круглопильными станками, то ленточнопильные обладают рядом преимуществ и способны более качественно справляться с распилом металлических заготовок.

Если собрались купить ручной ленточнопильный станок Metal Master BSM-1018T, то следует учитывать главное преимущество рассматриваемой техники, а именно существенное снижение производственной потери материала. Толщина полотна у рассматриваемого станка значительно меньше, чем у круглой или рамной пилы. Устройство позволяет быстро и качественно выполнять распил заготовок большого диаметра. Благодаря вариантам скорости резания вы можете осуществлять учёт формы и дефектов материала, что положительно влияет на качество распилки обрабатываемых заготовок.

Максимальная функциональность:

- На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную.
- Станок Metal Master BSM-1018T разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 260мм.
- В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет поворотную раму для резки под углом. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Станки находят широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).
- Metal Master BSM-1018T реализует все преимущества ленточнопильных станков:
- Возможность поворота 90°/60°/+45°/-45°
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Скорость вращения пилы фиксированная 24/52/78/109 м/мин;
- Ручное натяжение ленты;
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ.



На верхней части пильной рамы установлен пульт управления, с помощью которого осуществляются: включение подачи СОЖ, переключение скоростей опускания пильной рамы, запуск вращения ленточного полотна. Также, на пульте оператора расположена кнопка аварийного выключения.



Натяжение пильного полотна осуществляется маховиком, который позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



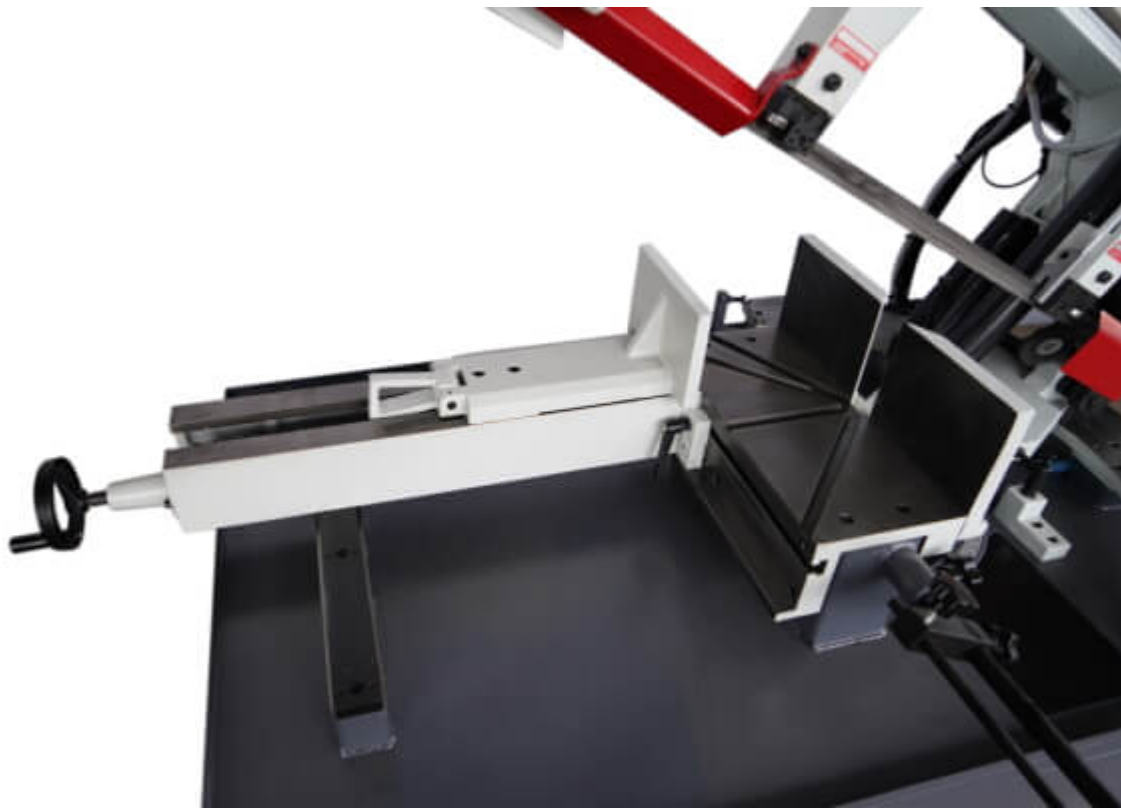
Станок имеет систему подачи СОЖ, которая включается с помощью переключателя на панели управления и подается через кран в две точки непосредственно в зону резания.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены по два подшипника. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



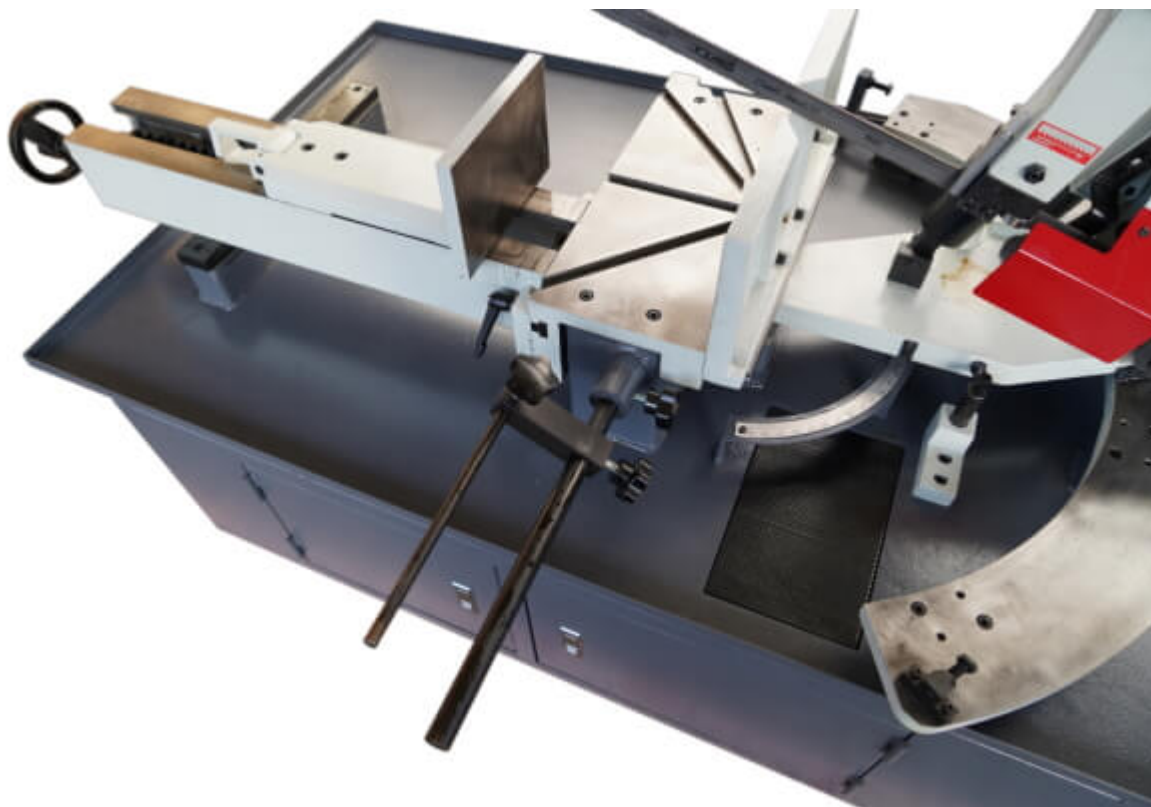
Пильная рама поднимается вручную и опускается за счет гидроразгрузки.



Станок оснащен быстрозажимными тисками которые надежно фиксируют заготовку.



Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



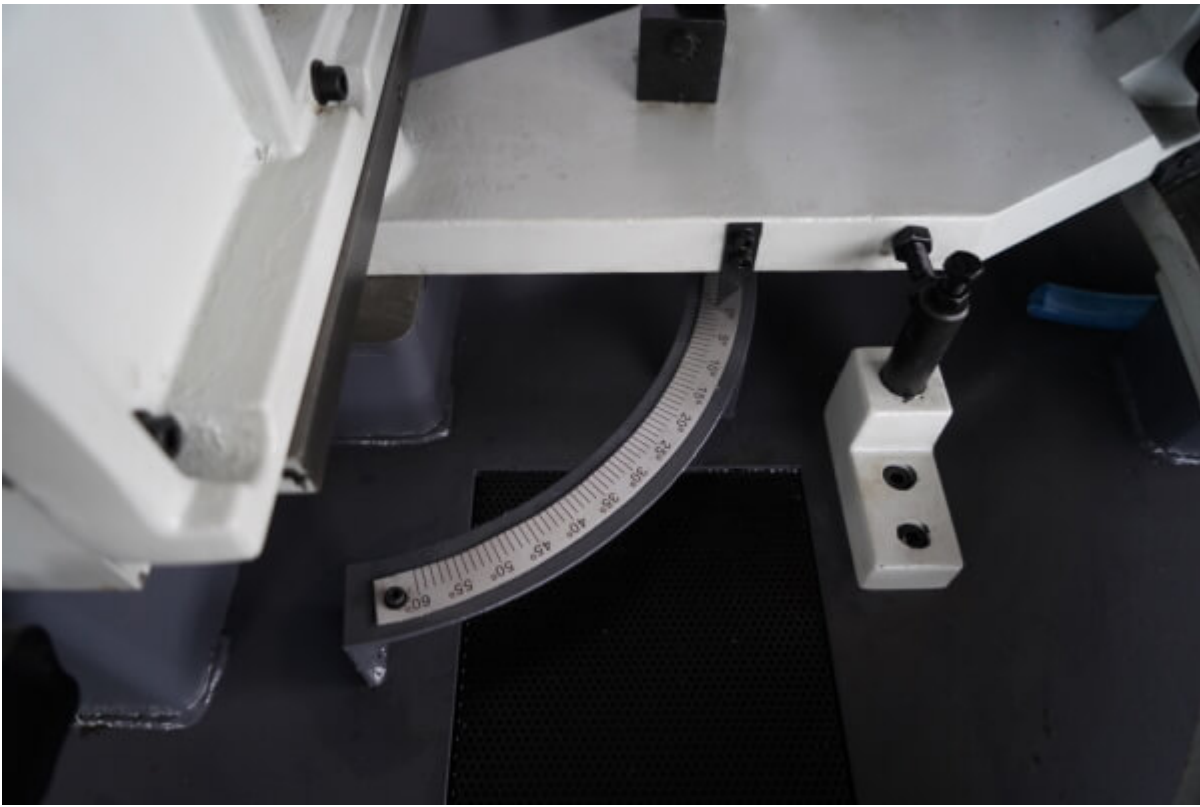
Регулировка скорости вращения полотна осуществляется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов. Станок имеет 4 скорости вращения полотна: 24/52/78/109 м/мин.



Станок оснащён мощным и надёжным двигателем, мощностью 1,5 кВт



При открытии кожуха правого или левого шкива станок автоматически отключается благодаря защитному концевику.



Удобная и понятная шкала позволяет выставить требуемый угол поворота пильной рамы в диапазоне от -45° до 60° , что значительно расширяет функционал станка.



Подвижная губка тисков может быть оперативно сдвинута по направляющим, что позволяет выполнять резку заготовки под «отрицательным углом»

Стандартная комплектация:

- Ленточное полотно (установлено на станке)

- Руководство по эксплуатации на русском языке.



ПРИБРЕСТИ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА К ДАННОМУ СТАНКУ

Сформировано 21.06.2026 10:00 · INTERTOOL.RU