

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный автоматический станок CUTERAL PAR 350 U

Артикул: 2101



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **999 970 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение (В)	380
Мощность главного двигателя (кВт)	4
Мощность двигателя подачи заготовки (кВт)	0,37
Мощность двигателя гидравлической станции (кВт)	0,37
Мощность двигателя станции СОЖ (кВт)	0,12
Скорость реза (м/мин)	15 – 100
Размеры ленточного полотна (мм)	4635x41x1,3
Тип зажима	Гидравлический
Тип передачи	Бесступенчатая
Объём бака гидравлического насоса (л)	9

Объём бака СОЖ (л)	30
Резание заготовки под углом (град)	90°
90° (мм)	350 / 200x400
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	2735X1465X1340
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм)	1500X2800X1400
Вес (брутто/нетто) (кг)	1000/990

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Ленточнопильный автоматический станок CUTERAL PAR 350 U

Автоматический ленточнопильный станок CUTERAL PAR 350 U – предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением. Рольганг поставляется в базовой комплектации. Рольганг оборудован верхним прижимом. Длина рольганга 1500 мм.

Особенности:

- Работа в автоматическом режиме
- Гидравлические тиски с манометром усилия зажима
- Электрокомпоненты бренда Schneider Electric
- Мощный и надежный двигатель 4 кВт
- Тензометр натяжки и концевой датчик обрыва ленточнопильного полотна в базовой комплектации.
- Наличие станции СОЖ
- Интуитивно понятная система управления станком
- Рольганг 1500 мм
- Многофункциональная и эргономичная панель управления
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками



CUTERAL PAR 380U имеет возможность распила заготовок круглого сечения до 350 мм, прямоугольно до 200x400 мм.



Натяжение полотна осуществляется вручную маховиком по тензометру, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники в комбинации с твердосплавными направляющими. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается и опускается за счет мощного гидроцилиндра. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления. Высоту поднятия рамы после окончания распила можно отрегулировать с помощью смены положения концевых выключателей.



Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски. Тиски так же оснащены электромеханическими роликовыми валами, которые подают заготовку в зону реза. На гидроцилиндре, который отвечает за зажим\разжим тисков, установлен манометр, с помощью которого вы сможете регулировать силу зажима тисков.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и раздельным регулированием расхода охлаждающей жидкости. СОЖ подается на режущее полотно в две точки.



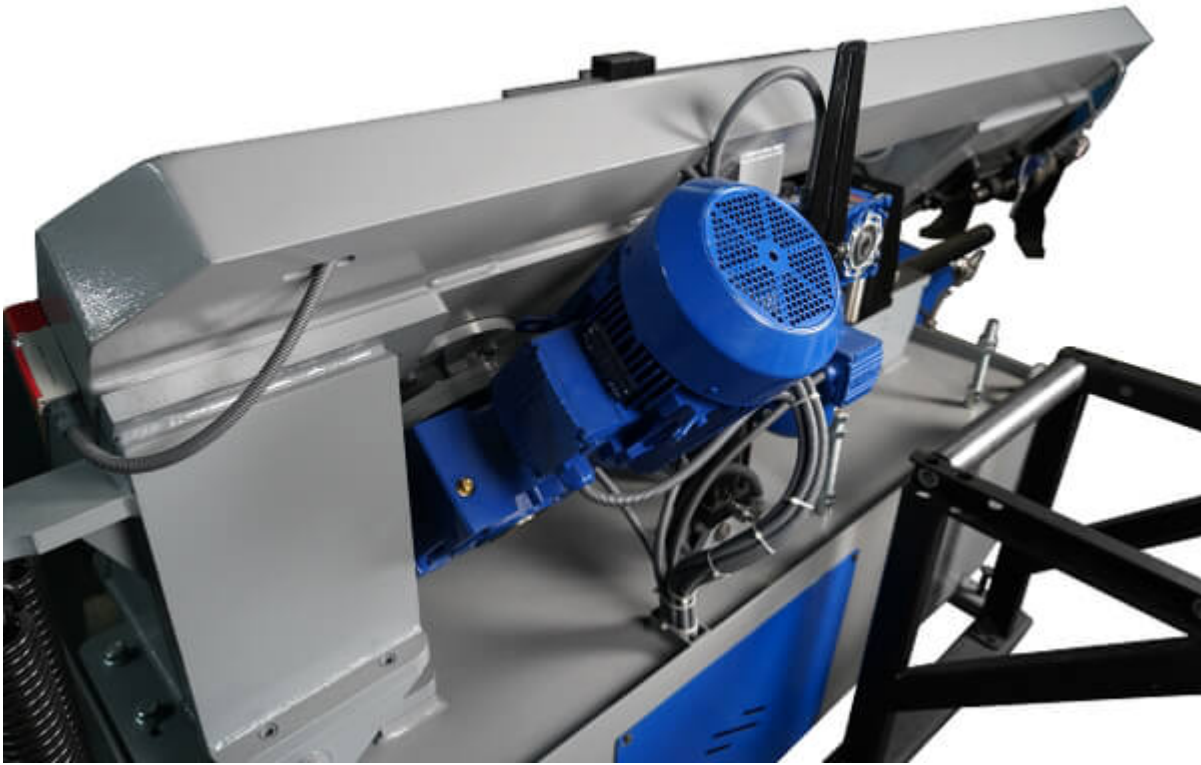
Для безопасности замены полотна предусмотрен датчик закрытия крышки, который не даст запустить станок при смене полотна



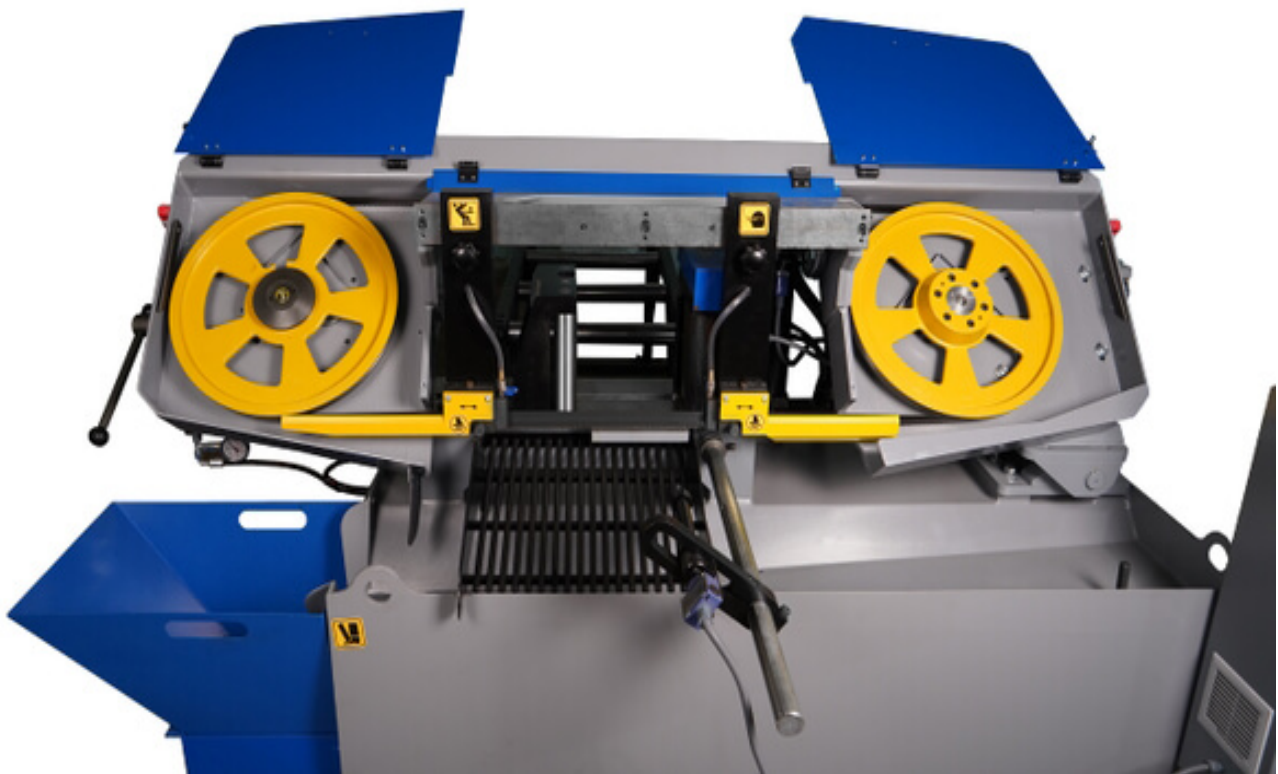
С задней стороны станка располагается рольганг длиной 1500 мм, который облегчает подачу длинных заготовок в зону реза.



Станок оснащен датчиком обрыва полотна.



Станок оснащен двигателем мощностью 4 кВт который имеет плавную регулировку скорости движения ленточного полотна, скорость составляет от 15 до 100 м\мин.



Диаметр шкивов ленточной пилы составляет 510 мм



Боковой упор с концевым датчиком позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и разрезать заготовки с высокой степенью повторяемости. Для удобства позиционирования упор оснащен линейкой длиной 530 мм.



На панели управления располагаются механические кнопки управления станком, а также маховик регулировки скорости опускания пильной рамы.



Станок оснащен надежной электроавтоматикой всемирно известного бренда Schneider Electric

К плюсам ленточнопильных станков можно отнести следующие:

1. Вы можете выполнять распил заготовок с высокой скоростью. Различные режимы, которые выбираются в зависимости от геометрии заготовок и прочности материала;
2. Минимальное количество отходов (металлической стружки). На выходе получаются изделия, обладающие чистым и ровным резом. В подавляющем большинстве случаев вам не нужно будет прибегать к дополнительному шлифованию;
3. Незначительный уровень шума. Оператор станка не будет испытывать постоянное чувство дискомфорта, которое может возникнуть от большой шумности.

Станок CUTERAL PAR 350U может использоваться, как на частных, так и на промышленных заготовительных производствах. Данное оборудование в кратчайшие сроки окупает себя, благодаря своей эффективности. Высокая стойкость режущего инструмента.

При выборе ленточнопильного станка очень важно учитывать следующие технические характеристики: глубина пропила (этот параметр показывает с какой толщиной металла в состоянии справиться станок); ширина пропила (указывает на максимальную ширину деталей, которую вы сможете обработать на станке); максимальный диаметр заготовки; скорость резания; размер ленточнопильного полотна; тип зажима; мощность двигателя; габаритные размеры и масса станка. В некоторых случаях разумней будет купить технику с небольшим запасом по основным параметрам – это позволит оборудованию не работать на пределе своих возможностей, а значит оно прослужит гораздо дольше.

Оборудование позволяет осуществлять бесступенчатую регулировку скорости посредством гидравлической системы. Своевременная подача СОЖ в зону резания существенно увеличивает срок службы рабочего инструмента.

Небольшие советы и рекомендации для правильной эксплуатации рассматриваемой техники:

- Следует уделить внимание поверхности, на которую вы собираетесь установить оборудование. Чем она ровнее, тем меньшее количество лишней вибрационной нагрузки будет получать техника и соответственно её срок службы заметно

возрастёт. Также улучшится качество выполняемой обработки. Жёсткая система влияет на точность выполняемых распилов;

- Помните, что от качества пильного полотна зависит более 50% процентов эффективности выполнения требуемых технологических операций. Выбирайте рабочую оснастку с учётом материала, обработкой которого вы собираетесь заниматься. Также учитывать качество самого материала, из которого выполнена лента. Пильная лента для раскроя металла должна выбираться исходя из вида материала, распилом которого вы собираетесь заниматься.

Преимущества сотрудничества с компанией Metal Master заключаются в следующем:

Мы работаем в сфере продажи металлообрабатывающей техники уже более 17 лет. За это время множество наших клиентов получили надёжные станки и смогли по достоинству оценить их высокое качество. Профессионализм сотрудников компании, а также превосходный уровень сервиса – основные преимущества, благодаря которым нас рекомендуют друзьям и возвращаются к нам снова, если потребовалось купить надёжный станок для обработки металлических заготовок.

Наличие собственного демо-зала позволяет оценить, насколько оборудование подходит под реалии вашего производства. И уже, исходя из полученного опыта, принять правильное решение.

Доставка выполняется в предельно сжатые сроки с учётом графика поставок. Отгрузка оборудования в ТК будет выполнена в тот же день, когда средства поступят на счёт компании.

Стандартная комплектация:

- Ленточное полотно (установлено на станке)
- Рольганг 1500 мм
- Тензомер натяжки ленточнопильного полотна
- Концевой выключатель обрыва ленточнопильного полотна
- Гидравлические тиски с манометром усилия зажима
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 21.06.2026 10:41 · INTERTOOL.RU