

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Кромкооблицовочный станок LTT MFC 348, 3 кВт, 380 В

Артикул: lttMFC348



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **80 080 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Ширина кромки, мм	10-50
Толщина кромки, мм	0,4 - 3,0
Напряжение, В	380
Мощность, кВт	2,47
Объём клеевой ванны, мл	600
Размер рабочего стола, мм	500x500
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0-8
Габаритные размеры, мм	500x500x500
Транспортные габариты, мм	530x530x560

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Кромкооблицовочный станок MFC 348 – профессиональное оборудование для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных деталей. Модель предназначена для работы с натуральным полосовым и синтетическим рулонным кромочным материалом, обеспечивая высокое качество приклеивания и точную обработку даже сложных радиусных заготовок.

Станок идеально подходит для мебельных производств, где требуется облицовка деталей нестандартной формы. Благодаря ручной подаче заготовки и автоматической подаче кромочного материала модель сочетает гибкость обработки и высокую производительность.

Преимущества MFC 348

- Обработка прямолинейных и криволинейных кромок
- Автоматическая подача кромочного материала
- Узел подрезки кромки
- Регулируемая скорость подачи с помощью инвертора
- Высокое качество приклеивания
- Работа с натуральным и синтетическим кромочным материалом
- Компактная конструкция для обработки деталей малого радиуса

- Простое и удобное обслуживание

Особенности конструкции

Станок оснащен двумя отдельными клеенаносящими роликами, которые обеспечивают равномерное нанесение клея как на кромочный материал, так и непосредственно на заготовку. Это гарантирует прочное, аккуратное и долговечное соединение.

Клеевая ванна расположена ниже уровня рабочего стола, что обеспечивает постоянную рециркуляцию клея, предотвращает его перегрев и значительно упрощает обслуживание оборудования.

Пневматическая гильотина выполняет точную обрезку кромочного материала. Срабатывание возможно в двух режимах:

- от концевого выключателя при наличии заготовки;
- по сигналу счетчика длины кромки.

Вертикальные упорные ролики быстро снимаются при переходе от обработки прямолинейных деталей к криволинейным, что существенно сокращает время переналадки.

Область применения

- Производство корпусной мебели
- Изготовление фасадов сложной формы
- Производство кухонной мебели
- Обработка радиусных и фигурных деталей
- Столярные мастерские
- Серийное и индивидуальное мебельное производство

Сформировано 06.05.2026 23:00 · INTERTOOL.RU