

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Копировально-фрезерный станок LTT MX5068, 3 кВт с верхним расположением шпинделя

Артикул: lttMXQ45



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **224 064 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная глубина фрезерования, мм	120
Максимальный диаметр фрез, мм	150
Частота вращения шпинделя, об/мин	18000
Размер стола, мм	805x600
Диаметр патрубка аспирации опилок, мм	100
Мощность двигателя потребляемая, кВт	5,5
Номинальное напряжение, В	380

Габариты, мм	1400x900x1900
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	1350x650x1800
Масса, кг	640
Диаметр шпинделя, мм	30

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фрезерный станок LTT MX5068 предназначен для фрезерования прямолинейных и криволинейных контуров, пазов и гнезд, а также сверления и зенкования отверстий в мебельных и столярных заготовках.

Характерные детали - это дверные полотна и мебельные фасады.

Здесь выполняются **два вида работ**:

- Прямолинейное фрезерование рельефа на пласти;
- Фрезерование на плоскости рисунка (например, ложной филенки) по копиру.

Порядок работы на станке:

1. В шаблоне из листового материала вырезается паз необходимого профиля.
2. Шаблон устанавливается на стол. При этом обкатной палец стола входит в паз.
3. Сверху на шаблоне крепится заготовка. При ручной подаче палец снизу обкатывает профильный паз шаблона, а сверху на заготовке фрезеруется заданный рисунок.
4. Прямолинейное фрезерование можно выполнять по направляющей без шаблона.

Особенности MX5068:

- Высокоскоростной до 18000 об/мин шпиндель обеспечивает идеальное качество фрезерования, не требующее дальнейшей обработки;
- Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется пневмоприводом, не требуется компрессор;
- Увеличенный рабочий стол;
- Поворот стола 45° .

Сформировано 21.06.2026 10:37 · INTERTOOL.RU