

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Копировально-фрезерный станок LTT MFX9512-4A, 4.5 кВт, 4 шпинделя

Артикул: lttMFX9512-4A



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **550 160 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

|   |               |
|---|---------------|
| Максимальная глубина фрезерования, мм     | 120           |
| Максимальный диаметр фрез, мм             | 150           |
| Частота вращения заготовки, об./мин       | 13, 19, 28    |
| Количество ножей на фрезе, шт             | 3             |
| Диаметр патрубка аспирации опилок, мм     | 100           |
| Мощность двигателя потребляемая, кВт      | 4,5           |
| Номинальное напряжение, В                 | 380           |
| Габариты, мм                              | 2300x740x1300 |
| Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм | 2300x740x1300 |

|   |                  |
|---|------------------|
| Масса, кг                                       | 800              |
| Максимальная длина обрабатываемых заготовок, мм | 950              |
| Скорость подачи, м/мин                          | 0,16; 0,23; 0,34 |

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

|                        |  |
|------------------------|--|
| Сайт                   | <a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>                      |
| Телефон                | +7 (900) 246-86-60   |
| Юридический адрес      | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк                   | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк   |
| БИК                    | 040349602  |
| Расчетный счет         | 40802810230000073752   |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602   |

## ОПИСАНИЕ

**Фрезерный станок LTT MFХ9512-4А** предназначен для изготовления из древесины различных пород одновременно 4-х изделий сложной конфигурации (фигурные подлокотники, ножки кресел, ручки ударных инструментов, топища и т. п.).

Одновременно происходит шлифование изготавливаемых изделий. Данный станок существенно упрощает производство нестандартных деталей, обеспечивает высокую производительность.

Фиксирование заготовок происходит с помощью пневматических фиксаторов.

Сформировано 21.06.2026 10:35 · INTERTOOLER.RU