

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Компрессор винтовой Spitzenreiter S-EKO 15, 11 кВт, 10 бар, 1300 л/мин, 380В

Артикул: S-EKO 15



Характеристики

Мощность	11 кВт
Давление	10 бар
Частотный преобразователь	Нет
Производительность	1300 л/мин

Цена без учета доставки: **222 889 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Номинальное давление, бар	10
Мощность, кВт	11
Напряжение питания, В	380
Производительность: л/мин	1300
Тип привода	Ременной
Уровень шума, дБ	63
Диаметр соединения	G 3/4"
Осушитель	Нет
Тип охлаждения	Воздушное
Частотный преобразователь	Нет

Класс защиты	IP 23
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	950 x 800 x 1160
Масса нетто, кг	350

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Винтовой компрессор **Spitzenreiter S-EKO 15** — современное маслозаполненное оборудование для производства сжатого воздуха, разработанное для предприятий, которым необходимы высокая производительность, надежность и снижение затрат на электроэнергию. Компрессор сочетает передовые инженерные решения, качественные комплектующие и простоту обслуживания, что делает его эффективным решением для непрерывной эксплуатации на производстве, в мастерских и промышленных комплексах.

Конструкция компрессора рассчитана на длительную работу в интенсивном режиме. Все основные узлы подобраны таким образом, чтобы обеспечить максимальную эффективность, стабильную производительность и продолжительный срок службы оборудования при минимальных эксплуатационных расходах.

Высокопроизводительный винтовой блок

Основой компрессора является фирменный винтовой элемент Spitzenreiter с асимметричным профилем и соотношением зубьев **4:6**. Компактные роторы одинакового диаметра отличаются повышенной жесткостью конструкции, что позволяет уменьшить профильные и торцевые переточки, снизить уровень пульсации воздушного потока и повысить общую эффективность работы.

При производстве винтового блока используются современные материалы и передовые технологии обработки. Благодаря увеличенным размерам винтового блока по сравнению с аналогичными моделями конкурентов и меньшему количеству оборотов существенно увеличивается ресурс компрессора, одновременно снижая уровень шума во время эксплуатации.

Надежный асинхронный двигатель

Компрессор комплектуется асинхронным электродвигателем **FANGLI HOLDINGS** в исполнении **TEFC** с классом изоляции **F**. Двигатель отличается высокой надежностью, эффективной системой охлаждения и стабильной работой при длительных нагрузках.

Конструкция предусматривает возможность установки двигателей с различными степенями защиты **IP** и классами энергоэффективности **IE**, что позволяет подобрать оптимальную комплектацию под конкретные условия эксплуатации. Винтовой блок и электродвигатель установлены на отдельных подрамниках с виброопорами, что снижает уровень вибраций и повышает надежность всей конструкции.

Эффективная система сепарации масла

В компрессорах серии Spitzenreiter S-EKO применяется фирменная трехступенчатая система сепарации масла, включающая:

- циклонную сепарацию;
- гравитационное отделение масла;
- фильтрующий элемент с увеличенной площадью фильтрации.

Вертикальное расположение масляного бака и оптимально рассчитанный угол подачи воздушного потока позволяют добиться эффективного отделения масла и минимального падения давления на новом фильтрующем элементе.

Низкое остаточное содержание масла в сжатом воздухе обеспечивает:

- снижение затрат на дополнительную очистку воздуха;
- уменьшение воздействия на окружающую среду;
- сокращение расходов на замену масла;
- повышение качества сжатого воздуха.

Продуманная конструкция электрошкафа

Панель управления размещена внутри общего электрошкафа закрытого исполнения. Благодаря системе принудительного охлаждения внутри поддерживается избыточное давление, предотвращающее попадание пыли и загрязнений.

Такое решение способствует увеличению срока службы электрических компонентов и обеспечивает удобный доступ к ним при проведении технического обслуживания.

Все обслуживаемые узлы расположены со стороны одной панели. Дверцы корпуса можно открывать или полностью снимать, что значительно упрощает проведение сервисных работ. Компрессор поставляется на прочной раме без внешних виброопор и не требует специальных фундаментных работ. Основание оборудовано отверстиями для транспортировки погрузчиком.

Интеллектуальная панель управления MAM

Компрессор оснащен современным контроллером **MAM**, который обеспечивает автоматический контроль работы оборудования и защищает систему от неблагоприятных факторов, возникающих в электрической сети, пневматической системе или в результате ошибок эксплуатации.

Контроллер выполняет следующие функции:

- индикация напряжения;
- индикация работы компрессора;
- отображение ошибок и аварийных сообщений;
- запуск и останов оборудования;
- навигация по меню и изменение параметров работы;
- цифровой многоязычный дисплей (4 строки по 16 символов).

Пользователь может выбрать **3 языка из 25 доступных**, изменить необходимые параметры вручную и защитить настройки паролем.

Для безопасной эксплуатации предусмотрены:

- защита от запуска под давлением с установкой минимального давления;
- защита от повышения давления в масляном баке с автоматической остановкой оборудования до возникновения аварийной ситуации.

Преимущества компрессора Spitzenreiter S-EKO 15

- маслозаполненный винтовой компрессор промышленного класса;
- фирменный винтовой блок Spitzenreiter;
- асимметричный профиль роторов с соотношением зубьев **4:6**;
- увеличенный ресурс благодаря сниженным оборотам винтового блока;
- асинхронный двигатель **FANGLI HOLDINGS**;
- исполнение **TEFC**, класс изоляции **F**;
- возможность установки двигателей различных классов **IP** и **IE**;
- трехступенчатая система сепарации масла;
- минимальное содержание масла в сжатом воздухе;

- закрытый электрошкаф с принудительным охлаждением;
- удобный доступ ко всем обслуживаемым узлам;
- контроллер **MAM** с цифровым многоязычным дисплеем;
- расширенные функции защиты и диагностики;
- простая установка без специальных требований к фундаменту.

Стандартная комплектация

- компрессор винтовой;
- инструкция по эксплуатации;
- упаковка.

Сформировано 24.08.2026 06:44 · INTERTOOL.RU