

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Компрессор винтовой HITCOM VK-70PM, 55 кВт, 10 бар, 9600 л/мин, 380В

Артикул: VK-70PM



Характеристики

Мощность	55 кВт
Давление	10 бар
Частотный преобразователь	Нет
Производительность	9600 л/мин

Цена без учета доставки: **672 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность, кВт	55
Напряжение питания, В	380
Производительность: л/мин	9600
Номинальное давление, бар	10
Тип привода	Прямой
Уровень шума, дБ	78
Диаметр соединения	G 2"
Осушитель	Нет
Тип охлаждения	Воздушное
Частотный преобразователь	Нет

Метод пуска	звезда–треугольник (Y-Δ)
Класс защиты	IP54
Класс изоляции двигателя	F
Контроллер	MAM-6080MD, русифицированный интерфейс
Система инверторного управления	ZONCN
Тип двигателя	синхронный двигатель с постоянными магнитами (PM)
Марка винтовой пары	Baosi
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	1802 × 1585 × 1250
Масса нетто, кг	923

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

VK-70PM — промышленный винтовой компрессор, предназначенный для подачи сжатого воздуха на производственных участках, в цехах и в составе пневмосистем с несколькими потребителями воздуха. Модель подходит для производственных линий, станков, пневмоинструмента и другого оборудования с высоким расходом сжатого воздуха.

Компрессор работает от сети 380 В, обеспечивает производительность **9,6 м³/мин (9600 л/мин)** и рассчитан на рабочее давление до 10 бар. Диапазон настройки рабочего давления составляет 7–10 бар, что позволяет адаптировать оборудование под требования подключаемой пневмосистемы.

Промышленный корпус и напольная компоновка позволяют использовать **VK-70PM** как основной источник сжатого воздуха для производственного участка или цеха. Модель рассчитана на работу в составе пневмосистемы, где ресивер, осушитель и фильтрация подбираются отдельно — с учётом расхода воздуха, режима работы и требований подключаемого оборудования.

VK-70PM подходит для крупных производственных участков, цехов, линий оборудования, станков и пневмоинструмента с

высоким потреблением сжатого воздуха. Такое исполнение удобно для предприятий, где требуется стабильный источник воздуха с высокой производительностью и возможностью дооснащения системы под конкретную задачу.

В конструкции используются промышленные компоненты, рассчитанные на работу в составе производственной пневмосистемы: винтовая пара **Baosi**, синхронный электродвигатель **GeShi** мощностью 55 кВт на постоянных магнитах, система инверторного управления **ZONCN** и прямой привод через эластичную муфту. Муфта помогает компенсировать небольшие несоосности и снижает передачу ударных нагрузок между двигателем и винтовым блоком.

Управление осуществляется через **контроллер MAM-6080MD с русифицированным интерфейсом**. Контроллер отображает основные параметры работы компрессора, состояние системы и сервисные уведомления. Многострочный экран упрощает контроль рабочих параметров во время эксплуатации.

Для планового технического обслуживания доступны расходные материалы: фильтры, сепараторы и другие сервисные позиции. Расходники поставляются со складов в Москве и Кемерово.

Особенности

- промышленный винтовой компрессор для цехов и производственных участков;
- подходит для оборудования с высоким потреблением сжатого воздуха;
- производительность **9,6 м³/мин (9600 л/мин)**;
- винтовая пара **Baosi**;
- синхронный двигатель **GeShi** на постоянных магнитах;
- инверторное управление на базе оборудования **ZONCN**;
- прямой привод через эластичную муфту;

контроллер MAM-6080MD с русифицированным интерфейсом;

Варианты оснащения

VK-70PM можно использовать в составе пневмосистемы, подобранной под задачи конкретного производства. При необходимости к компрессору подключается ресивер для накопления воздуха, рефрижераторный осушитель для удаления влаги и магистральные фильтры для дополнительной подготовки воздуха.

Такой подход удобен для цехов и производственных участков, где требуется отдельно подобрать объём ресивера, уровень подготовки воздуха и конфигурацию магистрали под фактический расход, режим работы и требования оборудования.

Сформировано 24.08.2026 03:52 · INTERTOOL.RU