

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Калибровально-шлифовальный станок LTT R-RP 400, 420мм

Артикул: IttRRP400



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **644 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Ширина абразивной ленты, мм	420
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,55
Размер шлифовальной ленты, мм	1930x430
Размер рабочего стола, мм	1650x900x1050
Напряжение, В	380
Частота вращения, об/мин	2890
Скорость шлифовальной ленты, м/мин	25
Мощность привода барабанов, кВт	16
Размер станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	1600x1000x2200

Размеры станка в собранном виде (Д х Ш х В),
мм

1650x900x1050

Масса, кг

1010

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Калибровально-шлифовальный станок LTT R-RP 400 – высокоточное оборудование для калибрования и чистового шлифования заготовок из древесины и плитных материалов. Модель предназначена для обработки ДСП, МДФ, мебельных щитов, дверных и оконных полотен, обеспечивая идеальное качество поверхности и высокую производительность.

Станок сочетает функции калибрования и финишного шлифования в одном рабочем цикле, что позволяет значительно сократить время обработки и повысить эффективность производства. Благодаря компактным размерам и высокой производительности оборудование отлично подходит как для средних, так и для крупных деревообрабатывающих предприятий.

Преимущества LTT R-RP 400

- Два рабочих узла: калибровальный и шлифовальный
- Высокая точность обработки и отличное качество поверхности
- Цифровая индикация высоты рабочего стола
- Автоматическая центровка шлифовальной ленты
- Фотоэлектрический контроль положения ленты
- Надежная система безопасности
- Простая настройка и удобное управление

- Высокая производительность при компактных размерах

Особенности конструкции

Обработка заготовки выполняется в два этапа: сначала калибровальный узел снимает необходимый слой материала, затем шлифовальный узел обеспечивает идеально гладкую поверхность. Это позволяет получать высококачественный результат за один проход.

Настройка высоты рабочего стола осуществляется с панели управления и контролируется с помощью цифрового табло, что гарантирует максимальную точность установки параметров обработки.

Станок оснащен системой автоматического контроля положения шлифовальной ленты. Фотоэлементы отслеживают ее центрирование и обеспечивают стабильную работу без смещения, повышая качество обработки и срок службы абразивных материалов.

Прижимные механизмы на выходе надежно удерживают заготовку, предотвращая ее выброс и обеспечивая высокий уровень безопасности оператора.

Область применения

- Производство мебели
- Изготовление дверей и окон
- Производство клееных щитов
- Изготовление погонажных изделий
- Производство паркета
- Обработка МДФ, ДСП и массива древесины

Сформировано 24.06.2026 07:03 · INTERTOOL.RU