

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Калибровально-шлифовальный станок LTT R-RP 1300, 1300мм

Артикул: lttRRP1300



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 334 000 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Ширина абразивной ленты, мм	1300
Рабочее давление в пневмосистеме, МРа	0,55
Размер шлифовальной ленты, мм	1320x2200
Напряжение, В	380
Скорость шлифовальной ленты, м/мин	25
Мощность, кВт	80
Размер станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	2400x2100x2200
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	2400x2100x2200

мм

Масса, кг

5000

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Калибровально-шлифовальный станок LTT R-RP 1300 – высокоточное оборудование для калибрования и чистового шлифования заготовок из древесины и плитных материалов. Модель предназначена для обработки ДСП, МДФ, мебельных щитов, дверных и оконных полотен, обеспечивая идеальное качество поверхности и высокую производительность.

Станок сочетает функции калибрования и финишного шлифования в одном рабочем цикле, что позволяет значительно сократить время обработки и повысить эффективность производства. Благодаря компактным размерам и высокой производительности оборудование отлично подходит как для средних, так и для крупных деревообрабатывающих предприятий.

Преимущества LTT R-RP 1300

- Два рабочих узла: калибровальный и шлифовальный
- Высокая точность обработки и отличное качество поверхности
- Цифровая индикация высоты рабочего стола
- Автоматическая центровка шлифовальной ленты
- Фотоэлектрический контроль положения ленты
- Надежная система безопасности
- Простая настройка и удобное управление
- Высокая производительность при компактных размерах

Особенности конструкции

Обработка заготовки выполняется в два этапа: сначала калибровальный узел снимает необходимый слой материала, затем шлифовальный узел обеспечивает идеально гладкую поверхность. Это позволяет получать высококачественный результат за один проход.

Настройка высоты рабочего стола осуществляется с панели управления и контролируется с помощью цифрового табло, что гарантирует максимальную точность установки параметров обработки.

Станок оснащен системой автоматического контроля положения шлифовальной ленты. Фотоэлементы отслеживают ее центрирование и обеспечивают стабильную работу без смещения, повышая качество обработки и срок службы абразивных материалов.

Прижимные механизмы на выходе надежно удерживают заготовку, предотвращая ее выброс и обеспечивая высокий уровень безопасности оператора.

Область применения

- Производство мебели
- Изготовление дверей и окон
- Производство клееных щитов
- Изготовление погонажных изделий
- Производство паркета
- Обработка МДФ, ДСП и массива древесины

Сформировано 13.05.2026 20:24 · INTERTOOL.RU