

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Калибровально-шлифовальный станок LTT B-R-RP1300, 80 кВт, 1300мм с шейперным валом

Артикул: lttBRRP1300



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **2 169 600 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Ширина абразивной ленты, мм	1300
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,55
Размер шлифовальной ленты, мм	1320x2200
Толщина обрабатываемого материала, мм	40-110
Напряжение, В	380
Частота вращения, об/мин	2890
Производительность, куб.м./час	11000
Скорость шлифовальной ленты, м/мин	6-30
Мощность, кВт	80

Размер станка в упаковке (Д х Ш х В), мм	2400x2100x2200
Размеры станка в собранном виде (Д х Ш х В), мм	2400x2100x2200
Масса, кг	5000

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Калибровально-шлифовальный станок BRRP-1300 предназначен для высокоточной обработки древесины, МДФ, ДСП, пластика и других материалов. Оборудование сочетает функции калибрования и шлифования, обеспечивая качественную подготовку поверхности для дальнейшей обработки или отделки.

Благодаря высокой производительности и надежной конструкции **станок BRRP-1300** широко применяется на крупных и средних деревообрабатывающих предприятиях, мебельных фабриках, а также в цехах по производству оконных блоков, дверей из массива, паркета, погонажных изделий и клееных мебельных щитов.

Одним из ключевых преимуществ модели является универсальность применения. **BRRP-1300** эффективно справляется с обработкой различных материалов и позволяет выполнять как черновое выравнивание поверхности, так и финишное шлифование с высокой точностью.

Обработка заготовки осуществляется в два этапа – калибровальным и шлифовальным узлами. Для предварительного выравнивания поверхности используется специальный шейперный вал, обеспечивающий качественную подготовку материала перед финишной обработкой.

Станок оснащен системой отдельного привода каждого узла, что повышает стабильность работы и позволяет оптимально настраивать режимы обработки под конкретные задачи. Фотоэлементы автоматически контролируют положение шлифовальной ленты относительно центра, обеспечивая точность шлифования и продлевая срок службы расходных материалов.

Калибровально-шлифовальный станок BRRP-1300 оборудован современной системой управления с цифровым табло регулировки высоты рабочего стола. Настройка параметров обработки осуществляется быстро и удобно через эргономичную панель управления.

Для повышения безопасности эксплуатации предусмотрены прижимные защитные ролики, которые надежно фиксируют заготовку на конвейерной ленте и предотвращают выброс материала из рабочей зоны. Это обеспечивает дополнительную защиту оператора и повышает точность обработки.

Пневматическая система регулировки натяжения шлифовальной ленты гарантирует стабильную работу оборудования даже при интенсивной эксплуатации. Надежный электрошкаф с качественными комплектующими обеспечивает долговечность и бесперебойную работу станка.

Высокое качество сборки, точность обработки и производительность делают **BRRP-1300** эффективным решением для профессионального деревообрабатывающего производства.

Сформировано 24.06.2026 05:09 · INTERTOOL.RU