

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Зиговка ручная ISITAN IK 1,2

Артикул: 5078



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **59 945 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная толщина листа, мм	1,2
Вылет роликов, мм	140
Диаметр роликов, мм	62
Глубина зева, мм	100
Габариты (ДхШхВ), мм	560x220x500
Масса нетто, кг	50
Масса брутто, кг	50

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт <https://www.intertooler.ru>

Телефон +7 (900) 246-86-60

Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

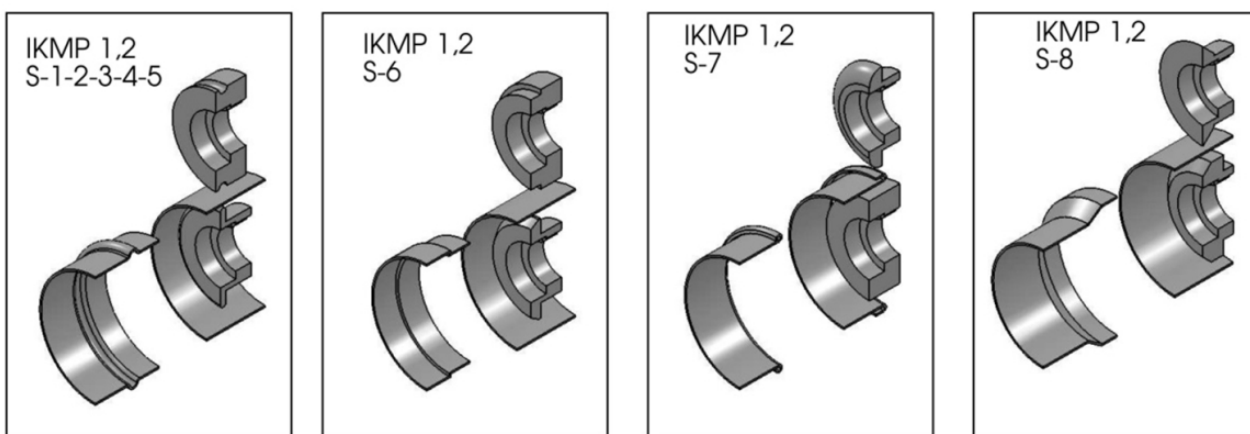
Описание станка Зиговка ручная ISITAN IK 1,2

Зиг-машины с ручным приводом ISITAN IK 1.2 используются при изготовлении воздуховодов, вентиляционных шахт, водосточных труб, кожухов теплотрасс. В комплектацию машины входят наборы сменных роликов для гибки.

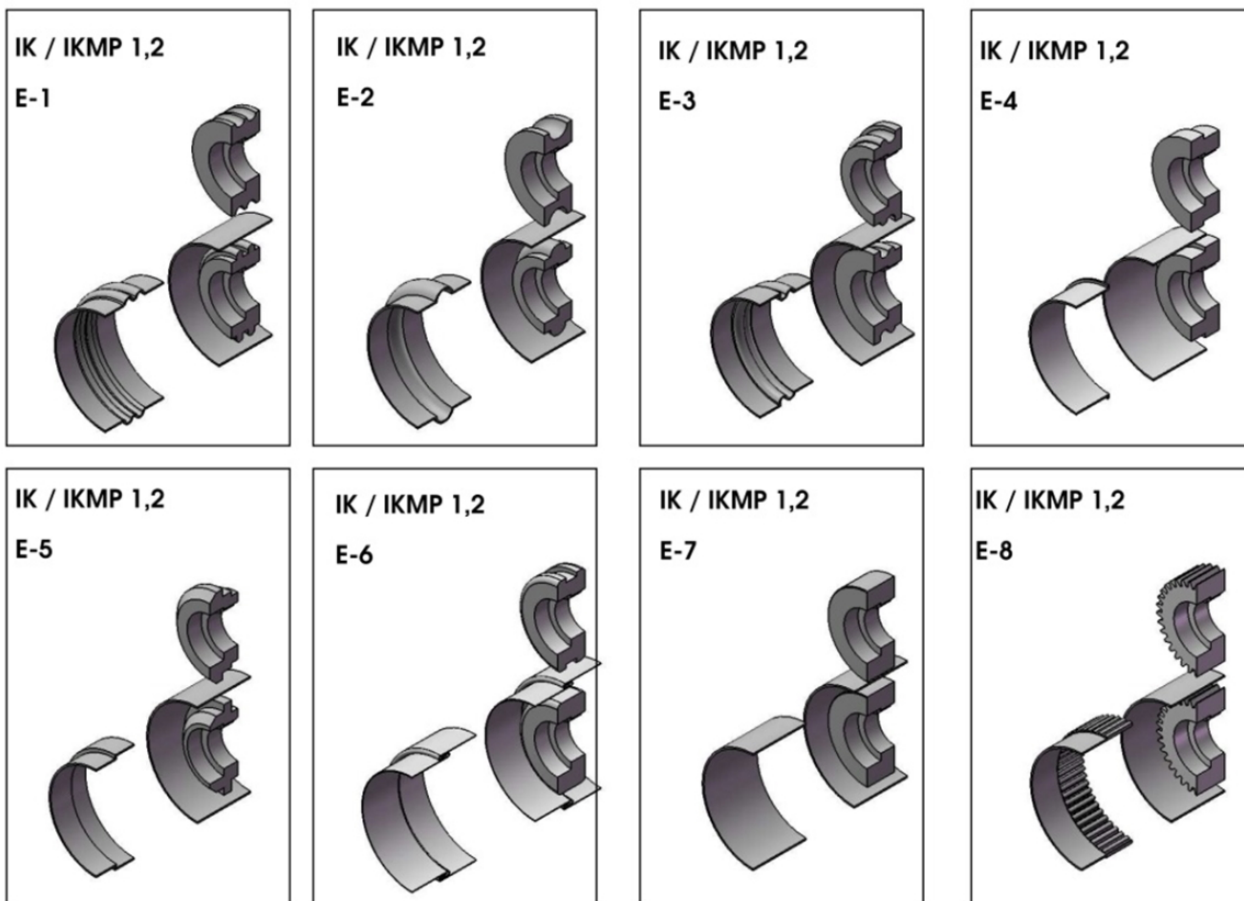
Особенности:

- Европейское качество;
- Обработка стального листа толщиной до 1,2 мм;
- Усиленный чугунный корпус;
- Широкий ассортимент сменных роликов в стандартной комплектации;
- Небольшой вес;
- Компактные размеры;
- Независимость от источников электроэнергии.

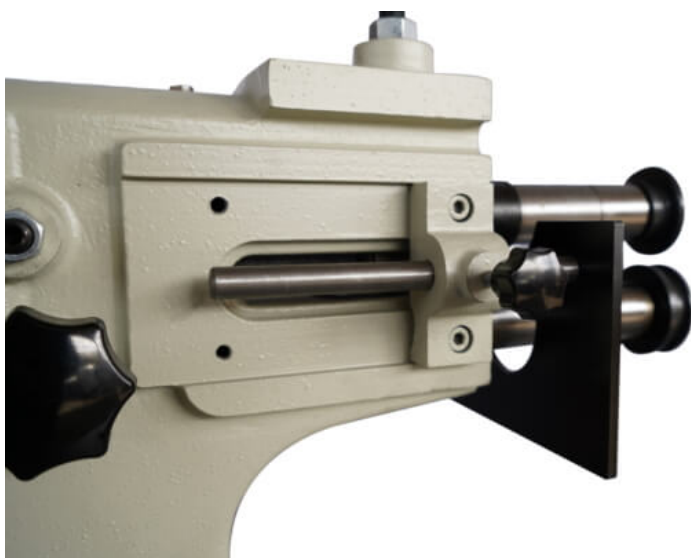
Набор стандартных роликов:



Набор дополнительных роликов (приобретается за отдельную плату):



Описание узлов:



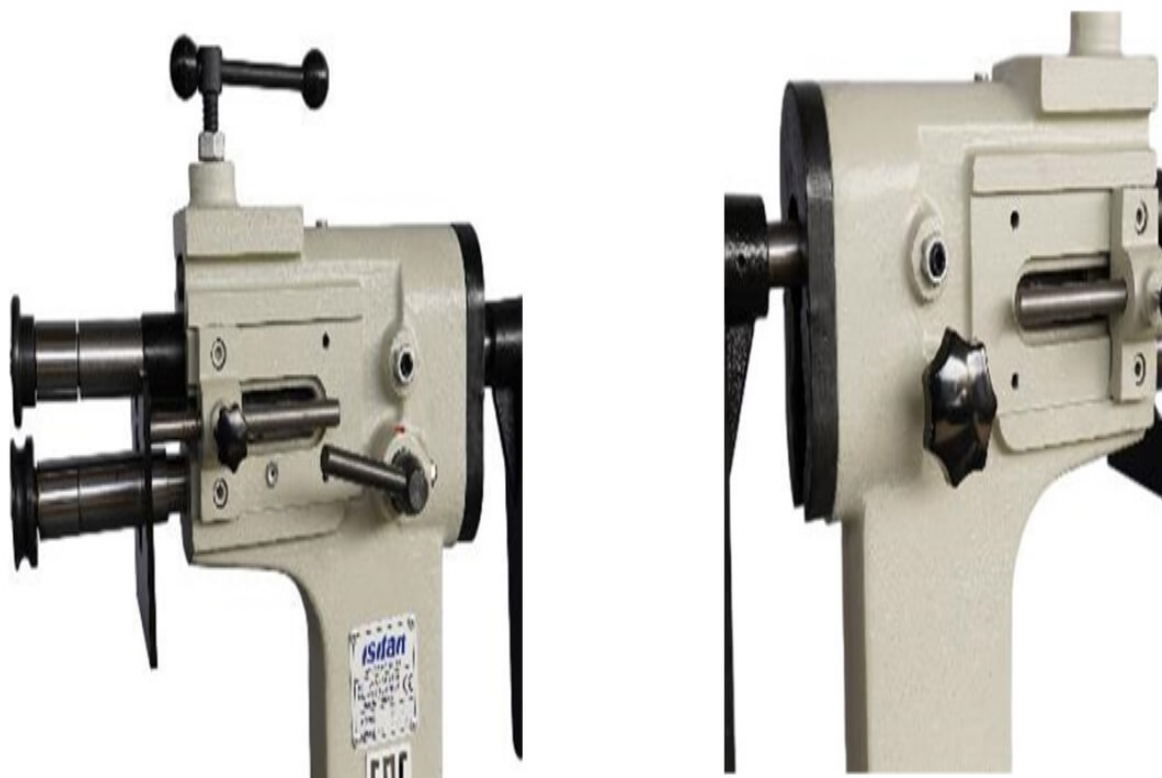
Упорная пластина может быть выставлена на нужный размер в соответствии с выполняемой операцией. Регулировка положения упорной пластины занимает мало времени благодаря удобному винтовому зажиму.



Валы изготовлены из специальной стали и не деформируются в течение долгого времени, что гарантирует качественную прокатку заготовок на всем сроке службы.



Прижим листа осуществляется вручную при помощи вращения рукоятки, которая расположена в верхней части станка.



Продольная регулировка нижнего вала осуществляется за счет боковой рукоятки, которая позволяет настраивать требуемый вылет нижнего ролика. Чтобы нижний вал не смещался во время работы его необходимо зафиксировать специальным маховиком.



Мощный литой чугунный корпус станка обеспечивает высокую надежность и точность обработки. Удобное и надежное крепление позволяет с легкостью закрепить станок на рабочей поверхности.



Наличие эргономичной рукоятки позволяет оператору затрачивать минимум усилий при прокатке заготовок.



В стандартной комплектации станка имеется большой набор сменных роликов, позволяющих выполнить широкий спектр операций с листовым металлом.



Отличительными особенностями данного оборудования также являются небольшой вес, компактные размеры и независимость от источников электроэнергии, что позволяет использовать его в любых производственных условиях.

Сформировано 02.06.2026 22:44 · INTERTOOL.RU