

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА ПРОГРЕСС 350 ПУЛЬС St + аттестат НАКС

Артикул: 7240309



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **157 300 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	400, В
Частота тока в сети	50/60, Гц
Напряжение холостого хода	77, В
Сварочный ток	40-350, А
Степень защиты	IP21S
Класс изоляции	Н
Охлаждение	воздушное
Габаритные размеры	Источник 745x470x565; Подающий 665x338x530, мм
Вес нетто	Ист. 24.8; ПМ 14.4, кг

Производитель	АВРОРА
Код	7224333
Режим работы при 40°	60 %
Диаметр проволоки	0.8-1.0-1.2-1.6, мм
Температурный диапазон работы	-10 +40С, °С
Потребляемая мощность	14, кВА
Вес брутто	Ист. 26.5; ПМ 41, кг
Код Airus	40309

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

НАКС_логотип.jpgАппарат поставляется с сертификатом НАКС!

Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, КСМ). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

Аппарат выполнен в корпусе "декомпакт" со съёмным подающим механизмом. Рекомендованный тип катушек проволоки D200 и D300 (5-15кг). Мощный подающий механизм предназначен для работы с горелками длиной **до 5 метров**. Тележка с подставкой под баллон и высокая компоновка аппарата существенно облегчают работу сварщика.

Аппарат оснащён возможностью работы в двух вариантах настройки: **полностью ручной и синергетический**. Технология капельного переноса **ПУЛЬС** на инверторе ориентирована на работу с чёрной сталью.

Серия ПРОГРЕСС – это передовая технология инверторного блока IGBT, отличные сварочные характеристики и превосходная эргономика управления. Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе **ARM**, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки. Электроника инвертора позволила добиться увеличения

быстродействия обратных связей аппарата. Это значит, что дуга в каждый момент времени отслеживается с большей частотой и лучше управляется.

Важной особенностью аппарата можно назвать высокую производительность ПРОГРЕСС 350 ПУЛЬС St. Ток длительной нагрузки источника при +40С составляет 270А. Это значит, что при данной температуре и значении рабочего тока аппарат не перегреется и не уйдёт в защиту даже при длительной непрерывной работе.

Честные характеристики аппаратов АВРОРА помогут справиться с любой сварочной задачей.

Сформировано 23.07.2026 04:07 · INTERTOOL.RU