

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат AuroraPRO ULTIMATE 450 + аттестат НАКС

Артикул: 7221330



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **147 139 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	400, В
Частота тока в сети	50/60, Гц
Напряжение холостого хода	61, В
Сварочный ток	60 - 450, А
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	530x270x470, мм
Вес нетто	30.5, кг
Производитель	Aurora
Код	7221330

Скорость подачи проволоки	3 - 15, м/мин
Режим работы при 40°	40, %
Диаметр проволоки	1.0-1.2-1.6, мм
Потребляемая мощность	21, кВА
Вес брутто	77.5, кг
Код Airus	21330

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Исполнение "декомпакт" с 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 5 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

НАКС_логотип.jpgАппарат поставляется с сертификатом НАКС!

Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, КСМ). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

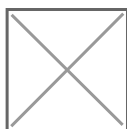
Функции управления на подающем механизме:

- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения
- режим быстрой протяжки проволоки

Вес брутто:

- Источник тока: 39.4 кг
- Подающий механизм: 22.4кг

Гарантия - 2 года!



Сформировано 23.07.2026 04:08 · INTERTOOL.RU