

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Индустриальный аппарат аргонодуговой сварки AuroraPRO IRONMAN 400 AC/DC DIGITAL (TIG+MMA) + аттестат НАКС

Артикул: 7318837



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **150 800 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	400, В
Частота тока в сети	50/60, Гц
Напряжение холостого хода	60, В
Сварочный ток	12-350/40-400, А
Сварочный ток	30-310, А
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21
Охлаждение	Воздушное

Режим работы при 40°	25/40, %
Габаритные размеры	670x320x640, мм
Вес нетто	40.2, кг
Производитель	Aurora
Код	7337553
Температурный диапазон работы	-20 ; +50, °C
Код Airus	18837

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

НАКС_логотип.jpgАппарат поставляется с сертификатом НАКС!

Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, КСМ). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

Индустриальный аппарат аргонодуговой сварки **AuroraPRO IRONMAN 400 AC/DC DIGITAL (TIG+MMA)** - один из самых мощных аппаратов в линейке AuroraPRO для профессиональной аргонодуговой сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA.

На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально разнообразного круга сварочных задач. Широкий диапазон регулировки сварочного тока и достойное значение ПН инвертора делают аппарат универсальным и незаменимым на производстве. АЙРОНМЭН 400 AC/DC ДИДЖИТАЛ отлично выполняет работу любого уровня сложности в процессе сварки алюминия, равно как и всех черных и цветных металлов. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Главной особенностью источника можно назвать режим **MIX TIG** сварки, который чередует два рода тока: постоянный и переменный. Режим используется для работы с алюминием и помогает добиться высокого значения очистки металла от окислов (в момент воздействия на детали AC тока) и глубокого проплавления (в процессе действия DC тока). Комбинация токов позволяет получить более плотный шов или наплавку без необходимости проковки или иного воздействия на зону сварки. Время действия токов может быть настроено сварщиком в диапазоне 0.1-5сек.

Диапазон настроек:

- Частота импульсов 0.5-450Hz
- Время нарастания тока 0-10сек
- Время спада тока 0-10сек
- Время предгаз 0-0.5сек
- Время постгаз 0-20сек
- Баланс AC 10-70%
- Скважность импульса 10-90%
- Частота переменного тока 20-100Hz

Режимы работы сварочной горелки:

- SPOT точечная сварка на постоянном токе
- 2T 2х-тактный режим (MIX, TIG AC, TIG DC)
- 4T 4х-тактный режим (MIX, TIG AC, TIG DC)
- REP. Циклический режим (MIX, TIG AC, TIG DC)

Синергетический режим сварки подразумевает сопоставление диаметра используемого электрода сварочному току, настроенному на инверторе. При превышении порогового значения сработает защита.

Панель управления

k79o1v94t08bw63a7bj1oz9g8793g7au.jpg

- Выбор режима сварки (Постоянный/Переменный ток/MIX/MMA)
- Выбор алгоритма работы горелки (SPOT, 2T, 4T, REP.)
- Индикатор настройки времени пред-газа
- Индикатор настройки значения стартового тока
- Индикатор настройки времени перехода от тока старта с основному сварочному току
- Индикатор настройки значения сварочного тока (пикового тока)
- Индикатор настройки баланса AC
- Индикатор настройки частоты пульса
- Индикатор настройки базового значения тока пульса
- Индикатор настройки времени спада тока от сварочного к току заварки кратера
- Индикатор настройки значения тока заварки кратера
- Индикатор настройки времени POST GAS
- Индикатор включения синергетического режима сварки
- Индикатор подключения педали ДУ
- Индикатор настройки баланса переменного тока
- Индикатор изменения частоты переменного тока
- Индикатор настройки времени действия токов AC и DC в режиме MIX

Гарантия - 2 года!



Сформировано 23.07.2026 04:10 · INTERTOOL.RU