

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Индустриальный аппарат аргонодуговой сварки AuroraPRO IRONMAN 315 AC/DC PULSE (TIG+MMA) + аттестат НАКС

Артикул: 7316950



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **117 900 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	400, В
Потребляемый ток (TIG/MMA)	13.5, А
Напряжение холостого хода	54, В
Сварочный ток	10 - 315, А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°	60 %
Габаритные размеры	616x326x620, мм
Вес нетто	37.5, кг
Производитель	Aurora

Код	7310057
Температурный диапазон работы	-20 ; +50, °C
Потребляемая мощность	11.3, кВА
Вес брутто	48, кг
Габариты упаковки	740x485x700, мм
Код Airus	16950

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

НАКС_логотип.jpgАппарат поставляется с сертификатом НАКС!

Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, КСМ). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

IRONMAN 315 AC/DC PULSE - максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе.

На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально разнообразного круга сварочных задач.

Широкий диапазон регулировки сварочного тока и высокая продолжительность включения на максимальных токах делают аппарат универсальным и незаменимым на производстве. АЙРОНМЭН 315 ПУЛЬС отлично выполняет работу любого уровня сложности при сварке алюминия, равно как и всех черных и цветных металлов.

Данный аппарат относится к классу индустриальной техники, предназначенной для тяжелого промышленного использования. 60% режим работы на максимальных токах гарантирует стабильную работу сварочного поста при любой загруженности производства. В обычном режиме инвертор имеет отличный запас мощности.

Панель управления:

aurorapro_ironman_tig_315_acdc_pulse_panel_upravleniya.jpg

1. регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Welding Current)
3. регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Base Current)
4. регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
8. регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. регулировка заварки кратера (Down Slope)
10. регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
11. включение, выключение дистанционного управления
12. переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)
13. переключение между режимами TIG и MMA
14. выбор формы пульса, отключение пульса
15. переключение между 2-х тактным, 4-х тактным и специальным 4-х тактным (REP.) режимами работы

Сформировано 23.07.2026 04:10 · INTERTOOL.RU