

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок BELMASH J150/1170SAH с валом Helical

Артикул: S106A



Характеристики

Ширина строгания 152 мм

Количество ножей на валу, шт. 30

Цена без учета доставки: **83 990 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность, Вт	1100
Напряжение питающей сети, В	230
Ширина строгания, мм	152
Артикул	S106A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Количество ножей на валу, шт.	30
Масса нетто, кг	93

Масса брутто, кг	99
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1220×540×365

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

BELMASH J150/1170САН фуговальный станок для следующих операций:

- строгание (фугование) по пласти или кромке
- строгание (фугование) под углом (по ребрам)
- выборка четверти

Особенности

- Установлен спиральный вал (helical, хеликал)
- Параллельный упор, приемный и подающий столы изготовлены из высококачественного чугуна
- Патрубок для подключения системы аспирации
- Параллельный упор с фиксированными углами наклона 90 и 45 градусов во внешнюю и внутреннюю стороны
- Защита от детей, выключатель оборудован специальной съемной вставкой, без нее станок не включится
- Основание станка на ножках

Конструкция

Станок состоит из двух частей. Нижняя часть – сборная станина, на неё крепится асинхронный двигатель (1100 Вт) и патрубок для отвода стружки (диаметр 100 мм). Верхняя часть состоит из основания, чугунных рабочих столов и чугунного параллельного упора, литого защитного кожуха и строгального вала.

На станке установлен спиральный вал (helical, хеликал) с 30 ножами, расположенными по спирали в четыре ряда. Такое расположение лезвий обеспечивает последовательный вход в заготовку, снижает шум, вибрацию, ударные нагрузки и дает более чистый срез (особенно на сучках, трещинах, свилеватых участках).

Каждый сегмент имеет по четыре режущих кромки, что кратно увеличивает их ресурс: по мере необходимости лезвия переворачиваются или выборочно заменяются.

Упрощенная модель, без спирального вала (helical, хеликал) - [BELMASH J150/1170SA](#).

Максимальная ширина обработки составляет 152 мм, общая длина строгальных столов 1190 мм. Глубина строгания до 3 мм, для точной регулировки на станке размещена шкала с указателем.

Оба рабочих стола регулируются по высоте, способ поднятия – ласточкин хвост. Максимальная глубина регулировки подающего стола 13 мм (для операции отбора четверти).

Параллельный упор позволяет осуществлять строгание под углом 90 и 45 градусов во внешнюю и внутреннюю стороны. Способ перемещения упора - ручной.

Для комфортной и безопасной работы в комплект поставки входят специальные упоры для подачи заготовки. Во избежание отдачи заготовки не выполняйте фугование изделий короче 200 мм, уже 10 мм, тоньше 8 мм. Пренебрежение данными требованиями может привести к травме..

Сформировано 24.08.2026 06:43 · INTERTOOL.RU