

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок LTT MB523L с шейперным валом

Артикул: lttMB523L



Характеристики

Ширина реза 410 мм

Цена без учета доставки: **143 750 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность двигателя выходная	2,2 кВт
Ширина реза	310 мм
Максимальный сьем за один проход	3 мм
Размеры направляющей	850x120 мм
Частота вращения режущего вала	5200 об/мин
Режущий вал	шейперный
Угол наклона ножевого вала в горизонтальной плоскости	15°
Количество ножей	52

Размер ножей	15x15x2,5 мм
Напряжение	380 В
Размеры рабочего стола	1920x315
Диаметр патрубка аспирации	100 мм
Размеры в упаковке (Д x Ш x В)	1870x550x320 900x490x600 мм
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В)	1820x420x800 мм
Масса	280 кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фуговальный станок LTT MB523L предназначен для прямолинейного одностороннего фугования изделий из древесины по плоскости и снятия фасок. Оснащён ножевым валом с 52 ножами, расположенными в 4 ряда по 13 ножей, что обеспечивает более чистую обработку, снижает вибрацию и уменьшает риск сколов и волн на поверхности.

Оборудование подходит для мебельных и столярных производств, а также для изготовления клееных щитов, где особенно важны стабильная геометрия детали, высокое качество строгания и снижение потерь материала из-за брака.

Особенности конструкции

Управление

Регулировка глубины фугования осуществляется рычагом, что позволяет быстро и точно устанавливать величину съёма материала.

Шейперный вал

Шейперный ножевой вал оснащён 52 сменными ножами размером 15×15×2,5 мм и обеспечивает тихую и стабильную работу станка. Четырёхсторонние поворотные пластины увеличивают срок службы инструмента: после затупления одной режущей грани нож поворачивается, и в работу вводится следующая промаркированная сторона.

Массивные столы

Массивные рабочие столы длиной 1980 мм с ребрами жёсткости эффективно гасят вибрации и обеспечивают стабильную опорную базу, что положительно влияет на точность и качество обработки деталей.

Чугунная направляющая линейка

Чугунная направляющая линейка перемещается по столу на роликовых опорах, что упрощает настройку и исключает повреждение рабочей поверхности. Конструкция линейки предусматривает установку под углом до 45° для снятия фаски.

Фиксатор линейки стола

Служит для надёжной закрепления направляющей линейки в заданном положении во время работы.

Сформировано 21.06.2026 11:41 · INTERTOOL.RU