

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок BELMASH J200/1800AMRH

Артикул: S113A



Характеристики

Количество ножей на валу, шт. 40

Цена без учета доставки: **163 990 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Масса нетто, кг	210
Масса брутто, кг	237
Мощность, Вт	2400
Напряжение питающей сети, В	230
Максимальная ширина строгания, мм	203
Артикул	S113A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Количество ножей на валу, шт.	40
Отгрузка после	13.09.2026

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фуговальный станок BELMASH J200/1800AMRH представляет собой современное оборудование для обработки деревянных заготовок и применяется в небольших столярных мастерских.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие операции:

- строгание (фугование) по пласти или кромке
- строгание (фугование) под углом (по ребрам)
- выборка четверти.

Особенности

- Установлен спиральный вал (helical, хеликал)
- Параллельный упор, каретка, основание, рабочие столы изготовлены из высококачественного чугуна
- Длинные столы для обработки габаритных заготовок
- Параллельный упор наклоняется на 45 градусов в обе стороны
- Удобное перемещение упора при помощи специального маховика
- Колесная система для перемещения станка по мастерской
- Кнопки управления на отдельной стойке
- Патрубок для подключения стружкоотсоса

Конструкция

Станок имеет классическую конструкцию: на стальной тумбе расположены литые чугунные элементы: основание, рабочие столы, параллельный упор с кареткой.

Двигатель однофазный асинхронный, с режимом работы S1 и мощностью 2400 Вт, оснащен встроенным вентилятором. Питание

осуществляется от сети 230 Вт, аналогичная модель для подключения сети 400 Вт - BELMASH J200/1800AMRH (2.4 кВт, 400 В)

На станке установлен сегментированный спиральный вал (helical, хеликал) с 40 ножами, размещенными по спирали. Такое расположение лезвий обеспечивает последовательный вход в заготовку, снижает шум, вибрацию, ударные нагрузки и дает более чистый рез. Это особенно актуально при работе с твердой древесиной, а также на сучках, трещинах, свилеватых участках. Каждый сегмент имеет по четыре режущих кромки, что кратно увеличивает их ресурс: по мере необходимости лезвия переворачиваются или выборочно заменяются. Упрощенные модели без спирального вала (helical, хеликал) - BELMASH J200/1800AMR (230 Вт) и BELMASH J200/1800AMR (2.4 кВт, 400 В).

Ширина обработки средняя для модельного ряда и составляет 203 мм. Рабочие столы имеют достаточную длину для обработки габаритных заготовок, общая длина столов - 1830 мм. Глубина строгания до 3 мм, для точной регулировки на станке размещена шкала с указателем.

Подающий и приёмный столы перемещаются по направляющим «ласточкин хвост», данный механизм обеспечивает надежность и долгий срок службы. Оба стола оснащены маховиками, благодаря им можно произвести более точную настройку высоты столов и глубины резания. Максимальная глубина регулировки подающего стола 12,7 мм (для операции отбора четверти).

Размер параллельного упора 890 × 125 мм, он позволяет осуществлять строгание под углом 90 и 45 градусов во внешнюю и внутреннюю стороны. Способ перемещения упора – скользящий с реечным механизмом, обеспечивает более удобное и точное позиционирование на строгальных столах.

На стальном корпусе размещен патрубок (102 мм) для подключения системы аспирации. В нижней части основания установлена колесная система, которая позволяет перемещать массивный станок по мастерской.

Выключатель вынесен на специальную стойку, на нем расположены кнопки "Старт" и "Стоп".

Для безопасной работы предусмотрены специальные упоры для подачи заготовки.

Во избежание отдачи заготовки не выполняйте фугование изделий короче 200 мм, уже 20 мм, тоньше 8 мм. Пренебрежение данными требованиями может привести к травме.

Соответствует требованиям технических регламентов

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Компания BELMASH дополнительно предоставляет

- расширенную гарантию + 24 месяцев к основной (после покупки пройти регистрацию на сайте www.belmash.ru)
- качественный постпродажный сервис
- профессиональные консультации по вопросам наладки/обслуживания установки

Сформировано 24.08.2026 08:05 · INTERTOOL.RU