

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок BELMASH BJM-1200/150S

Артикул: S252A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **75 990 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Масса нетто, кг	66.8
Масса брутто, кг	71.7
Мощность, Вт	1200
Напряжение питающей сети, В	230
Максимальная ширина строгания, мм	154
Артикул	S252A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Количество ножей на валу, шт.	3
Остаток	5

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фуговальный станок BELMASH BJM-1200/150S предназначен для прямолинейного строгания плоскости деревянных заготовок. Подходит для любительского использования или в небольших мастерских.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки

- строгание (фугование) по пласти или кромкам
- строгание (фугование) под углом (по ребрам)

Особенности

- Мощный асинхронный двигатель
- Тепловая защита электродвигателя
- Легкая настройка столов
- Высокая точность (0,1 мм) и усиленная конструкция столов
- Регулируемые шкалы
- Автоматическое натяжение ремня
- Возможность подключения вытяжной установки
- Легкое перемещение
- Конкурентная цена по сравнению с аналогами с чугунными столами

Конструкция

Рез на фуговальном станке выполняется путем прочного удержания заготовки на столе приема и с упором на параллельную направляющую и движения заготовки через ножевой вал. В это время ножи выполняют несколько тонких резов, «сбывая» поверхность заготовки. После прохода по ножевому валу заготовка попадает на стол приема, который так же, как и параллельный упор продолжает направлять заготовку в плоскости до тех пор, пока она вся не пройдет через ножевой вал. Чтобы достичь желаемого результата операцию повторяют несколько раз.

В качестве привода используется асинхронный электродвигатель. Вращение от двигателя к ножевому валу передается с помощью поликлиноременной передачи. Натяжение ремня осуществляется автоматически под действием веса двигателя и тяговой пружины.

Станок имеет встроенное устройство отключения от источника питания при перегреве асинхронного двигателя. Повторное включение станка производится после того, как электродвигатель остынет до температуры окружающей среды.

Максимальная ширина обрабатываемой заготовки составляет 154 мм. Строгальный вал оснащен тремя ножами.

Рабочий стол и параллельный упор выполнены из стали. Для безопасной работы станок оборудован защитным кожухом ножевого вала, в комплекте имеется толкатель заготовки.

Для отвода отходов обработки установлен аспирационный патрубок диаметром 100 мм, к которому можно подключить вытяжную установку.

Конструкция станка позволяет удобно перемещать его на встроенных колесах по ровной и гладкой поверхности.

Соответствует требованиям технических регламентов

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Компания BELMASH дополнительно предоставляет

- расширенную гарантию + 24 месяцев к основной (после покупки пройти регистрацию на сайте www.belmash.ru)
- качественный постпродажный сервис
- профессиональные консультации по вопросам наладки/обслуживания установки

Сформировано 26.07.2026 06:29 · INTERTOOLER.RU