

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговально-рейсмусовый станок LTT ML333, 2,2 кВт, 380В, 300мм

Артикул: lttML333



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **130 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность, кВт	2.2
Напряжение, В	380
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	3500
Диаметр ножевого вала, мм	72
Толщина снимаемого слоя, мм	4
Минимальная длина обрабатываемой детали, мм	150
Ширина фугования/рейсмусования, мм	300
Количество ножей, шт.	3

Длина фуговальных столов, мм	1410-310
Габариты, мм	1480x800x1000
Размеры упаковки, м	1,48x0,62x0,95
Масса, кг	340

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

LTT ML-333 – комбинированный фуговально-рейсмусовый станок профессионального класса, предназначенный для точной обработки древесины. Оборудование объединяет функции фугования и рейсмусования, обеспечивая высокое качество строгания и удобство эксплуатации.

Главной особенностью модели является увеличенная ширина обработки **300 мм**, что соответствует параметрам профессионального оборудования и значительно расширяет возможности применения станка.

Станок используется для:

- выравнивания поверхности заготовок;
- строгания древесины по толщине;
- подготовки пиломатериалов;
- изготовления мебельных деталей;
- производства столярных изделий;
- обработки массива древесины.

Благодаря сочетанию двух функций в одном корпусе, **ML-333** позволяет экономить производственное пространство и повышает эффективность работы.

Особенности фуговального узла

Станок оснащён:

- откидным фуговальным столом;
- эксцентриковым механизмом регулировки глубины строгания;
- регулируемым фуговальным упором;
- регулируемым защитным ограждением ножевого вала.

Фуговальные столы изготовлены из прочного чугуна, что обеспечивает:

- высокую жесткость конструкции;
- устойчивость к вибрациям;
- стабильную геометрию обработки;
- долговечность оборудования.

Фуговальный упор выполнен из алюминиевого профиля и отличается удобной настройкой и высокой точностью позиционирования.

Возможности рейсмусования

В режиме рейсмуса станок обеспечивает:

- точную обработку заготовок по толщине;
- плавную регулировку высоты строгания;
- стабильную подачу материала.

Высота обработки регулируется при помощи удобного вращающегося маховика, что позволяет быстро и точно настраивать параметры работы.

Отключаемый привод валов подачи обеспечивает дополнительное удобство при настройке и обслуживании оборудования.

Преимущества ML-333

- ширина обработки 300 мм;
- объединение функций фуганка и рейсмуса;
- чугунные рабочие столы;
- высокая точность строгания;
- надежная конструкция;
- удобные регулировки;
- компактность относительно отдельных станков;
- простота эксплуатации и обслуживания.

Область применения

Станок **ML-333** отлично подходит для:

- столярных мастерских;
- мебельных производств;
- деревообрабатывающих предприятий;
- частных мастерских;
- малого и среднего бизнеса.

Высокая производительность и профессиональные характеристики делают данную модель универсальным решением для обработки древесины различных пород.

Сформировано 24.06.2026 05:28 · INTERTOOL.RU