

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерный станок с ЧПУ LTT-BL1325, 5,5кВт, 1300x2500мм с токарной осью

Артикул: LTT-BL1325



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **836 000 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Максимальные размеры заготовки на токарной оси, мм	130x200
Скорость свободного перемещения, м/мин.	8
Частота вращения шпинделя, об/мин	24000
Максимальная высота обработки (по оси Z), мм	350
Охлаждение шпинделя	Водяное
Мощность шпинделя, кВт	5.5
Номинальное напряжение, В	380
Габариты, мм	3500x2300x1600

Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), м	3500x2300x1600
Масса, кг	1700
Рабочая поверхность (X Y), мм	1300x1250
Командные коды	HPGL G
Точность позиционирования, мм	+0.025
Рабочая область X,Y,Z, мм	1300x2500x350
Точность обработки, мм	+0,025
Мощность вакуумного насоса, кВт	5.5
Скорость фрезерования, м/мин	7
Тип цангового зажима	ISO30 ER25
Система управления	DSP-Контроллер RichAuto
Смена инструмента	ручная
Рабочий стол	механическое крепление
Размер рабочего стола, мм	1300x2500

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**LTT BL1325** – современный фрезерный станок с ЧПУ, предназначенный для высокоточного фрезерования и гравировки различных материалов в двухмерном и трехмерном пространстве. Оборудование применяется для выполнения сложных операций по обработке поверхностей, декоративной резьбе, созданию рельефов и изготовлению деталей высокой точности.

Станок широко используется в камнеобрабатывающей промышленности, для обработки деталей при строительстве, декорировании, рекламной индустрии и пр..

**База станка:**

- В основе станка - жесткая стальная рамная конструкция.
- Шпиндель 5,5кВт с водяным охлаждением
- Рабочий стол 1300 x 2500 мм
- Жёсткие и точные линейные направляющие PMI
- Инвертор Best
- Драйвера Leadshine
- DSP контроллер
- Поворотная токарная ось 1300x200

**Система направляющих и техника привода**

- Привод шаговый через зубчатый ремень и пару шестерня-зубчатая рейка по оси X, Y, а также шарико-винтовая пара по оси Z производится по линейным направляющим

Сформировано 02.06.2026 23:16 · INTERTOOL.RU