

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок LTT MXS5115A, 2.2 кВт, под концевые фрезы

Артикул: lttMXS5115A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **76 960 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная глубина фрезерования	50 мм
Диаметры хвостовиков фрез	12.7 мм
Частота вращения шпинделя	15000 об/мин
Тип цанги	ER25
Размер стола	640x580 мм
Диаметр патрубка аспирации опилок	100 мм
Мощность двигателя потребляемая	2,2 кВт
Номинальное напряжение	380 В
Габариты, мм	655x850x840

Размеры станка в упаковке (Д х Ш х В)	830x750x960 мм
Масса	150 кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фрезерный станок LTT MXS5115A предназначен для высокоточной обработки мебельных и столярных заготовок. Оборудование используется для фрезерования прямолинейных и криволинейных контуров, выборки пазов и гнезд, а также сверления и зенкования отверстий.

Станок широко применяется на мебельных производствах, в столярных мастерских и деревообрабатывающих цехах, где требуется качественная обработка деталей различной сложности.

Главной особенностью **LTT MXS5115A** является возможность работы концевым инструментом, что позволяет выполнять широкий спектр операций с высокой точностью обработки.

Высокая частота вращения шпинделя – 18000 об/мин – обеспечивает чистый рез, аккуратную обработку кромок и высокое качество готовых изделий.

Для фиксации режущего инструмента используется цанга стандарта ER25, позволяющая надежно закреплять концевые фрезы различных типов.

В базовую комплектацию станка входит чугунная направляющая линейка для прямолинейного фрезерования, обеспечивающая стабильную и точную подачу заготовки.

Литой чугунный рабочий стол отличается высокой жесткостью и устойчивостью к вибрациям. Конструкция стола предусматривает возможность наклона от +45° до -45°, что значительно расширяет технологические возможности оборудования и позволяет выполнять обработку под различными углами.

Для удобной и быстрой замены инструмента станок оснащен стопором шпинделя.

Все основные органы управления расположены на лицевой панели оборудования. Здесь находятся выключатель станка и маховик регулировки подъема и опускания стола, обеспечивающий удобную настройку глубины обработки.

Надежная конструкция станка гарантирует стабильную работу даже при интенсивной эксплуатации, а прочные материалы изготовления обеспечивают длительный срок службы оборудования.

Для безопасной транспортировки **фрезерный станок LTT MXS5115A** поставляется в прочной фанерной упаковке, полностью защищающей оборудование от повреждений.

Благодаря высокой скорости обработки, надежности конструкции и широким возможностям применения **LTT MXS5115A** является эффективным решением для профессиональной обработки древесины и мебельных деталей.

Сформировано 21.06.2026 10:35 · INTERTOOL.RU