

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок LTT MX53110, 11 кВт двухшпиндельный

Артикул: lttMX53110



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **289 800 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная глубина фрезерования, мм	120
Максимальный диаметр фрез, мм	200
Частота вращения шпинделя, об/мин	10000
Размер ножевого барабана (D/H), мм	80x100
Размер стола, мм	1900x960
Диаметр патрубка аспирации опилок, мм	100
Мощность двигателя потребляемая, кВт	5,5
Номинальное напряжение, В	380
Габариты, мм	1800x1000x900
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	1800x1000x900

Масса, кг	850
Диаметр шпинделя, мм	35

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фрезерный станок LTT MX53110 используется на столярных и мебельных производствах для обработки фрезами деталей и заготовок, произведенных из древесины различных пород. Конструкция станка позволяет производить разнообразные операции по фрезерованию материала, при этом подача заготовок осуществляется оператором вручную.

Технические особенности:

- функциональные возможности станка определяют широкий ассортимент выпускаемых изделий из древесины (панелей для строительства, оконных и дверных блоков, погонажной продукции и т.д.),
- наличие двух шпинделей позволяет существенно повысить производительность предприятия, оптимизировать выполнение операций по фрезерованию заготовок и обеспечить выпуск продукции самого высокого качества,
- ручное управление процессом фрезерования позволяет осуществлять постоянный контроль и регулировку функционирования узлов и механизмов,
- заготовки, подаваемые вручную, надежно фиксируются на рабочей поверхности посредством крепежных направляющих устройств, применение которых обеспечивает производство геометрически точных изделий с прямыми поверхностями вне зависимости от качества и степени кривизны исходного материала,
- шпиндели станка диаметром 35 мм вращаются со скоростью 10000 оборотов в минуту, что позволяет производить качественное фрезерование заготовок, произведенных из древесины хвойных и лиственных пород, на глубину до 120 мм.