

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок LTT MX5117B 5.5 кВт, без каретки

Артикул: lttMX5117B



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **163 200 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная глубина фрезерования, мм	120
Максимальный диаметр фрез, мм	210
Частота вращения шпинделя, об/мин	6000, 8000, 10000
Размер ножевого барабана (D/H), мм	80x100
Размер стола, мм	1130x670
Диаметр патрубка аспирации опилок, мм	100
Мощность двигателя потребляемая, кВт	5,5
Номинальное напряжение, В	380
Габариты, мм	1150x700x1200

Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	1150x700x1200
Масса, кг	450
Диаметр шпинделя, мм	30

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Вертикальный фрезерный станок LTT MX5117B предназначен для выполнения широкого спектра фрезерных работ по дереву с ручной подачей заготовки. Оборудование активно используется на мебельных и столярных производствах для изготовления погонажных изделий и обработки деталей из массива древесины, клееного бруса и ламинированных плит.

Станок позволяет выполнять:

- изготовление вагонки;
- производство половой доски;
- обработку плинтусов;
- изготовление наличников;
- производство филенок;
- фрезерование других профильных изделий.

Также **LTT MX5117B** подходит для криволинейного фрезерования по шаблону как с ручной подачей, так и с автоматической подачей при использовании автоподатчика.

Высокоскоростной шпиндельный узел обеспечивает качественную обработку поверхности и чистый рез даже при интенсивной эксплуатации. Благодаря высокой скорости вращения достигается отличное качество готовых изделий и минимальная

необходимость дополнительной обработки.

Станок оснащен тремя скоростями вращения шпинделя, что позволяет оптимально подбирать режим работы под различные типы древесины и используемый режущий инструмент.

Конструкция оборудования предусматривает возможность установки инструмента диаметром до 210 мм и высотой до 120 мм, значительно расширяя технологические возможности станка.

Ограждение фрезы оборудовано направляющими линейками и патрубком для подключения системы аспирации, что повышает безопасность работы и помогает поддерживать чистоту рабочей зоны.

Для автоматизации подачи заготовок на корпусе предусмотрены специальные крепежные отверстия под установку автоподатчика. Использование автоматической подачи повышает производительность, улучшает качество обработки и обеспечивает дополнительную безопасность оператора.

В стандартную комплектацию **вертикального фрезерного станка LTT MX5117B** входит ножевой барабан, позволяющий сразу приступить к выполнению основных операций.

Прочная конструкция станка обеспечивает устойчивость при работе и снижает уровень вибраций, что положительно влияет на точность обработки и срок службы оборудования.

LTT MX5117B станет надежным решением для профессионального деревообрабатывающего производства, где важны высокая производительность, универсальность и качество обработки древесины.

Сформировано 21.06.2026 10:23 · INTERTOOL.RU