

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок ЧПУ LTT-1325-4A(servo), LNC, 6 кВт, 4 шпинделя

Артикул: LTT-1325-4A(servo)



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 320 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Тип двигателей приводов	Шаговые Yako
Скорость свободного перемещения, м/мин.	30
Частота вращения шпинделя, об/мин	18000
Перемещение по оси Z, мм	240
Диаметр патрубка аспирации опилок, мм	100
Мощность шпинделя, кВт	4,5x2 6x2
Номинальное напряжение, В	380
Габариты, мм	3600x1450x850
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), м	3600x2550x2200

Масса, кг	2250
Рабочая поверхность (X Y), мм	1270x2485
Командные коды	HPGL G
Точность позиционирования, мм	+0.025
Система управления	LNC
Размеры стола, мм	1440x3040
Рабочая область X,Y,Z, мм	1300x2500x250
Поддерживаемое программное обеспечение	Artcam и другие Cad системы
Внутренняя память	256M (or Flash drive)
Цанга	ER32
Скорость фрезерования, м/мин	15
Количество зон вакуумирования	6
Смена инструмента	п/автоматическая
Мощность вакуумного насоса, кВт	6.5
Количество шпинделей, шт.	4

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фрезерно-гравировальный станок LTT-1325-4A(servo) с ЧПУ предназначен для высокоточного фрезерования и гравировки различных материалов в плоскости и трехмерном пространстве. Оборудование позволяет выполнять как стандартную 2D-обработку, так и сложное 3D-фрезерование деталей различной формы.

Широко используются в деревообрабатывающей промышленности, мебельном производстве, для обработки деталей при строительстве и декорировании.

Отличительные особенности:

- Сервопривод по всем осям обеспечивают высокую скорость и точность обработки
- Четыре мощных шпинделя два по 4,5 кВт и два по 6 кВт.. работают попеременно.
- Перемещение шпинделей осуществляется в 3-х плоскостях (x,y,z).
- Перемещение по осям шестерня-рейка(X, Y) и ШВП(Z).
- Программируемая станция автоматической смазки
- Станина выполнена из высококачественной стали, что обеспечивает длительный срок эксплуатации и стабильную работу оборудования.
- Качественные плоские направляющие и косозубые рейки обеспечивают плавность хода и увеличивают срок эксплуатации.
- Три подъёмных пневмоупора для удобства позиционирования заготовок
- Вакуумный стол для лучшей фиксации заготовки. Система вакуумной фиксации заготовок позволяет осуществлять быструю смену изделий и обеспечивает надёжный прижим детали при обработке.
- Возможность механического крепления на столе заготовок и оснастки с помощью струбцин.
- Система уборки стружки с рабочего стола
- Вакуумный насос в комплекте

Система направляющих и техника привода:

- привод зубчатой рейки по оси X, Y, а также шарико-винтовая пара по оси Z производится по системе линейных направляющих;
- Пути перемещения по осям:
 - X = 2500 мм
 - Y = 1300 мм

○ Z = 240 мм

•

Комплект поставки 1. DSP-Пульт 2. Интерфейсный кабель 3. Патроны ISO30 – 4шт. 4. Цанга ISO30 - 6шт. 5. Комплект фрез (стартовый) 6. Комплект ключей 7. Шнур ограждения зон вакуумирования 8. Кожух ограждения рабочей зоны шпинделя 9. Струбцины мех.крепления заготовок 10.Воздуховод под аспирацию 12 Вакуумный шланг 13 Вихревой вакуумный насос

Сформировано 03.06.2026 00:28 · INTERTOOL.RU