

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ REALREZ VMC850 (4-ая ось + GSK 25I), 11кВт

Артикул: VMC850 (4-ая ось + GSK 25I)



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **3 369 597 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность, кВт	11.0
Скорость шпинделя, об/мин	10000
Напряжение, В	380
Размер рабочего стола, мм	1000x500
Система ЧПУ	GSK 25I Guangzhou
Количество осей	4
Мощность насоса СОЖ, кВт	0.37
Ход рабочего стола (ось X), мм	800
Ход вперед и назад (Y ось), мм	500
Ход шпинделя (ось Z), мм	500

Расстояние от конца шпинделя до рабочего стола, мм	120-620
Расстояние от центра шпинделя до направляющей поверхности колонны, мм	446
Позиционирования по осям X/Y/Z, мм	±0.005
Перепозиционирования по осям X/Y/Z, мм	±0.003
Серводвигатель оси X / Y / Z, Н ^м	12 / 12 / 22
Тип направляющей оси X / Y / Z	Направляющие качения
Режим подключения двигателя оси X / Y / Z	Прямой
Максимальный вес заготовки, кг	550
Размер Т-образного паза, Rc-мм	5-18x100
Поворотный стол 4-ой оси (ДхШхВ), мм	500x250x360
Мощность серводвигателей по осям X / Y / Z, кВт	2,2
Конус шпинделя	BT.40 7/24
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	24 / 24 / 24
Скорость подачи при резке по осям X/Y/Z, мм/мин	1-10000
Размеры станка, мм	3100*2150*2550
Вес, кг	5000

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850 (4-ая ось + GSK 25I) представляет собой современное высокоточное оборудование, предназначенное для комплексной обработки металлических деталей различной конфигурации. Станок оснащен надежной системой числового программного управления **GSK 25I**, мощным шпинделем **11,0 кВт** с частотой вращения до **10000 об/мин** и рабочим столом размером **1000×500 мм**, что обеспечивает высокую производительность и стабильность обработки.

Основные преимущества станка:

1. Плавное перемещение, точность обработки, хорошая взаимозаменяемость запчастей.
2. Механизм смазки имеет несложную конструкцию за счет этого прост в использовании и обслуживании.
3. Установлены линейные направляющие качения вместо традиционных направляющих скольжения, которая характеризуются низким сопротивлением трению и чувствительным обратным движением. Линейные направляющие обладают нулевым зазором.
4. Три оси представляют собой линейные направляющие с высокой жесткостью, низким уровнем шума, низким износом, могут быстро перемещаться и обладают точной круговой интерполяцией.
5. Обладает высокой несущей способностью как в вертикальном, так и в горизонтальном направлениях.
6. Подходит для высокоскоростной работы и может значительно снизить мощность привода станка.
7. Станок используется для дуговой резки, резки под углом и т. д. Поверхность обработки относительно однородна.
8. Трехосевой двигатель напрямую связан с прецизионным высокоскоростным ШВП, что повышает жесткость и точность трансмиссии.
9. На оси Z используется тормозная система двигателя, которая может поддерживать высокий баланс и чувствительность во время быстрого позиционирования для обеспечения точности обработки.
10. Высокая жесткость обрабатывающего центра обеспечивает меньший износ и более длительный срок службы, что подходит для условий высокоскоростной обработки.

Базовая комплектация:

- Система ЧПУ: GSK 25I Guangzhou
- Круглый магазин типа «Рука» на 24 инструмента (время смены 2 секунд).
- Увеличенная скорость шпинделя до 10000 об/мин.
- Увеличенная мощность шпинделя до 11 кВт.

- Китайская 4-ая ось, включая ручную центральную бабку и приводной двигатель, для ЧПУ GSK; диаметр токарного патрона D=250 мм.
- Поворотный стол для 4-ой оси.
- Линейные направляющие качения изготовлены в Тайване.
- ШВП изготовлен в Тайване, подшипник ШВП изготовлен в Японии (*Japan NSK*).
- Централизованная система автоматической смазки.
- Охлаждение шпиндельного масла (предотвращает перегрев и температурную деформацию шпинделя, гарантируя точность обработки и длительный срок его службы).
- Стандартное оборудование с пневматическим пистолетом.
- Очистка конуса шпинделя воздухом.
- Система СОЖ для вымывания стружки (*Китай*).
- Полная защита (за исключением верхней поверхности).
- Сервотрансформатор, отдельный маховик.
- Канавка для стружки.
- Освещение рабочей зоны.
- Трехцветная сигнальная лампа.
- Конус шпинделя BT40 7/24.
- Интерфейс RS232 .
- Техническая документация.

Сформировано 21.06.2026 21:23 · INTERTOOL.RU