

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ REALREZ VMC1160, ЧПУ GSK 25I, 15кВт

Артикул: VMC1160 (ЧПУ GSK 25I)



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **4 254 224 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность, кВт	15.0
Скорость шпинделя, об/мин	10000
Напряжение, В	380
Размер рабочего стола, мм	1200x600
Система ЧПУ	GSK 25I
Количество осей	3
Мощность насоса СОЖ, кВт	0.37
Мощность серводвигателей по осям X / Y / Z, кВт	2,5
Ход рабочего стола (ось X), мм	1100
Ход вперед и назад (Y ось), мм	600

Ход шпинделя (ось Z), мм	600
Расстояние от конца шпинделя до рабочего стола, мм	150-700
Расстояние от центра шпинделя до направляющей поверхности колонны, мм	650
Позиционирования по осям X/Y/Z, мм	±0.005
Перепозиционирования по осям X/Y/Z, мм	±0.003
Серводвигатель оси X / Y / Z, Н•м	12 / 12 / 22
Тип направляющей оси X / Y / Z	Направляющие качения
Режим подключения двигателя оси X / Y / Z	Прямой
Максимальный вес заготовки, кг	1000
Размер Т-образного паза, Рс-мм	5-18x120
Конус шпинделя	BT.40
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	24 / 24 / 24
Скорость подачи при резке по осям X/Y/Z, мм/мин	10000
Размеры станка, мм	3200*2500*2900 / 3580x2300x2560
Вес, кг	7200

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	408028102300000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1160 представляет собой современное высокоточное оборудование, предназначенное для комплексной обработки металлических деталей различной конфигурации. Станок оснащен надежной системой числового программного управления **GSK 25I**, мощным шпинделем **15,0 кВт** с частотой вращения до **10000 об/мин** и рабочим столом размером **1200×600 мм**, что обеспечивает высокую производительность и стабильность обработки.

Конструкция вертикального обрабатывающего центра отличается компактными размерами и повышенной жесткостью. Трехосевая система с сервоприводами по осям X, Y и Z гарантирует плавное перемещение и точное позиционирование инструмента. Станок позволяет выполнять широкий спектр операций: фрезерование, сверление, растачивание, нарезание резьбы и обработку сложных поверхностей за один установ.

Модель **VMC1160** эффективно используется при изготовлении деталей сложной формы, включая диски, пластины, кулачки, втулки, пресс-формы и корпусные элементы. Высокая точность и автоматизация процессов делают оборудование востребованным в машиностроении, приборостроении, автомобильной промышленности, производстве оснастки и металлообрабатывающих цехах.

Фрезерный обрабатывающий центр **VMC1160 с ЧПУ GSK 25I** станет оптимальным решением для предприятий, которым требуется высокопроизводительное оборудование для точной обработки металлических деталей и повышения эффективности производственных процессов.

Базовая комплектация:

- Система ЧПУ: GSK 25I Guangzhou
- Дисплей ЧПУ: 8,4 дюйма.
- Поворотный магазин на 24 инструмента, тип "Рука" (время смены 1,8 секунды).
- Конус шпинделя BT40 7/24.
- Шпиндель 10000 об/мин.
- Увеличение мощности шпинделя до 15 кВт.
- Линейные направляющие качения изготовлены в Тайване.
- ШВП изготовлен в Тайване, подшипник ШВП изготовлен в Японии (*Japan NSK*).
- Охлаждение шпиндельного масла (предотвращает перегрев и температурную деформацию шпинделя, гарантируя точность обработки и длительный срок его службы).
- Централизованная система автоматической смазки по трем осям.
- Стандартное оборудование с пневматическим пистолетом.
- Очистка конуса шпинделя воздухом.

- Система СОЖ для вымывания стружки (*Китай*).
- Полная защита (за исключением верхней поверхности).
- Сервотрансформатор, отдельный маховик.
- Канавка для стружки.
- Освещение рабочей зоны.
- Трехцветная сигнальная лампа.
- Интерфейс RS232.
- Техническая документация.

Сформировано 25.08.2026 11:13 · INTERTOOL.RU