

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Форматно-раскроечный станок LTT W6D, каретка 3200 мм, электроподъём основной пилы

Артикул: lttW6D



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **362 250 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная длина реза, мм	3200
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000/6000
Диаметр основной пилы, мм	300x30
Диаметр патрубка под аспирацию, мм	80/100
Наклон пильного узла	0-45°
Максимальная высота реза пилой под 45 градусов, мм	55
Максимальная глубина реза, мм	95
Размеры основного стола, мм	1130x660
Размеры каретки, мм	3200x410
Мощность основного двигателя, кВт	5,5

Мощность подрезного двигателя, кВт	1,1
Напряжение, В	380
Подрезная пила, мм	120x20
Тип каретки	роликовая
Скорость подрезной пилы, об/мин	8000
Размер в собранном виде (ШхГхВ) мм	3390x3390x1300
Размеры в упаковке (ШхГхВ) мм	1 место - 2200x1200x1100 ; 2 место - 3400x460x400
Вес станка, кг	860
Количество шпинделей, шт	2

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Форматно-раскroечный станок LTT W6D — это профессиональное решение для высокоточного раскroя плитных материалов, включая ЛДСП, МДФ и ламинированные панели. Модель разработана для интенсивной эксплуатации в условиях серийного и массового производства мебели и отличается расширенным функционалом по сравнению с базовыми версиями.

Станок оснащён усиленной алюминиевой кареткой **длиной 3200 мм и шириной 410 мм** на роликовых направляющих, что обеспечивает максимально точное и плавное перемещение даже крупноформатных заготовок. Многокамерная конструкция профиля гарантирует высокую жесткость и устойчивость к деформациям.

Пильный узел размещён в литом корпусе с минимальным уровнем вибраций. Система включает основную и подрезную пилу с независимыми приводами, что обеспечивает стабильную работу и чистый рез без сколов на ламинированных материалах. Подрезной узел оснащён внешней регулировкой для быстрой и точной настройки.

Модель оборудована электроподъёмом основной пилы и системой наклона до 45° с электронной индикацией, что значительно упрощает настройку и повышает точность угловых распилов. Дополнительно станок оснащён поворотной защитной штангой, задней упорной линейкой с транспортером и эксцентриковым прижимом для надёжной фиксации заготовок.

Жёсткая сварная станина с термообработкой обеспечивает стабильность и долговечность оборудования даже при высоких нагрузках, а удобная панель управления делает работу оператора максимально комфортной.

Основные характеристики:

- Тип: форматно-раскроечный станок
- Длина каретки: 3200 мм
- Ширина каретки: 410 мм
- Основная и подрезная пила: независимые приводы
- Наклон пилы: до 45° (с индикацией)
- Электроподъём пилы: да
- Назначение: раскрой ЛДСП, МДФ, плитных материалов

Преимущества:

- Чистый рез без сколов (подрезной узел)
- Электроподъём пилы для удобной настройки
- Высокая точность благодаря электронной индикации
- Усиленная каретка для крупноформатных материалов
- Надежная фиксация заготовок
- Подходит для серийного производства

Комплектация:

- Основная и подрезная пила
- Комплект пильных дисков
- Защитный кожух и штанга
- Упорные линейки

- Эксцентриковый прижим

- Панель управления
-

Сформировано 06.05.2026 23:11 · INTERTOOL.RU