

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Форматно-раскроечный станок LTT W6, 6.6 кВт, роликовая каретка 3200 мм

Артикул: lttW6



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **356 500 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Максимальная длина реза, мм	3200
Частота вращения основной пилы, об/мин	6000
Диаметр основной пилы, мм	300x30
Диаметр патрубка под аспирацию, мм	100
Наклон пильного узла	0-45°
Максимальная высота реза пилой под 45 градусов, мм	55
Максимальная глубина реза, мм	95
Размеры основного стола, мм	1130x660
Размеры каретки, мм	3200x370
Мощность основного двигателя, кВт	5,5

Мощность подрезного двигателя, кВт	1,1
Напряжение, В	380
Подрезная пила, мм	120x20
Тип каретки	роликовая
Скорость подрезной пилы, об/мин	8000
Размер в собранном виде (ШхГхВ) мм	3250x3150x1400
Размеры в упаковке (ШхГхВ) мм	1 место - 2200x1200x1100 ; 2 место - 3400x460x400
Вес станка, кг	880
Количество шпинделей, шт	2

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Форматно-раскроечный станок LTT W6** – это профессиональное оборудование для точного раскроя плитных материалов, включая ЛДСП, МДФ и ламинированные панели. Модель разработана для интенсивной эксплуатации и уверенно работает в условиях серийного и массового мебельного производства.

Станок оснащён усиленной алюминиевой кареткой длиной 3200 мм на роликовых направляющих, что обеспечивает плавное перемещение заготовок и высокую точность распила. Многокамерная конструкция профиля гарантирует жесткость и устойчивость даже при работе с крупноформатными листами.

Пильный узел установлен в литом корпусе, минимизирующем вибрации. Станок оснащён двумя режущими узлами – основной и подрезной пилой с независимыми двигателями. Подрезной диск выполняет предварительный рез, предотвращая сколы на ламинированных поверхностях и обеспечивая идеально чистую кромку.

Наклон пилы до 45° позволяет выполнять угловой раскрой, а точная настройка подрезного узла обеспечивает максимальное качество обработки. Усиленный форматный стол и эксцентриковый прижим гарантируют надежную фиксацию заготовок и стабильную геометрию распила.

Жесткая сварная станина с термообработкой повышает точность и долговечность оборудования, а удобная панель управления с наклонной компоновкой делает работу оператора комфортной.

### **Основные характеристики:**

- Тип: форматно-раскроечный станок
- Длина каретки: 3200 мм
- Ширина каретки: 375 мм
- Основная и подрезная пила: независимые приводы
- Наклон пилы: до 45°
- Тип направляющих: роликовые
- Назначение: раскрой ЛДСП, МДФ, плитных материалов

### **Преимущества:**

- Чистый рез без сколов
- Высокая точность и стабильность работы
- Усиленная конструкция для интенсивной эксплуатации
- Работа с крупноформатными материалами
- Удобная настройка и управление
- Надежная фиксация заготовок

Сформировано 21.06.2026 11:46 · INTERTOOL.RU