

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Форматно-раскроечный станок LTT W10, 6.6 кВт, роликовая каретка 3.18 метра

Артикул: lttW10



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **447 768 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная длина реза, мм	3200
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000, 6000
Диаметр основной пилы, мм	300x30
Диаметр патрубка под аспирацию, мм	90/100
Наклон пильного узла	0-45°
Максимальная высота реза пилой под 45 градусов, мм	55
Максимальная глубина реза, мм	95
Размеры основного стола, мм	900x660
Размеры каретки, мм	3180x390
Мощность основного двигателя, кВт	5,5

Мощность подрезного двигателя, кВт	1,1
Напряжение, В	380
Подрезная пила, мм	120x20
Максимальная ширина реза, мм	3170
Тип каретки	роликовая
Скорость подрезной пилы, об/мин	8000
Размер в собранном виде (ШхГхВ) мм	3390x3390x1300
Размеры в упаковке (ШхГхВ) мм	1 место: 2120x1150x900 (объем 2,2 м3); 2 место: 3270x270x440 (объем 0,39 м3)
Вес станка, кг	940

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Форматно-раскроечный станок LTT W10 — это профессиональное оборудование для точного раскроя плитных материалов, включая ЛДСП, МДФ и ламинированные панели. Модель разработана для интенсивной эксплуатации и уверенно работает в условиях серийного и массового мебельного производства.

Особенности конструкции:

- Станина станка сварная, имеет жесткую конструкцию и обладает большой массой, необходимой для обеспечения высокой точности раскроя и долговечности работы станка. Станина проходит термическую обработку для снятия внутренних напряжений в сварных швах.
- Усиленная алюминиевая каретка длиной 3180 мм шириной 390 мм с надежными стальными цилиндрическими направляющими обеспечивает высочайшую точность и качество распиловки. Надежная алюминиевая роликовая каретка и широкий поперечный стол позволяют устанавливать и перемещать относительно пильного механизма листы

большого формата. Легкость и высокая скорость перемещения каретки обеспечивается роликами направляющего типа. Многокамерная конструкция профилей обеспечивает высокую жесткость к скручиванию.

- Пильный узел размещается в жестком литом корпусе, обеспечивающим минимальный уровень вибрации для стабильной и точной работы узлов и механизмов. Станок оснащен отдельными мощными приводами на основную и подрезную пилы от независимых электрических двигателей, что позволяет обеспечить стабильное и точное функционирование обрабатывающих инструментов и защитить оборудования от перегрузок. Подрезная пила имеет попутное вращения относительно подачи заготовки и за счет предварительного реза позволяет раскраивать ламинированные листы ДСП без появления сколов.
- Наклон пильного узла 45 градусов позволяет осуществлять распил заготовки под углом.
- Отличное качество раскроя облицованных деталей гарантировано наличием в базовой комплектации поставки подрезного устройства, оборудованного функцией точной настройки при помощи рукояток, размещенных на поверхности станка со стороны оператора.
- Удобное размещение материала осуществляется посредством линейки, способной поворачиваться на угол от 90 до 45 градусов для раскроя материала под заданным углом.
- Панель управления проста и лаконична. Пульт управления выполнен под наклоном к оператору для удобства управления.
- Станок дополнительно оснащен чугунным эксцентриковым прижимом для надежной фиксации заготовки.

Сформировано 24.08.2026 07:07 · INTERTOOL.RU