

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Форматно-раскроечный станок KROM FORS 3200 PRO DIGITAL, 6.6 кВт, 380В, каретка 3200 × 380 мм

Артикул: FORS 3200 PRO DIGITAL



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **570 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Каретка, мм	3200 × 380
Мощность основного двигателя, кВт	5.5
Мощность подрезного двигателя, кВт	1,1
Мощность аспирации, кВт	1.2
Напряжение, В	380
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000/5000
Скорость подрезной пилы, об/мин	8000
Диаметр основной пилы, мм	300 × 30
Подрезная пила, мм	120x20
Максимальная глубина реза, мм	95

Высота пропила пилой D300 мм, под 45°, мм	55
Диаметр патрубка под аспирацию, мм	100/80
Наклон пильного узла	0-45°
Рабочий диапазон по упору слева, мм	3200
Максимальный пропил справа, мм	1130
Подъём / опускание пилы	сервопривод
Размер в собранном виде (ШхГхВ) мм	3387 × 3220 × 1650
Вес станка, кг	783

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Fors 3200 Pro Digital – форматно-раскроечный станок в котором механическая надёжность сочетается с цифровым управлением. Модель создана для предприятий, ориентированных на максимальную точность, высокую производительность и минимизацию влияния человеческого фактора. Это ваше стратегическое преимущество. Станок предназначен для ведущих производств, где важны каждый миллиметр и каждая секунда, устанавливая новые стандарты точности и эффективности в деревообработке.

Каретка: размер 3200 × 380 мм. Роликовая каретка усиленной конструкции обеспечивает плавность хода и долговечность в условиях интенсивной эксплуатации.

Транспортная линейка: позволит распилить заготовку под углом.

Телескопическая линейка: длиной 3300 мм позволит раскроить любой лист. Основная линейка выполнена из алюминия. Оснащена металлической шкалой и магнитной лентой.

Поддерживающий стол: выполнен из железного профиля прямоугольного сечения, оснащен боковым роликом. Крепится к каретке с помощью эксцентрикового механизма на цилиндрическую направляющую. Это позволяет распределять нагрузку в

процессе работы на всю каретку, а не точечно.

Откидные упоры: линейки оснащены тремя откидными упорами. Два механических упора (выставляем положение упора, ориентируясь на шкалу линейки) и откидной упор с цифровой индикацией (выставляем положение упора, ориентируясь на монитор, показывающий данные по расстоянию) – поможет вам выставить размер более точно и минимизировать погрешности.

Эксцентриковый прижим: Он обеспечивает устойчивое закрепление распиливаемого материала, что позволяет избежать брака при распиловке и повышает безопасность работы на станке. Стандартный прижим можно заменить моноприжимом MP 1 plus, что обеспечит быструю и надёжную фиксацию деталей, улучшая производительность и точность обработки. Или приобрести пневмобалку ПБ 3200, использование пневмобалки предотвращает разворот заготовки при работе с гладким ламинатом и исключает запил каретки.

Расширительные столы: станок оснащен двумя столами правым 900 × 769 мм и задним 640 × 576 мм.

Суппорт правой линейки: чугунный – не подвержен деформации и поломкам. Полностью автоматизировано перемещение суппорта параллельного упора. Ввод точных координат осуществляется с сенсорного монитора.

Пильный узел: двигателя мощностью 5,5 кВт (основная пила) и 1,1 кВт (подрезная пила). Узел основной пилы расположен на линейных направляющих, что делает узел более устойчивым к вибрациям станка, а также обеспечивает более мягкий, плавный и точный ход узла.

Наклон пильного узла: механический (0-45°), осуществляется с помощью маховика с электронным датчиком наклона.

Регулировка основной пилы: подъем/опускание пилы осуществляется посредством сервопривода, управление выведено на панель управления.

Регулировка подрезной пилы: подъем/опускание и положение подрезной пилы относительно оси основной пилы производится механически. Подъем/опускание пилы настраивается с помощью ручки на торце станины. Положение подрезной пилы относительно оси основной пилы настраивается рядом с подрезной пилой.

Клеммная коробка: станок оснащен двумя клеммными коробками (380 В) для подключения питания станка и подключения аспирации.

Аспирация: гофрошланги подключаются к пылесборникам пильного узла и к аспирационному колпаку. Запускается вместе с форматно-раскроечным станком.

Колпак аспирации: широкий, создан по аналогии с системами Altendorf для эффективного удаления пыли и опилок.

Сформировано 24.08.2026 06:45 · INTERTOOL.RU