

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Форматно-раскроечный станок KROM FORS 2000 PLUS, 4.75 кВт, 380В, каретка 2000 мм

Артикул: FORS 2000 PLUS



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **248 400 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Каретка, мм	2000x375
Мощность основного двигателя, кВт	4
Мощность подрезного двигателя, кВт	0,75
Мощность аспирации, кВт	1.2
Напряжение, В	380
Частота вращения основной пилы, об/мин	4200
Скорость подрезной пилы, об/мин	7000
Диаметр основной пилы, мм	300x30
Подрезная пила, мм	120x20
Максимальная глубина реза, мм	75

Высота пропила пилой D300 мм, под 45°, мм	55
Диаметр патрубка под аспирацию, мм	60/90
Наклон пильного узла	0-45°
Рабочий диапазон по упору слева, мм	2130
Максимальный пропил справа, мм	990
Пильный узел, мм	300 × 500 × 340
Размер в собранном виде (ШхГхВ) мм	2320×2450×1100
Вес станка, кг	460

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Форматно-раскроечный станок **FORS 2000 PLUS** — предназначенный для ежедневной эксплуатации. Оптимальное решение для мастерских и производственных участков, где требуется компактный форматный станок для выполнения базовых операций раскроя. Практичный вариант для мебельного и столярного производства.

Каретка: размер 2000 × 375 мм. Оснащена эксцентриковыми роликами, что обеспечивает плавный и легкий ход даже при работе с габаритными заготовками.

Транспортирная линейка: позволит распилить заготовку под углом.

Телескопическая линейка: длиной 2000 мм позволит раскроить любой лист. Основная линейка выполнена из алюминия. Оснащена металлической шкалой.

Поддерживающий стол: выполнен из железного профиля прямоугольного сечения, оснащен боковым роликом. Крепится к каретке с помощью винтовых прижимов.

Откидной упор: линейка оснащена одним механическим откидным упором (выставляем положение упора, ориентируясь на шкалу линейки).

Расширительный стол: станок оснащен дополнительным столом размером 500 × 645 мм

Суппорт правой линейки: чугунный – не подвержен деформации и поломкам. Оснащён микролифтом.

Пильный узел: оснащен двумя двигателями мощностью 4 кВт (основная пила) и 0,75 кВт (подрезная пила). Основная пила диаметром 300 мм выполняет пропил высотой до 75 мм. Подрезная пила диаметром 120 мм.

Наклон пильного узла: механический (0-45°), осуществляется с помощью маховика с инклинометром.

Регулировка основной пилы: подъем/опускание основной пилы осуществляется механическим способом, обеспечивая надежность и простоту управления.

Регулировка подрезной пилы: все элементы регулировки сведены в одном месте и настраиваются с помощью ручек на торце станины.

Аспирация: гофрошланги подключаются к пылесборникам пильного узла и к аспирационному колпаку.

Колпак аспирации: узкий, неподвижный из плотного пластика, устанавливается на расклинивающий нож.

Сформировано 24.08.2026 05:17 · INTERTOOL.RU