

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Электроэрозионный вырезной станок Realrez 650 (DK7765), 3.2кВт

Артикул: REZ-650



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 737 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Тип	Однопроходной
Режущий ток, А	6
Шероховатость, мкм	< 2.0
Рабочая точность, мм	0,015
Потребляемая мощность станка, кВт	3,2
Линейка с цифровым дисплеем, мм	0,005
Максимальная скорость резания, мм2/мин	180
Направляющие	стандартные

Рабочая точность	Согласно стандарту GB7926-2005
Тип двигателя перемотки проволоки	Тип двигателя перемотки проволоки
Перемещение x-y, мм	650x800
Размер рабочего стола, мм	750x1150
Допустимая нагрузка на стол, кг	1200
Макс. высота обрабатываемой детали, мм	600
Рабочая жидкость	Эмульсия мыла, Эмульгированная мазь, Эмульгированное масло + очищенная вода
Диаметр проволоки, мм	0,1 ÷ 0,2
Скорость проволоки, м/с	11,5
Габариты, мм	2160*1950*2250
Вес, кг	3200

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Электроэрозионный вырезной станок Realrez 650 (DK7765) предназначен для высокоточной обработки металлических заготовок и изготовления деталей сложной конфигурации.

Электроэрозионный вырезной станок Realrez позволяет создавать различные штампы, пресс-формы, инструмент, оснастку, шестерни, звездочки, муфты, шлицевые и шпоночные пазы, фрезы и другие детали машин, которые имеют 2D и 3D формы или компоненты. Кроме того, станок способен выполнять мелкую механическую обработку, канавки неправильной формы, или обработку стандартных дефектов деталей, широко используемых в электрике, легкой промышленности, военной промышленности и так далее.

Станок поставляется с однопроходным процессором резки. Чистота поверхности детали при однопроходной резке составляет 2,0 Ra. Станок может комплектоваться многопроходным контроллером, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra.

Для точного позиционирования заготовки рабочий стол может быть укомплектован устройством УЦИ. Для вырезания конусов и угловой резки станок оборудуется отдельно программируемым приводом, что позволяет осуществлять 4-х осевую обработку, угол наклона модели до $\pm 45^\circ$.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:

- Используются программное обеспечение AutoCut совместно с AutoCAD, соответственно поддержка форматов DXF и DWG.
- 15" LCD дисплей, удобный интерфейс на Windows XP.
- Обмен данными через USB, RS-232, Ethernet.
- 2-осевая обработка в базовой комплектации и возможность 4-осевой обработки для угловой резки и конических деталей.
- Угол наклона проволоки до $\pm 45^\circ$
- При вырезании заготовки на мониторе компьютера: графическое отображение процесса вырезания (контур детали), контроль скорости вырезания, производительности, отработавшее и оставшееся время.
- Возобновление обработки заготовки с места внезапной остановки при аварийном выключении или обрыве проволоки.
- Возможность обработки в прямом и обратном направлениях.
- Автоматическое отключение по завершению процесса вырезания детали.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- УЦИ (устройства цифровой индикации) требуется для точного позиционирования заготовки
- Отдельно программируемый привод, который позволяет осуществлять 4-х осевую обработку, угол наклона модели до $\pm 45^\circ$
- Современная модель ЧПУ контроллера
- ПК с предустановленными программами AutoCAD и AutoCut
- Насос СОЖ с системой фильтрации

- Пульт управления станком для простого операционирования
- Преобразователь для стабильного электрического разряда, ролики, токосъемники
- Централизованная система смазки
- Система автотяжения проволоки
- Установочные опоры
- Многофункциональные, среднескоростные функции резки
- Комплект инструмента и оснастки
- Инструкция на русском языке

РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ МОЖЕТ ВКЛЮЧАТЬ:

- Многопроходный контроллер, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra.
- Линейные направляющие, которые позволяют повысить точность позиционирования и плавность хода рабочего стола.
- Для вырезания конусов и угловой резки станок оборудуется отдельно программируемым приводом, что позволяет осуществлять 4-х осевую обработку.
- Приспособление для резки алюминия.
- Проволока молибденовая 2000 м., толщина 0,18 мм.

Сформировано 28.07.2026 02:03 · INTERTOOL.RU