

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Электроэрозионный вырезной станок Realrez 250 (DK7725), 1.8кВт

Артикул: Realrez 250 (DK7725)



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **769 161 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Тип	Многопроходной
Режущий ток, А	$0,3 \leq 6$
Шероховатость, мкм	< 2.0
Рабочая точность, мм	0,015
Потребляемая мощность станка, кВт	1,8
Линейка с цифровым дисплеем, мм	0,005
Максимальная скорость резания, мм ² /мин	180
Направляющие	стандартные

Рабочая точность	Согласно стандарту GB7926-2005
Тип двигателя перемотки проволоки	Тип двигателя перемотки проволоки
Перемещение x-y, мм	250x320
Размер рабочего стола, мм	340x520
Допустимая нагрузка на стол, кг	300
Макс. высота обрабатываемой детали, мм	400
Рабочая жидкость	Эмульсия мыла, Эмульгированная мазь, Эмульгированное масло + очищенная вода
Диаметр проволоки, мм	0,1 ÷ 0,2
Скорость проволоки, м/с	11,5
Габариты, мм	1460*1150*1550
Вес, кг	1260

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Электроэрозионный вырезной станок Realrez 250 (DK7725) предназначен для высокоточной обработки металлических заготовок и изготовления деталей сложной конфигурации.

Электроэрозионный вырезной станок Realrez позволяет создавать различные штампы, пресс-формы, инструмент, оснастку, шестерни, звездочки, муфты, шлицевые и шпоночные пазы, фрезы и другие детали машин, которые имеют 2D и 3D формы или компоненты. Кроме того, станок способен выполнять мелкую механическую обработку, канавки неправильной формы, или обработку стандартных дефектов деталей, широко используемых в электрике, легкой промышленности, военной промышленности и так далее.

Станок позволяет обрабатывать обычную, закалённую и нержавеющей стали, цветные металлы, в том числе алюминий и титан, графит, магниты, полупроводящий материал или драгоценный металл. Основное условие для обрабатываемого материала – электропроводность, а твердость и вязкость материала практически не влияют на процесс обработки.

Станок поставляется с однопроходным процессором резки. Чистота поверхности детали при однопроходной резке составляет 2,0 Ra.

Для точного позиционирования заготовки рабочий стол может быть укомплектован устройством УЦИ.

Базовая комплектация предусматривает угол наклона проволоки до $\pm 3^\circ$, наклон не фиксированный. Для вырезания конусов и угловой резки станок оборудуется отдельно программируемым приводом, что позволяет осуществлять 4-х осевую обработку, угол наклона данной модели до $\pm 15^\circ$.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:

- Используются программное обеспечение AutoCut совместно с AutoCAD, соответственно поддержка форматов DXF и DWG.
- 15" LCD дисплей, удобный интерфейс на Windows XP.
- Обмен данными через USB, RS-232, Ethernet.
- 2-осевая обработка в базовой комплектации и возможность 4-осевой обработки для угловой резки и конических деталей.
- Угол наклона проволоки до $\pm 15^\circ/40\text{мм}$ (опция, приобретается за отдельную плату)
- При вырезании заготовки на мониторе компьютера: графическое отображение процесса вырезания (контур детали), контроль скорости вырезания, производительности, отработавшее и оставшееся время.
- Возобновление обработки заготовки с места внезапной остановки при аварийном выключении или обрыве проволоки.
- Возможность обработки в прямом и обратном направлениях.
- Автоматическое отключение по завершению процесса вырезания детали.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Современная модель ЧПУ контроллера
- ПК с предустановленными программами AutoCAD и AutoCut
- Насос СОЖ с системой фильтрации.
- УЦИ (устройства цифровой индикации) требуется для точного позиционирования заготовки.

- Пульт управления станком для простого операционирования
- Преобразователь для стабильного электрического разряда, ролики, токосъемники
- Централизованная система смазки
- Система автонатяжения проволоки
- Установочные опоры
- Многофункциональные, среднескоростные функции резки
- Комплект инструмента и оснастки
- Инструкция на русском языке

Сформировано 28.07.2026 02:09 · INTERTOOL.RU