

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Электроэрозионный сверлильный станок ЧПУ REALREZ ZNC XF300

Артикул: ZNC XF300



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **675 288 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Тип управления	ЧПУ
Режущий ток, А	32
Давление водяного насоса, МПа	8
Потребляемая мощность станка, Вт	3.6
Напряжение, В	380
Централизованная смазка	Да
Рабочая точность	Согласно стандарту GB7926-2005
Перемещение рабочего стола X-Y, мм	300*200
Размер рабочего стола, мм	440*320

Допустимая нагрузка на стол, кг	100
Макс. высота обрабатываемой детали, мм	300
Рабочая жидкость	Очищенная вода
Объем резервуара, л	25
Диаметр проволоки, мм	0,2-3,0 (300:1)
Максимальная скорость резания, мм/мин	40-70
Габариты, мм	1150x1080x1760
Вес, кг	520

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Электроэрозионный сверлильный станок ZNC XF300 — высокоточное оборудование для быстрого формирования отверстий в токопроводящих материалах методом электроэрозионной обработки. Благодаря технологии высокочастотных импульсов станок позволяет выполнять сверление в закаленной стали, нержавеющей сплавах, титане, карбидах и других труднообрабатываемых материалах без механических нагрузок и деформации заготовки.

Модель ZNC XF300, известная как «супердрель», оснащена рабочим столом с перемещением по осям X и Y **300×200 мм**, что обеспечивает удобную обработку деталей различных размеров. Максимальный рабочий ток **35 А** позволяет эффективно выполнять высокоскоростное прожигание отверстий малого диаметра, а также удаление сломанных метчиков и сверл.

Электроэрозионный станок отличается высокой точностью, стабильностью работы и простотой управления. Он широко применяется в инструментальном производстве, машиностроении, авиационной и автомобильной промышленности, при изготовлении пресс-форм, штампов и других деталей, требующих высокой точности обработки.

Основные преимущества:

- Контроль глубины сверления и функция автоматического возврата в исходное положение.
- Доступно сверление отверстий диаметром 0,2–3,0 мм с большой выработкой энергии.
- Максимальный ток обработки 35А.
- ZNC – программное управление оси Z.
- Централизованная система смазки.
- Водяное охлаждение, электрический насос.
- Линейные направляющие.
- Тайваньская бесшовная вращающаяся сверлильная головка.
- Панель управления ЧПУ с возможностью перемещения, что более удобно в управлении.
- Корпус машины выполнен из литья чугуна.
- Цельнометаллическое водяное крыло, более удобное в использовании.
- Более точное сверление.
- Освещение рабочей зоны.

Электроэрозионный сверлильный станок **ZNC XF300** станет надежным решением для предприятий, которым требуется высокоточная обработка металлических деталей, изготовление пресс-форм и выполнение сложных технологических операций с максимальной производительностью.

Сформировано 28.07.2026 02:05 · INTERTOOL.RU