

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Электроэрозионный многопроходной вырезной станок Realrez PRO 400 (IPM 400), RA1.0

Артикул: PRO 400 (IPM 400)



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 793 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Тип	Многопроходной
Режущий ток, А	12
Шероховатость, мкм	< 1,0
Рабочая точность, мм	0,015
Потребляемая мощность станка, кВт	2,2
Линейка с цифровым дисплеем, мм	0,005
Максимальная скорость резания, мм2/мин	180
Направляющие	Taiwan HIWIN
Рабочая точность	Согласно стандарту GB7926-2005
Тип двигателя перемотки проволоки	Тип двигателя перемотки проволоки

Перемещение рабочего стола X-Y, мм	400*500
Размер рабочего стола, мм	540*840
Допустимая нагрузка на стол, кг	1000
Макс. высота обрабатываемой детали, мм	280
Рабочая жидкость	Эмульсия мыла, Эмульгированная мазь, Эмульгированное масло + очищенная вода
Диаметр проволоки, мм	0.12-0.2
Максимальная скорость резания, мм2/мин	200
Габариты, мм	1960*1620*2160
Вес, кг	2000

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Электроэрозионный вырезной станок Realrez PRO 400 (IPM 400) с многопроходным контроллером предназначен для высокоточной обработки металлических заготовок и изготовления деталей сложной конфигурации.

Электроэрозионный вырезной станок Realrez позволяет создавать различные штампы, пресс-формы, инструмент, оснастку, шестерни, звездочки, муфты, шлицевые и шпоночные пазы, фрезы и другие детали машин, которые имеют 2D и 3D формы или компоненты. Кроме того, станок способен выполнять мелкую механическую обработку, канавки неправильной формы, или обработку стандартных дефектов деталей, широко используемых в электрике, легкой промышленности, военной промышленности и так далее.

Станок позволяет обрабатывать обычную, закалённую и нержавеющей стали, цветные металлы, в том числе алюминий и титан, графит, магниты, полупроводящий материал или драгоценный металл. Основное условие для обрабатываемого материала – электропроводность, а твердость и вязкость материала практически не влияют на процесс обработки.

Станок поставляется с многопроходным процессором резки. Чистота поверхности детали при первом резе составляет 2,4 Ra, при втором резе – 1,4 Ra и при третьем резе – 1,0 Ra.

Для точного позиционирования заготовки рабочий стол укомплектован устройством УЦИ.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:

- Непосредственное соединение двигателя и ШВП
- Используются программное обеспечение AutoCut совместно с AutoCAD, соответственно поддержка форматов DXF и DWG.
- 15" LCD дисплей, удобный интерфейс на Windows XP, промышленная материнская плата и SSD диск
- Обмен данными через USB, RS-232, Ethernet
- Максимальная скорость резки до 15000 мм² / мин
- Система автоматического натяжения проволоки в двух направлениях
- Усовершенствованное металлическое водяное крыло уменьшает разбрызгивание режущей жидкости
- Станина IronCast HT250 с двойной термообработкой, высокая жесткость, сохраняется в течение 15-20 лет.
- Датчики Delixi, известный китайский бренд, разработаны специально для электроэрозионного станка.
- Возможность в автоматическом режиме запоминать все параметры резки для различных материалов и толщины, простота работы даже для новых пользователей.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Современная модель ЧПУ контроллера
- ПК с предустановленными программами AutoCAD и AutoCut
- Насосная станция, насос СОЖ высокого давления
- Пульт управления станком для простого операционирования
- Преобразователь для стабильного электрического разряда, ролики, токосъемники
- Автоматическая централизованная система смазки
- Система автонатяжения проволоки

- Шаговый двигатель японской фирмы Yaskawa
- Привод двигателя по оси Z вверх и вниз
- Многофункциональные, среднескоростные функции резки
- Комплект инструмента и оснастки
- Инструкция на русском языке

Сформировано 28.07.2026 02:07 · INTERTOOL.RU