

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60
р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602
Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Электроэрозионный многопроходной вырезной станок Realrez 450 (DK7745), RA1.2

Артикул: 450 (DK7745), RA1.2



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **875 644 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Тип	Многопроходной
Режущий ток, А	0,3 ≤ 6
Шероховатость, мкм	< 1,2
Рабочая точность, мм	0,015
Потребляемая мощность станка, кВт	2,2
Линейка с цифровым дисплеем, мм	0,005
Максимальная скорость резания, мм2/мин	180
Направляющие	стандартные

Рабочая точность	Согласно стандарту GB7926-2005
Тип двигателя перемотки проволоки	Тип двигателя перемотки проволоки
Перемещение рабочего стола X-Y, мм	450*550
Размер рабочего стола, мм	580*820
Допустимая нагрузка на стол, кг	400
Макс. высота обрабатываемой детали, мм	400
Рабочая жидкость	Эмульсия мыла, Эмульгированная мазь, Эмульгированное масло + очищенная вода
Диаметр проволоки, мм	0,1 ÷ 0,2
Скорость проволоки, м/с	11,5
Габариты, мм	1700*1250*1850
Вес, кг	1650

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Электроэрозионный вырезной станок Realrez 450 (DK7745) с многопроходным контроллером предназначен для высокоточной обработки металлических заготовок и изготовления деталей сложной конфигурации.

Электроэрозионный вырезной станок Realrez позволяет создавать различные штампы, пресс-формы, инструмент, оснастку, шестерни, звездочки, муфты, шлицевые и шпоночные пазы, фрезы и другие детали машин, которые имеют 2D и 3D формы или компоненты. Кроме того, станок способен выполнять мелкую механическую обработку, канавки неправильной формы, или обработку стандартных дефектов деталей, широко используемых в электрике, легкой промышленности, военной промышленности и так далее.

Станок позволяет обрабатывать обычную, закалённую и нержавеющей стали, цветные металлы, в том числе алюминий и титан, графит, магниты, полупроводящий материал или драгоценный металл. Основное условие для обрабатываемого материала – электропроводность, а твердость и вязкость материала практически не влияют на процесс обработки.

Станок поставляется с однопроходным процессором резки. Чистота поверхности детали при однопроходной резке составляет 2,0 Ra. Станок может комплектоваться многопроходным контроллером, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra.

Для точного позиционирования заготовки рабочий стол может быть укомплектован устройством УЦИ.

Базовая комплектация предусматривает угол наклона проволоки до $\pm 3^\circ$, наклон не фиксированный. Для вырезания конусов и угловой резки станок оборудуется отдельно программируемым приводом, что позволяет осуществлять 4-х осевую обработку, угол наклона данной модели до $\pm 15^\circ$.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:

- Используются программное обеспечение AutoCut совместно с AutoCAD, соответственно поддержка форматов DXF и DWG.
- 15" LCD дисплей, удобный интерфейс на Windows XP.
- Обмен данными через USB, RS-232, Ethernet.
- 2-осевая обработка в базовой комплектации и возможность 4-осевой обработки для угловой резки и конических деталей.
- Угол наклона проволоки до $\pm 15^\circ$
- При вырезании заготовки на мониторе компьютера: графическое отображение процесса вырезания (контур детали), контроль скорости вырезания, производительности, отработавшее и оставшееся время.
- Возобновление обработки заготовки с места внезапной остановки при аварийном выключении или обрыве проволоки.
- Возможность обработки в прямом и обратном направлениях.
- Автоматическое отключение по завершению процесса вырезания детали.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Современная модель ЧПУ контроллера
- ПК с предустановленными программами AutoCAD и AutoCut
- Многопроходный контроллер, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra
- Пульт управления станком для простого операционирования

- Преобразователь для стабильного электрического разряда, ролики, токосъемники
- Централизованная система смазки
- Насос СОЖ с системой фильтрации
- УЦИ (устройства цифровой индикации) требуется для точного позиционирования заготовки
- Система автонатяжения проволоки
- Установочные опоры
- Многофункциональные, среднескоростные функции резки
- Комплект инструмента и оснастки
- Инструкция на русском языке

Сформировано 28.07.2026 02:05 · INTERTOOL.RU