

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

### Электроэрозионный многопроходной вырезной станок Realrez 250 (DK7725), RA1.2

Артикул: 250 (DK7725), RA1.2



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **747 285 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

|                                                     |                |
|-----------------------------------------------------|----------------|
| Тип                                                 | Многопроходной |
| Режущий ток, А                                      | $0,3 \leq 6$   |
| Шероховатость, мкм                                  | $< 1,2$        |
| Рабочая точность, мм                                | 0,015          |
| Потребляемая мощность станка, кВт                   | 1,8            |
| Линейка с цифровым дисплеем, мм                     | 0,005          |
| Максимальная скорость резания, мм <sup>2</sup> /мин | 180            |
| Направляющие                                        | стандартные    |

|                                        |                                                                             |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Рабочая точность                       | Согласно стандарту GB7926-2005                                              |
| Тип двигателя перемотки проволоки      | Тип двигателя перемотки проволоки                                           |
| Перемещение рабочего стола X-Y, мм     | 250*320                                                                     |
| Размер рабочего стола, мм              | 340*520                                                                     |
| Допустимая нагрузка на стол, кг        | 300                                                                         |
| Макс. высота обрабатываемой детали, мм | 400                                                                         |
| Рабочая жидкость                       | Эмульсия мыла, Эмульгированная мазь, Эмульгированное масло + очищенная вода |
| Диаметр проволоки, мм                  | 0,1 ÷ 0,2                                                                   |
| Скорость проволоки, м/с                | 11,5                                                                        |
| Габариты, мм                           | 1460*1150*1550                                                              |
| Вес, кг                                | 1260                                                                        |

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

|                        |                                                                                         |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Сайт                   | <a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>                     |
| Телефон                | +7 (900) 246-86-60                                                                      |
| Юридический адрес      | 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк                   | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк                                              |
| БИК                    | 040349602                                                                               |
| Расчетный счет         | 40802810230000073752                                                                    |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602                                                                    |

## ОПИСАНИЕ

**Электроэрозионный вырезной станок Realrez 250 (DK7725)** с многопроходным контроллером предназначен для высокоточной обработки металлических заготовок и изготовления деталей сложной конфигурации.

Электроэрозионный вырезной станок Realrez позволяет создавать различные штампы, пресс-формы, инструмент, оснастку, шестерни, звездочки, муфты, шлицевые и шпоночные пазы, фрезы и другие детали машин, которые имеют 2D и 3D формы или компоненты. Кроме того, станок способен выполнять мелкую механическую обработку, канавки неправильной формы, или обработку стандартных дефектов деталей, широко используемых в электрике, легкой промышленности, военной промышленности и так далее.

Станок позволяет обрабатывать обычную, закалённую и нержавеющей стали, цветные металлы, в том числе алюминий и титан, графит, магниты, полупроводящий материал или драгоценный металл. Основное условие для обрабатываемого материала – электропроводность, а твердость и вязкость материала практически не влияют на процесс обработки.

Станок поставляется с однопроходным процессором резки. Чистота поверхности детали при однопроходной резке составляет 2,0 Ra. Станок может комплектоваться многопроходным контроллером, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra.

Для точного позиционирования заготовки рабочий стол может быть укомплектован устройством УЦИ.

Базовая комплектация предусматривает угол наклона проволоки до  $\pm 3^\circ$ , наклон не фиксированный. Для вырезания конусов и угловой резки станок оборудуется отдельно программируемым приводом, что позволяет осуществлять 4-х осевую обработку, угол наклона данной модели до  $\pm 15^\circ$ .

#### **ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:**

- Используются программное обеспечение AutoCut совместно с AutoCAD, соответственно поддержка форматов DXF и DWG.
- 15" LCD дисплей, удобный интерфейс на Windows XP.
- Обмен данными через USB, RS-232, Ethernet.
- 2-осевая обработка в базовой комплектации и возможность 4-осевой обработки для угловой резки и конических деталей.
- Угол наклона проволоки до  $\pm 15^\circ$
- При вырезании заготовки на мониторе компьютера: графическое отображение процесса вырезания (контур детали), контроль скорости вырезания, производительности, отработавшее и оставшееся время.
- Возобновление обработки заготовки с места внезапной остановки при аварийном выключении или обрыве проволоки.
- Возможность обработки в прямом и обратном направлениях.
- Автоматическое отключение по завершению процесса вырезания детали.

#### **КОМПЛЕКТАЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ:**

- Современная модель ЧПУ контроллера
- ПК с предустановленными программами AutoCAD и AutoCut
- Многопроходный контроллер, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra
- Пульт управления станком для простого операционирования

- Преобразователь для стабильного электрического разряда, ролики, токосъемники
- Централизованная система смазки
- Насос СОЖ с системой фильтрации
- УЦИ (устройства цифровой индикации) требуется для точного позиционирования заготовки
- Система автонатяжения проволоки
- Установочные опоры
- Многофункциональные, среднескоростные функции резки
- Комплект инструмента и оснастки
- Инструкция на русском языке

Сформировано 28.07.2026 02:10 · INTERTOOL.RU