

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Долбежный - пазовальный станок LTT MS3840, 750 Вт, 220В

Артикул: lttMS3840



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **54 280 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальный размер сверла	40 мм
Максимальный размер долота	40 мм
Посадочное место долота	40 мм
Расстояние от оси патрона до колонны	170 мм
Тип патрона	B19
Число оборотов шпинделя	1400 об/мин
Максимальная ширина заготовки	210 мм
Максимальная толщина заготовки	150 мм

Максимальное расстояние от упора до центра резца	220 мм
Максимальная глубина долбления	150 мм
Максимальный ход долота	220 мм
Максимальное расстояние от стойки до долота	140 мм
Размер стола	400 x 150 мм
Номинальное напряжение	220 В
Мощность двигателя	0.75 кВт
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В)	1200x800x1500 мм
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В)	0,48x0,56x0,8 0,5x0,4x0,63 м
Масса нетто / брутто	96 кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Сверлильно-пазовальный станок LTT MS 3840 – универсальное оборудование для точной обработки древесины

LTT MS 3840 – это профессиональный сверлильно-пазовальный станок, предназначенный для создания пазов, канавок, гнезд и сверления отверстий в деревянных заготовках. Оборудование сочетает высокую производительность, точность обработки и удобство эксплуатации, что делает его отличным решением для мебельных и столярных производств.

Станок позволяет выполнять как сверлильные, так и пазовальные операции с высокой точностью. Рабочий инструмент состоит из внешней режущей части – стамески и внутреннего сверла, которое эффективно удаляет стружку из зоны обработки.

Благодаря такой конструкции пазы получаются ровными, чистыми и аккуратными.

Подача сверлильной части осуществляется при помощи надёжного реечного механизма с длинным рычагом управления. Для плавного перемещения режущего узла предусмотрен газлифт, компенсирующий вес сверлильной головы и обеспечивающий

комфортную работу оператора.

Рабочий стол станка перемещается по двум осям, что позволяет выполнять продольные и поперечные пазы без переустановки заготовки. Регулируемый упор и ограничитель глубины подачи обеспечивают высокую повторяемость и точность обработки деталей.

Для надёжной фиксации заготовок станок комплектуется подвижным горизонтальным прижимом с быстросажимным механизмом, а также двумя вертикальными прижимами.

Преимущества LTT MS 3840:

- высокая точность сверления и пазования;
- многофункциональность и удобство работы;
- перемещение рабочего стола по двум осям;
- газлифт для плавной подачи сверлильной части;
- быстросажимные горизонтальные и вертикальные прижимы;
- регулируемый упор и ограничитель глубины;
- прочная и надёжная конструкция;
- стойка входит в стандартную комплектацию.

Технические характеристики:

- максимальный диаметр сверления – **40 мм**;
- максимальная глубина пазования – **150 мм**;
- мощность двигателя – **750 Вт**;
- скорость вращения шпинделя – **500–1400 об/мин**;
- размер рабочего стола – **400 × 150 мм**;

Сверлильно-пазовальный станок **LTT MS 3840** станет надёжным помощником для профессиональных столярных мастерских и предприятий мелкосерийного или серийного производства мебели и изделий из древесины.

Сформировано 21.06.2026 10:35 · INTERTOOL.RU