

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Долбежный - пазовальный станок LTT MS3816HT, 370 Вт, 220 В

Артикул: lttMS3816HT



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **21 620 Р** (с НДС)

#### Технические характеристики

Максимальный размер сверла	16 мм
Максимальный размер долота	16 мм
Посадочное место долота	16 мм
Расстояние от оси патрона до колонны	160 мм
Тип патрона	B16
Число оборотов шпинделя	1400 об/мин
Максимальная ширина заготовки	210 мм

Максимальная толщина заготовки	75 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	120 мм
Максимальная глубина долбления	75 мм
Максимальный ход долота	190 мм
Максимальное расстояние от стойки до долота	140 мм
Размер стола	400 x 150 мм
Номинальное напряжение	220 В
Мощность двигателя	0,37 кВт
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В)	600x350x900 мм
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В)	600x450x1350 мм
Масса нетто / брутто	35 / 40 кг

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Долбежно-пазовальный станок MS3816HT – точное изготовление пазов и гнезд в древесине

MS3816HT предназначен для выполнения прямоугольных пазов, канавок и посадочных гнезд различной сложности в деревянных заготовках. Оборудование широко применяется на мебельных и деревообрабатывающих производствах, где требуется высокая точность и аккуратность обработки.

Рабочим инструментом станка является специальный резец, состоящий из двух элементов: внешней режущей части – стамески и внутреннего сверла. Сверло эффективно удаляет стружку из зоны обработки, а стамеска формирует ровные и чистые края пазов, обеспечивая качественный результат даже при интенсивной эксплуатации.

Подача рабочей головы осуществляется при помощи надёжного реечного механизма. Управление движением выполняется через длинный рычаг, что обеспечивает плавность работы, точность позиционирования и удобство оператора.

#### **Преимущества станка MS3816HT:**

- точное изготовление пазов и гнезд в древесине;
- ровные и чистые края обработанных отверстий;
- эффективное удаление стружки во время работы;
- надёжный реечный механизм подачи;
- простое и удобное управление;
- подходит для мебельного и столярного производства;
- прочная конструкция и стабильная работа.

#### **Особенности MS3816HT:**

- Подвижной горизонтальный и вертикальные прижимы
- Быстрозажимной механизм прижимов
- Перемещение рабочего стола по двум осям
- Газлифт для компенсации веса сверлильной части
- Размер стола 400 мм x 150 мм
- Регулируемый упор
- Подача сверлильной части по реечному механизму
- Ограничитель глубины подачи резца в зону обработки

Сформировано 21.06.2026 10:22 · INTERTOOL.RU