

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный автоматический станок CUTERAL PAR 280 PLC

Артикул: 2100



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 039 965 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение (В)	380, 50 Гц
Мощность главного двигателя (кВт)	1,5
Мощность двигателя подачи заготовки (кВт)	0,37
Мощность двигателя гидравлической станции (кВт)	0,75
Мощность двигателя станции СОЖ (кВт)	0,12
Скорость реза (м/мин)	15 – 100
Размеры ленточного полотна (мм)	3670x27x0,9
Тип натяжения ленточного полотна	Гидромеханический
Тип зажима	Гидравлический
Давление зажима (бар)	20-30

Тип передачи	Бесступенчатая
Высота стола (мм)	750
Объём бака гидравлического насоса (л)	9
Объём бака СОЖ (л)	30
Резание заготовки под углом (град)	90°
90° (мм)	280 / 150x290
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	2010x1410x1215
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм)	2050x1450x1250
Вес (нетто/брутто) (кг)	870/890

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д. 170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Ленточнопильный автоматический станок CUTERAL PAR 280 PLC

Автоматический ленточнопильный станок CUTERAL PAR 280 PLC – предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Особенности:

- Автоматический режим работы
- Программируемый логический контроллер
- Максимальный размер заготовки - 280 мм
- Рама и основание из высокопрочного чугуна
- Чугунные шкивы диаметром 410 мм
- Надежный двигатель мощностью 1.5 кВт
- Гидравлическая система регулирования усилия реза

- Тензомер для удобной и точной настройки натяжения полотна
- Гидравлические тиски с регулируемой силой зажима
- Энкодер для точного расчета длины резки
- Датчик обрыва полотна
- Электрика Schneider
- Система подачи СОЖ
- Напряжение 380В
- Рольганг 1500 мм в базовой комплектации

Описание станка:



CUTERAL PAR 280 PLC имеет возможность распила заготовок круглого сечения до 280 мм, прямоугольно до 150x290 мм.



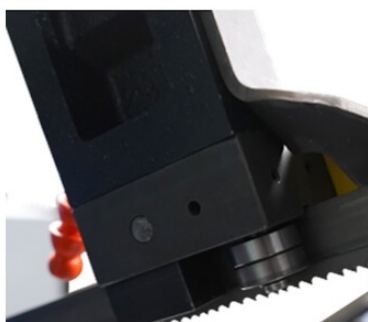
Станок оснащен двигателем мощностью 1,5 кВт который имеет плавную регулировку скорости движения ленточного полотна, скорость составляет от 15 до 100 м\мин.



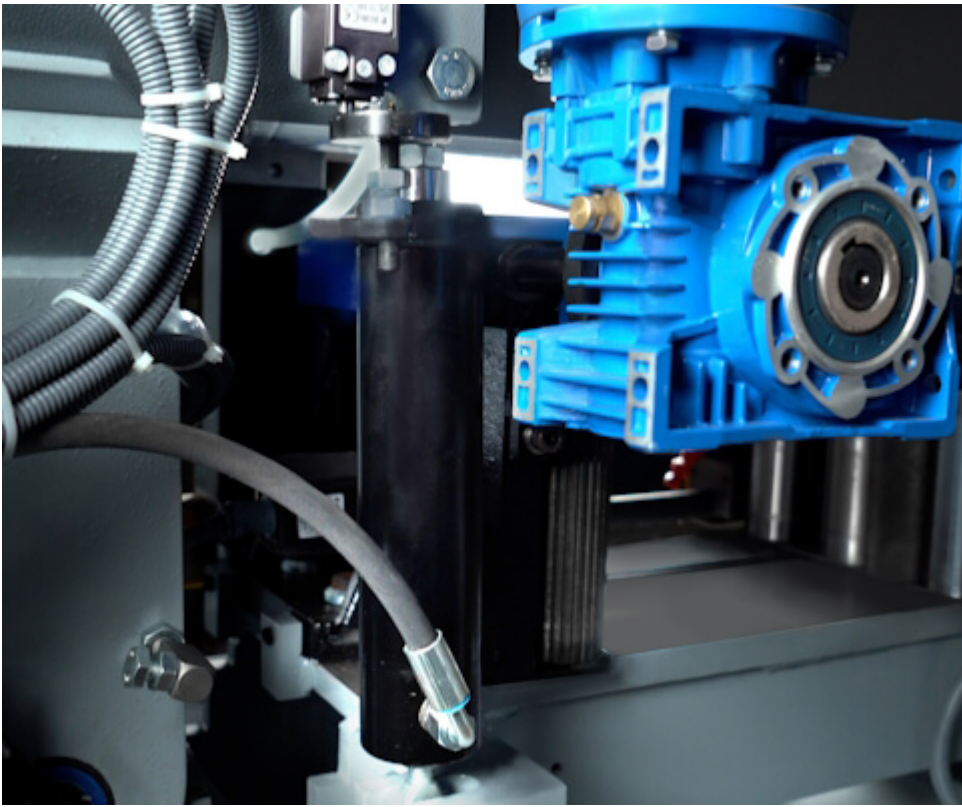
Натяжение полотна осуществляется вручную маховиком по тензомеру, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Также, станок оснащен датчиком обрыва полотна, который располагается рядом с блоком натяжки полотна.



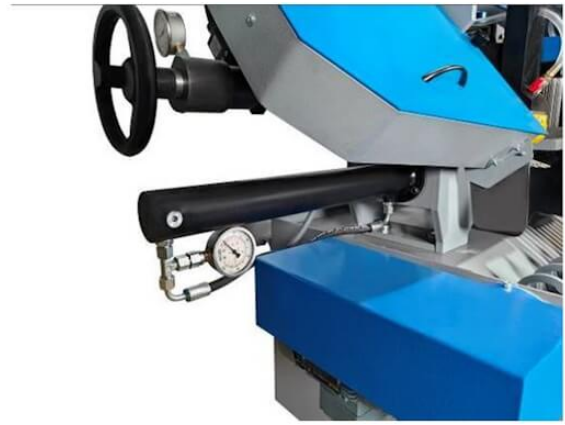
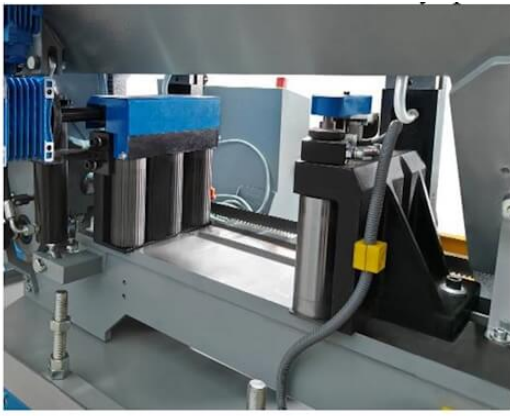
Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники в комбинации с твердосплавными направляющими. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается и опускается за счет мощного гидроцилиндра. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления.



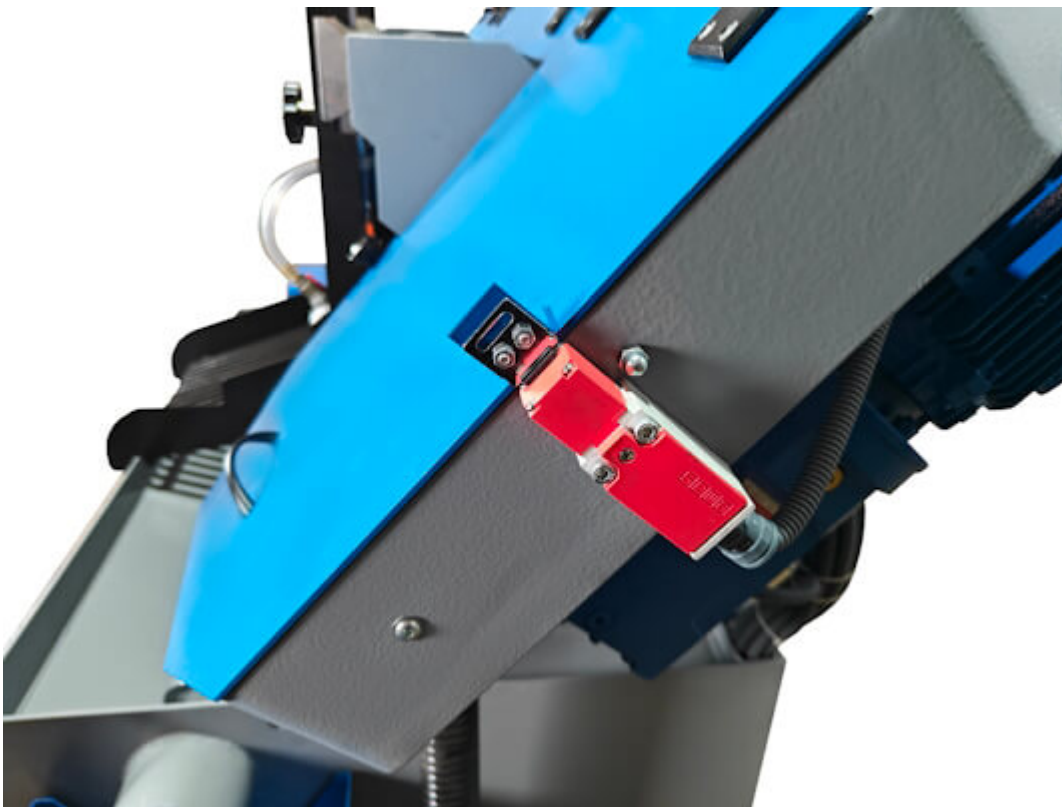
Высоту поднятия рамы после окончания распила можно отрегулировать с помощью смены положения концевых выключателей.



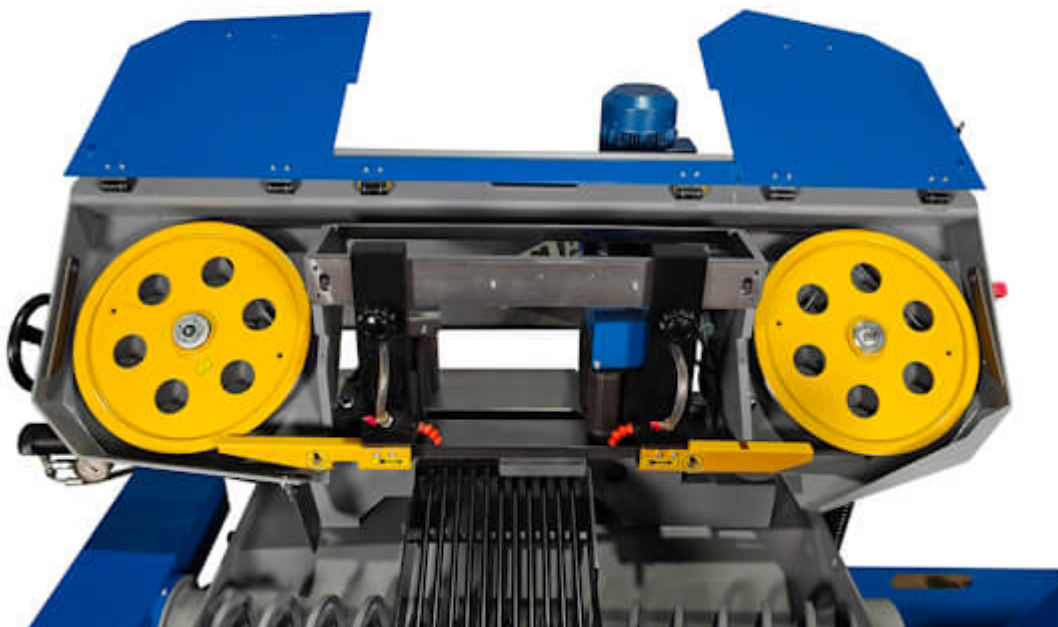
За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски. Тиски также оснащены электромеханическими роликовыми валами, которые подают заготовку в зону реза. На гидроцилиндре, который отвечает за зажим\разжим тисков, установлен манометр, с помощью которого вы сможете регулировать силу зажима тисков.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости. СОЖ подается на режущее полотно в две точки.



Для безопасности замены полотна предусмотрен датчик закрытия кожуха, который не даст запустить станок при смене полотна



Под защитными кожухами расположены чугунные шкивы диаметром 410 мм.



С задней стороны станка располагается рольганг длиной 1500 мм, который облегчает подачу длинных заготовок в зону реза.



С правой стороны станка расположены электрошкаф и панель управления программируемого логического контроллера. На панели управления располагаются механические кнопки управления станком, а также маховик регулировки скорости опускания пильной рамы.



Внутри электрошкафа расположена надежная электроавтоматика всемирно известного бренда Schneider Electric.

К плюсам ленточнопильных станков можно отнести следующие:

1. Вы можете выполнять распил заготовок с высокой скоростью. Различные режимы, которые выбираются в зависимости от геометрии заготовок и прочности материала;
2. минимальное количество отходов (металлической стружки). На выходе получают изделия, обладающие чистым и ровным резом. В подавляющем большинстве случаев вам не нужно будет прибегать к дополнительному шлифованию;
3. Незначительный уровень шума. Оператор станка не будет испытывать постоянное чувство дискомфорта, которое может возникнуть от большой шумности.

Станок **CUTERAL PAR 280 PLC** может использоваться, как на частных, так и на промышленных заготовительных производствах. Данное оборудование в кратчайшие сроки окупает себя, благодаря своей эффективности. Высокая стойкость режущего инструмента.

При выборе ленточнопильного станка очень важно учитывать следующие технические характеристики: глубина пропила (этот параметр показывает с какой толщиной металла в состоянии справиться станок); ширина пропила (указывает на максимальную ширину деталей, которую вы сможете обработать на станке); максимальный диаметр заготовки; скорость резания; размер ленточнопильного полотна; тип зажима; мощность двигателя; габаритные размеры и масса станка. В некоторых случаях разумней будет купить технику с небольшим запасом по основным параметрам – это позволит оборудованию не работать на пределе своих возможностей, а значит оно прослужит гораздо дольше.

Оборудование позволяет осуществлять бесступенчатую регулировку скорости посредством гидравлической системы. Своевременная подача СОЖ в зону резания существенно увеличивает срок службы рабочего инструмента.

Небольшие советы и рекомендации для правильной эксплуатации рассматриваемой техники:

- Следует уделить внимание поверхности, на которую вы собираетесь установить оборудование. Чем она ровнее, тем меньшее количество лишней вибрационной нагрузки будет получать техника и соответственно её срок службы заметно

возрастёт. Также улучшится качество выполняемой обработки. Жёсткая система влияет на точность выполняемых распилов;

- Помните, что от качества пильного полотна зависит более 50% процентов эффективности выполнения требуемых технологических операций. Выбирайте рабочую оснастку с учётом материала, обработкой которого вы собираетесь заниматься. Также учитывать качество самого материала, из которого выполнена лента. Пильная лента для раскроя металла должна выбираться исходя из вида материала, распилом которого вы собираетесь заниматься.

Преимущества сотрудничества с компанией Metal Master заключаются в следующем:

Мы работаем в сфере продажи металлообрабатывающей техники уже более 20 лет. За это время множество наших клиентов получили надёжные станки и смогли по достоинству оценить их высокое качество. Профессионализм сотрудников компании, а также превосходный уровень сервиса – основные преимущества, благодаря которым нас рекомендуют друзьям и возвращаются к нам снова, если потребовалось купить надёжный станок для обработки металлических заготовок.

Наличие собственного демо-зала позволяет оценить, насколько оборудование подходит под реалии вашего производства. И уже, исходя из полученного опыта, принять правильное решение.

Доставка выполняется в предельно сжатые сроки с учётом графика поставок. Отгрузка оборудования в ТК будет выполнена в тот же день, когда средства поступят на счёт компании.

Стандартная комплектация:

- Ленточное полотно (установлено на станке)
- Рольганг 1500 мм
- Тензомер натяжки ленточнопильного полотна
- Концевой выключатель обрыва ленточнопильного полотна
- Гидравлические тиски с манометром усилия зажима
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 06.05.2026 21:48 · INTERTOOL.RU