

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЧПУ станок лазерной резки REALREZ OFL 2000

Артикул: REALREZ-OFL-2000



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 586 288 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Лазерный источник	Raycus CE 2000 Вт
Максимальный размер листа	3000 x 1500 мм
Максимальная толщина реза	19 мм
Система управления	Raytools X3C
Потребляемая мощность, кВт	18
Напряжение, В	380
Мощность источника, кВт	2
Максимальная скорость, м/мин	100
Максимальное ускорение	1.0 G
Повторяемая точность системы, мм	±0.03

Точность позиционирования, мм	±0.02
Размеры области резки, мм	3000*1468
ПО	Rayotools X3C
Ход Z-оси, мм	150
Рабочая температура	-10 ~ 60 °C
Габаритные размеры, мм	4430x2207x1922
Вес, кг	2000

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Оптоволоконный лазерный станок REALREZ MY OFL 2000 – высокоточная резка металла с источником Raucus

Оптоволоконный лазерный станок для резки металла REALREZ MY OFL 2000 представляет собой уникальное оборудование для обработки листового металла различной толщины. Оборудование оснащено компонентами от ведущих мировых брендов, обеспечивая высокую скорость и точность позиционирования при резке металлов. Максимальная толщина обрабатываемого материала углеродистой стали до 19 мм, 16 мм рекомендовано для серийного производства, нержавеющей стали до 8мм, 6мм для серийного производства.

- Максимальное давление газа 25 бар
- Область резки 1468 мм x 3000 мм
- Поставляется с источником Raucus CE – обслуживаемый в России

Оптоволоконный станок 2000 Вт обладает пользовательским программным обеспечением 2DCut на русском языке. Система управления - Cloudray Raytools XC3000 Series

Станок ЧПУ REALREZ MY OFL 2000 предлагает следующие функции:

- Возможность приостановки работы
- Обратный ход по контуру
- Автоматическая система смазки направляющих
- Оперативное изменение точки резки
- Возможность начать резку из любой точки контура
- Контроль используемой детали по сравнению с исходным чертежом
- Автоматическая загрузка чертежей

Преимущества станка для резки металла с ЧПУ REALREZ MY OFL 2000:

- Преимущества станка для резки металла с ЧПУ REALREZ MY OFL 2000:
- Разработанная форма станины обеспечивает максимальную устойчивость
- Знакомая и стабильная операционная система
- Идеальный режущий эффект
- Автоматическая регулировка высоты для обеспечения оптимального расстояния (автофокус)
- Возможность резки любых металлов
- Обслуживание в России

Комплектация:

1. Лазерный источник: Raycus CE (2000 Вт)
2. Система управления X3C
3. Режущая головка: Raytools BM110 (автоматическая фокусировка)
4. Система передачи: YUC (реечный механизм)
5. Направляющий рельс: HIWIN

6. Редуктор скорости: Motoreducer
7. Серводвигатель: Innovance
8. Пневматические компоненты: SMC
9. Электрические детали: Chint
10. Водяной чиллер: S&A
11. Промышленный компьютер: Advantech
12. Поддоны для мусора – 2 шт.
13. Инструкция по эксплуатации на русском языке
14. Сопла - 12 шт.
15. Защитная линза - 5 шт.
16. Радиочастотная трубка RF - 1 шт.
17. Керамическое кольцо - 1 шт.

Дополнительно вам потребуется:

Стабилизатор напряжения 40 кВА (Подходит для станка лазерной резки мощностью 2,0 кВт)

Воздушный компрессор 1,6 Мпа. Расход сжатого зависит от выходной мощности волоконного лазера, вида материала и толщина заготовки

Потребляемая мощность станка для лазерной резки мощностью 2,0 кВт составляет - 17,18 кВт. Потребление чиллера - 5,8 кВт

Ключевые возможности:

1. Бесшовная автоматизация процесса

Оператор заранее настраивает параметры для резки, гравировки и прожига в рамках одной задачи. Станок автоматически переключается между режимами без остановок, что исключает простои и значительно повышает общую производительность.

2. Безупречное качество углов

Интеллектуальная система регулировки мощности гарантирует идеально ровные и острые углы. При остановке режущей головки мощность лазера автоматически снижается до безопасного минимума, предотвращая пережог материала в угловых точках.

3. Библиотека материалов

Встроенная база данных содержит готовые оптимизированные настройки для сотен материалов. Это избавляет оператора от ручного ввода параметров, сводит к нулю риск ошибок и экономит время на подготовку производства.

4. Автоматическое позиционирование заготовки

Функция автоматического распознавания краев материала компенсирует его неровное расположение на столе. Станок самостоятельно определяет положение и угол поворота заготовки и вносит коррективы в программу резки, обеспечивая

точность раскроя без ручной юстировки.

6. Максимальная защита оборудования и заготовки

Система автоматического поддержания высоты режущей головки гарантирует постоянное расстояние до материала и снижает риск столкновений. При малейшем контакте с препятствием станок мгновенно останавливается, защищая дорогостоящее оборудование и обрабатываемый материал от повреждения.

Сформировано 21.06.2026 10:23 · INTERTOOL.RU