

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЧПУ станок лазерной резки IRON MAC 3015C 6000W, Raycus CE

Артикул: ЛО 492854



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 650 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Лазерный источник	FSCUT
Максимальный размер листа	1500 x 3000 мм
Максимальная толщина реза	20 мм
Система управления	RU CUT V.2 (NESTING) - локализация для Российского рынка
Редуктор	NIDEC - SHIMPO (Япония)
Напряжение, В	380
Мощность источника, кВт	6,0
Максимальная скорость, м/мин	120
Максимальное ускорение	1.5 G
Повторяемая точность системы, мм	±0.03

Точность позиционирования, мм	±0.02
Размеры области резки, мм	3000*1468
ПО	Ru Cut V2 (SC2000 Nesting)
Ход Z-оси, мм	150
Рабочая температура	-10 ~ 60 °C
Габаритные размеры, мм	4400 x 2500 x 1860
Вес, кг	5000

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Автоматизированный комплекс лазерной резки IRON MAC 3015C 6000W (Raycus CE) Серия F

Автоматизированный комплекс лазерной резки **IRON MAC 3015C 6000W (Raycus CE)** серии F представляет собой современное высокопроизводительное оборудование для точной обработки листового металла. Станок сочетает мощный волоконный лазерный источник **Raycus CE 6000 Вт**, надежную механическую конструкцию и интеллектуальную систему ЧПУ, обеспечивая высокую скорость резки, стабильность работы и превосходное качество готовых изделий.

Рабочая зона **3000×1500 мм** позволяет эффективно обрабатывать стандартные листы металла, а мощность лазерного источника 6000 Вт обеспечивает уверенную резку углеродистой и нержавеющей стали, алюминия, оцинкованного металла и других сплавов. Станок отлично подходит для серийного производства, металлообработки, машиностроения, изготовления металлоконструкций, рекламной продукции, вентиляционного оборудования и деталей сложной формы.

Конструкция комплекса основана на усиленной сварной станине и портале из авиационного алюминия, что обеспечивает высокую жесткость, точность позиционирования и длительный срок эксплуатации даже при интенсивных производственных нагрузках. Система управления **CYPCUT/FSCUT** позволяет быстро подготавливать задания, автоматически оптимизировать траектории резки и поддерживает большинство популярных CAD-форматов.

Высокоточная лазерная головка с автофокусом автоматически подстраивает параметры обработки под толщину материала, повышая производительность и качество реза. Линейные направляющие, сервоприводы и система автоматической смазки обеспечивают плавное перемещение и стабильную работу оборудования на протяжении всего срока службы.

Преимущества IRON MAC 3015C 6000W:

- лазерный источник Raycus CE мощностью 6000 Вт;
- рабочая зона 3000×1500 мм;
- высокоскоростная обработка листового металла;
- система ЧПУ SYPCUT/FSCUT;
- лазерная головка Raytools с автофокусом;
- высокая точность позиционирования и повторяемости;
- прочная сварная станина;
- портал из авиационного алюминия;
- автоматическая система смазки;
- поддержка DXF, AI, PLT, Gerber и других форматов;
- качественная резка углеродистой и нержавеющей стали;
- обработка алюминия, оцинкованного металла и цветных сплавов;
- удобное управление и высокая производительность;
- оптимальное решение для серийного производства.

Автоматизированный комплекс лазерной резки IRON MAC 3015C 6000W серии F станет эффективным решением для предприятий, которым необходимы высокая производительность, точность обработки и надежная работа оборудования в режиме непрерывной эксплуатации.

Сформировано 21.06.2026 10:22 · INTERTOOL.RU