

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок METAL MASTER BSM-712K B20 220V

Артикул: 348



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **108 955 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	220/50 Гц
Мощность двигателя, кВт	0,75
Скорость полотна, м/мин	34/41/59/98
Размеры ленточного полотна, мм	2360×20×0,9
Резание заготовки под углом, град	90°/45°
Высота от пола до плоскости тисков, мм	550
45°, мм	110
Габариты станка (Д×Ш×В), мм	1260×460×1080
Масса станка (брутто/нетто), кг	175/145

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка **Ленточнопильный станок METAL MASTER BSM-712K B20 220V**

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-712K B20 220V** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Описание станка:

- Станина станка представляет жесткую и прочную конструкцию, сваренную из стального листа;
- Рабочий стол и пильная рама отлиты из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые возникают в процессе работы ленточной пилы.



Станок Metal Master BSM-712K B20 220V имеет 4 скорости вращения ленточного полотна: 34/41/59/98 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



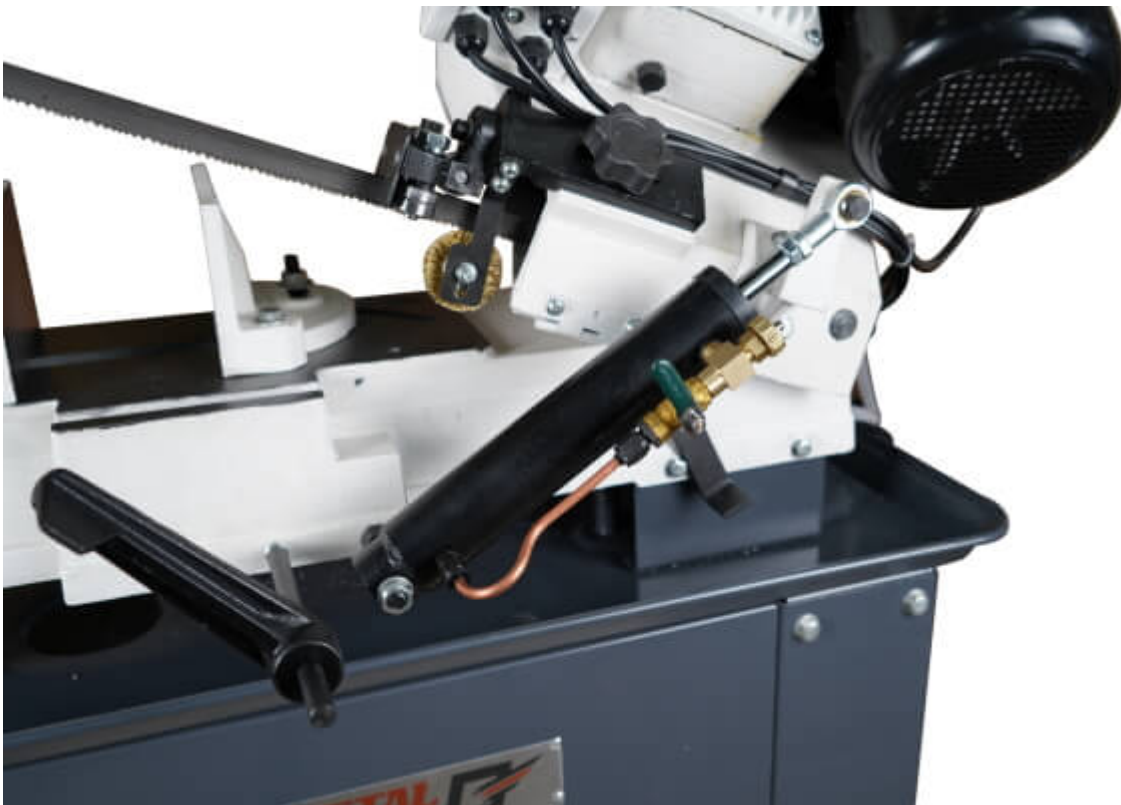
Ленточнопильный станок Metal Master BSM-712K B20 220V имеет возможность поворота тисков на угол 45°.



Полотно натягивается вручную с помощью винта-рукоятки.



Мощность двигателя составляет 0,75 кВт.



Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.



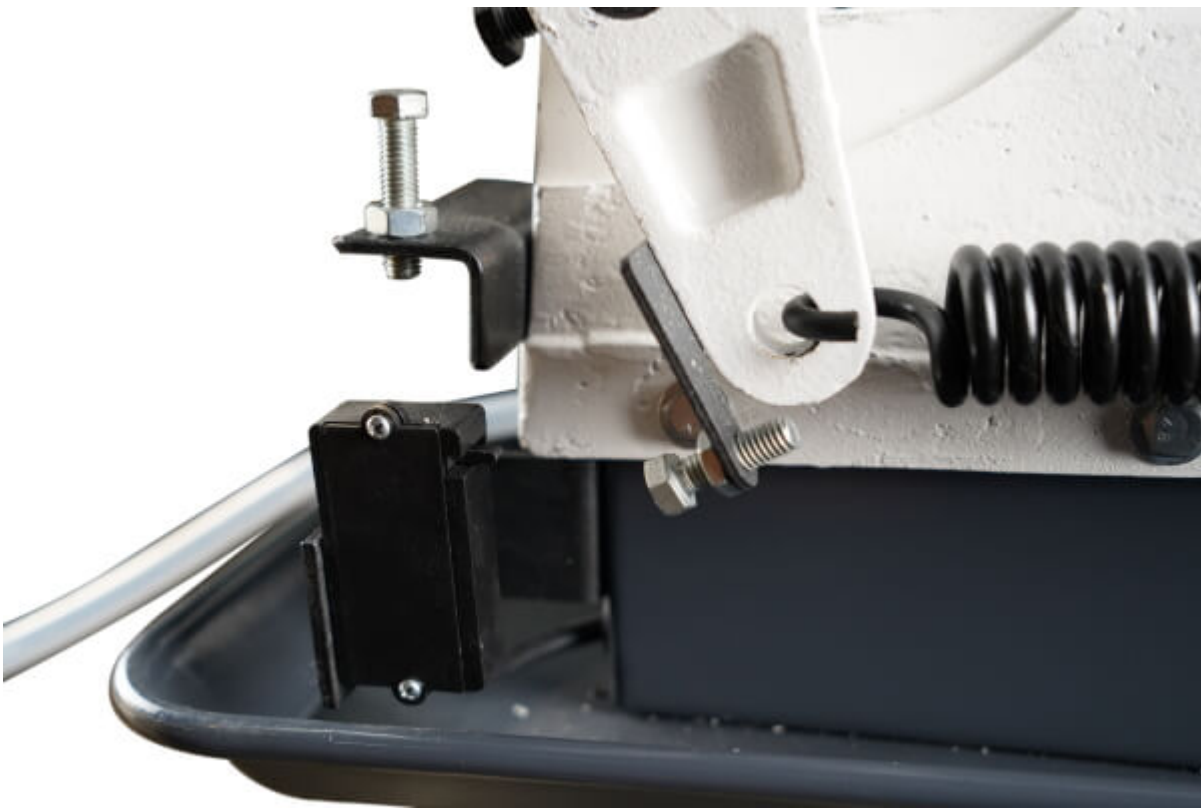
Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Специальная корщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Станок оснащен концевым выключателем с помощью которого происходит выключение станка по окончании реза.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.

Максимальная функциональность:

- Для получения наклонных разрезов используются поворотные губки тисков (поворот на угол до 45°);
- Быстрозажимные тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки;
- Специальные колеса позволяют с легкостью перемещать ленточную пилу по производственному участку;
- Станок оборудован гидроцилиндрами подачи, которые позволяют подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от толщины заготовки;
- Привод движения ленточнопильного полотна позволяет реализовать четыре скорости резания 34/41/59/98 м/мин, что обеспечивает возможность подбора требуемого режима обработки в зависимости от геометрии обрабатываемой заготовки и материала, из которого она изготовлена;
- На станке установлена система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подвода СОЖ;
- Регулируемый концевой упор;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.



ПРИБРЕСТИ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА К ДАННОМУ СТАНКУ

Сформировано 06.05.2026 22:43 · INTERTOOL.RU