

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-400 MFR

Артикул: 160



Характеристики

Мощность 2.2 кВт

Цена без учета доставки: **949 949 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (кВт)	2.2/2.8
Скорость реза (м/мин)	48/70
Размеры ленточного полотна (мм)	4405×34×1.1
Резание заготовки под углом (град)	90°/60°/45°
90° (мм)	400 / 550×360
60° (мм)	150 / 250×200
45° (мм)	340 / 400×340
Габариты станка (Д х Ш х В) (мм)	2230×760×1420
Габариты упаковки (Д х Ш х В) (мм)	2300×830×1580

Вес (нетто/брутто) (кг)

630 / 760

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА METAL MASTER BSM-400 MFR

Полуавтоматический ленточнопильный станок **Metal Master BSM-400 MFR** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с целиковым, полым и профильным сечением.

Описание станка:

Качественное оборудование – это незаменимый атрибут любого производства, ведь благодаря надёжной технике вы сможете создавать металлические изделия, соответствующие установленным параметрам, то есть без каких-либо дефектов. Если требуется выполнение такой операции, как распил габаритных и малогабаритных металлических заготовок, то обратитесь внимание на такую технику, как полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-400 MFR. Его наличие позволяет осуществлять раскрой с минимальными потерями материала (опилки). Гарантия эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также других материалов, которые обладают целиковым, полым и профильным сечением. Полученные на выходе изделия будут обладать впечатляющим качеством реза без каких-либо дефектов.

Данная техника обладает хорошей функциональностью, значительной жёсткостью и превосходной виброустойчивостью (станку не страшны даже значительные эксплуатационные нагрузки на протяжении длительного времени). Наличие современного высокотехнологичного ленточнопильного станка на вашем производстве позволяет значительно увеличить эффективность вашего предприятия. Если выполнять сравнение с круглопильными станками, то ленточнопильные обладают рядом преимуществ и способны более качественно справляться с распилом металлических заготовок.

Если собрались купить полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-400 MFR, то следует учитывать главное преимущество рассматриваемой техники, а именно существенное снижение производственной потери материала. Толщина полотна у рассматриваемого станка значительно меньше, чем у круглой или рамной пилы. Устройство позволяет быстро и качественно выполнять распил заготовок большого диаметра. Благодаря вариантам скорости резания вы можете осуществлять учёт формы и дефектов материала, что положительно влияет на качество распила обрабатываемых заготовок.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Особенностью ленточнопильного станка Metal Master BSM-400 MFR является то, что органы управления вынесены на отдельную панель. На панели пульта управления расположены механические кнопки управления станком. С помощью пульта управления осуществляются: запуск и остановка вращения ленточнопильного полотна, подача СОЖ, запуск и выключение гидравлического насоса, переключатель скорости вращения полотна. Также, на пульте оператора расположена кнопка аварийного выключения.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Натяжение пильного полотна осуществляется с помощью маховика, который позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Станок имеет систему подачи СОЖ, которая включается нажатием кнопки на панели управления и подается непосредственно в зону резания.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Metal Master BSM-400 MFR имеет возможность поворота пильной рамы на угол от до 60°, что значительно расширяет функционал станка. Для того, чтобы повернуть пильную раму, необходимо ослабить фиксирующий болт, расположенный на тумбе станка.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены по два подшипника. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Пильная рама поднимается и опускается за счет мощного и надежного гидроцилиндра. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Станок Metal Master BSM-400 MFR укомплектован ручными тисками, которые надежно фиксируют заготовку.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Пильное полотно устанавливается на прочные и надежные чугунные шкивы диаметром 412 мм. Крышка шкивов оснащена защитным концевым выключателем, при срабатывании которого пила выключается, и пильное полотно останавливается.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Станок оснащён двухдиапазонным двигателем: нижнее значение мощности составляет 2,2 кВт, верхнее 2,8 кВт.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Высота поднятия пильной рамы после окончания реза регулируется с помощью концевого выключателя.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Быстрому подъему пильной рамы также способствует наличие компенсирующих пружин.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Станок оснащен удобной емкостью для СОЖ.

Полуавтоматический ленточнопильный станок

В стандартной комплектации станок оснащен датчиком обрыва полотна.

Максимальная функциональность:

- На полуавтоматических станках процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – поднятие рамы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется автоматически.
- Станок Metal Master BSM-400 MFR разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать максимальные распилы полых заготовок (труб) диаметром до 400 мм.
- В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок имеет поворотную раму для резки под углом. Высота полотна 34 мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Станки находят широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью переключателя на пульте управления (2 режима скорости).
- Metal Master BSM-400 MFR реализует все преимущества ленточнопильных станков:
 - Возможность поворота 90°/60°/45°;
 - Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
 - Две скорости вращения пильного полотна;
 - Прямое соединение двигателя с мотор – редуктором;
 - Ручное натяжение пильного полотна;
 - Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подвода СОЖ;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Инструкция на русском языке.

[Приобрести пильные полотна к данному станку](#)

Сформировано 06.05.2026 21:57 · INTERTOOL.RU