

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

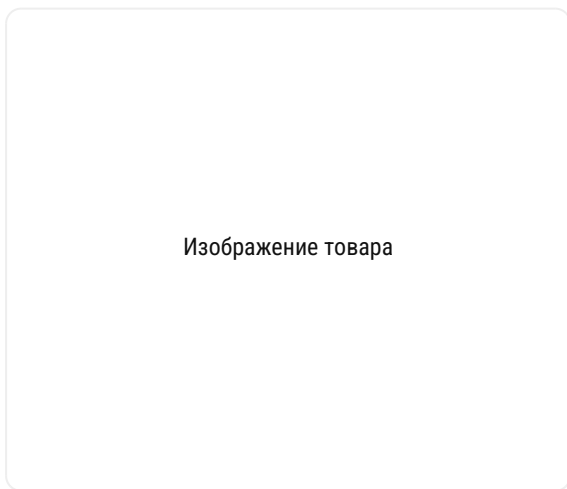
р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный полуавтоматический станок Metal Master BSM-330R SAF

Артикул: 152



Характеристики

Мощность 3 кВт

Цена без учета доставки: **679 987 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (кВт)	3
Скорость реза (м/мин)	40/60/80
Размеры ленточного полотна (мм)	4115x27x0,9
Тип зажима	Гидравлический
Объём бака гидравлического насоса (л)	40
Объём бака СОЖ (л)	55
Резание заготовки под углом (град)	90°/60°/45°
90° (мм)	330 / 450x305
60° (П) (мм)	200 / 220x305

45° (Л) (мм)	300 / 305x305
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	1900x900x1450
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм)	2180x1100x1320
Вес (брутто/нетто) (кг)	875/850

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Ленточнопильный полуавтоматический станок Metal Master BSM-330R SAF

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF – предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Особенности:

- Работа в полуавтоматическом режиме
- Механические ручные тиски с гидравлическим поджимом заготовки.
- Надежные электрокомпоненты
- Мощный и надежный двигатель 3 кВт
- Поворотная рама для распила заготовок под углом до 45 градусов влево и до 60 градусов вправо.
- Наличие станции СОЖ
- Интуитивно понятная система управления станком
- Многофункциональная и эргономичная панель управления
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Натяжение пилы осуществляется вручную с помощью вращения рукоятки, это позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники в комбинации с твердосплавными направляющими. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Пильная рама поднимается и опускается за счет мощного гидроцилиндра. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления. Высоту поднятия рамы после окончания распила можно отрегулировать с помощью смены положения концевых выключателей.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

За надежное закрепление заготовки на станке отвечают ручные механические тиски с гидравлическим поджимом. Зажимная губка тисков имеет возможность перемещения по оси Y с помощью вращения маховика, данная функция используется для резки заготовок под отрицательным углом.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости. СОЖ подается на режущее полотно в три точки.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Защитные кожухи оснащены замками от несанкционированного доступа людей.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Регулировка скорости осуществляется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов. Станок имеет три скорости резания 40/60/80 м\мин

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Диаметр шкивов ленточной пилы составляет 410 мм.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

На панели управления располагаются механические кнопки управления станком, а также маховик регулировки скорости опускания пильной рамы.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Внутри электрошкафа располагаются надежные электроавтоматы и магнитные пускатели.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Metal Master BSM-330R SAF имеет возможность поворота пильной рамы на угол 45 градусов влево и на 60 градусов вправо. Величина угла отображается на специальной линейке.

Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-330R SAF

Станок оснащен мощным и надежным двигателем мощностью 3 кВт.

К плюсам ленточнопильных станков можно отнести следующие:

1. Вы можете выполнять распил заготовок с высокой скоростью. Различные режимы, которые выбираются в зависимости от геометрии заготовок и прочности материала;
2. Минимальное количество отходов (металлической стружки). На выходе получаются изделия, обладающие чистым и ровным резом. В подавляющем большинстве случаев вам не нужно будет прибегать к дополнительному шлифованию;
3. Незначительный уровень шума. Оператор станка не будет испытывать постоянное чувство дискомфорта, которое может возникнуть от большой шумности.

Станок Metal Master BSM-330R SAF может использоваться, как на частных, так и на промышленных заготовительных производствах. Данное оборудование в кратчайшие сроки окупает себя, благодаря своей эффективности. Высокая стойкость режущего инструмента.

При выборе ленточнопильного станка очень важно учитывать следующие технические характеристики: глубина пропила (этот параметр показывает с какой толщиной металла в состоянии справиться станок); ширина пропила (указывает на максимальную ширину деталей, которую вы сможете обработать на станке); максимальный диаметр заготовки; скорость резания; размер ленточнопильного полотна; тип зажима; мощность двигателя; габаритные размеры и масса станка. В некоторых случаях разумней будет купить технику с небольшим запасом по основным параметрам – это позволит оборудованию не работать на пределе своих возможностей, а значит оно прослужит гораздо дольше.

Оборудование позволяет осуществлять бесступенчатую регулировку скорости посредством гидравлической системы. Своевременная подача СОЖ в зону резания существенно увеличивает срок службы рабочего инструмента.

Небольшие советы и рекомендации для правильной эксплуатации рассматриваемой техники:

- Следует уделить внимание поверхности, на которую вы собираетесь установить оборудование. Чем она ровнее, тем меньшее количество лишней вибрационной нагрузки будет получать техника и соответственно её срок службы заметно возрастёт. Также улучшится качество выполняемой обработки. Жёсткая система влияет на точность выполняемых распилов;
- Помните, что от качества пильного полотна зависит более 50% процентов эффективности выполнения требуемых технологических операций. Выбирайте рабочую оснастку с учётом материала, обработкой которого вы собираетесь заниматься. Также учитывать качество самого материала, из которого выполнена лента. Пильная лента для раскроя металла должна выбираться исходя из вида материала, распилом которого вы собираетесь заниматься.

Преимущества сотрудничества с компанией Metal Master заключаются в следующем:

Мы работаем в сфере продажи металлообрабатывающей техники уже более 17 лет. За это время множество наших клиентов получили надёжные станки и смогли по достоинству оценить их высокое качество. Профессионализм сотрудников компании, а также превосходный уровень сервиса – основные преимущества, благодаря которым нас рекомендуют друзьям и возвращаются к нам снова, если потребовалось купить надёжный станок для обработки металлических заготовок.

Наличие собственного демо-зала позволяет оценить, насколько оборудование подходит под реалии вашего производства. И уже, исходя из полученного опыта, принять правильное решение.

Доставка выполняется в предельно сжатые сроки с учётом графика поставок. Отгрузка оборудования в ТК будет выполнена в тот же день, когда средства поступят на счёт компании.

Стандартная комплектация:

- Ленточное полотно (установлено на станке)

- Руководство по эксплуатации на русском языке.

[Приобрести пильные полотна к данному станку](#)

Сформировано 21.06.2026 08:52 · INTERTOOL.RU