

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточнопильный станок Metal Master BSM-260 380V

Артикул: 362



#### Характеристики

Напряжение	380
Мощность	1.1 кВт

Цена без учета доставки: **239 932 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	1,1/1,5
Скорость реза, м/мин	44/88
Размеры ленточного полотна, мм	2740×27×0,9
Резание заготовки под углом, град	90°/60°/45°/-45°
Высота от пола до плоскости тисков, мм	920
90°, мм	260 / 255 / 320x160
60°, мм	135 / 130 / 135x130
45°, мм	210 / 220x130
-45°, мм	160 / 230x150

Размеры станка в упаковке (Д х Ш х В), мм	1400×745×1000
Вес (брутто/нетто), кг	325/260

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Описание станка Ленточнопильный станок Metal Master BSM-260 380V

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-260 380V** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

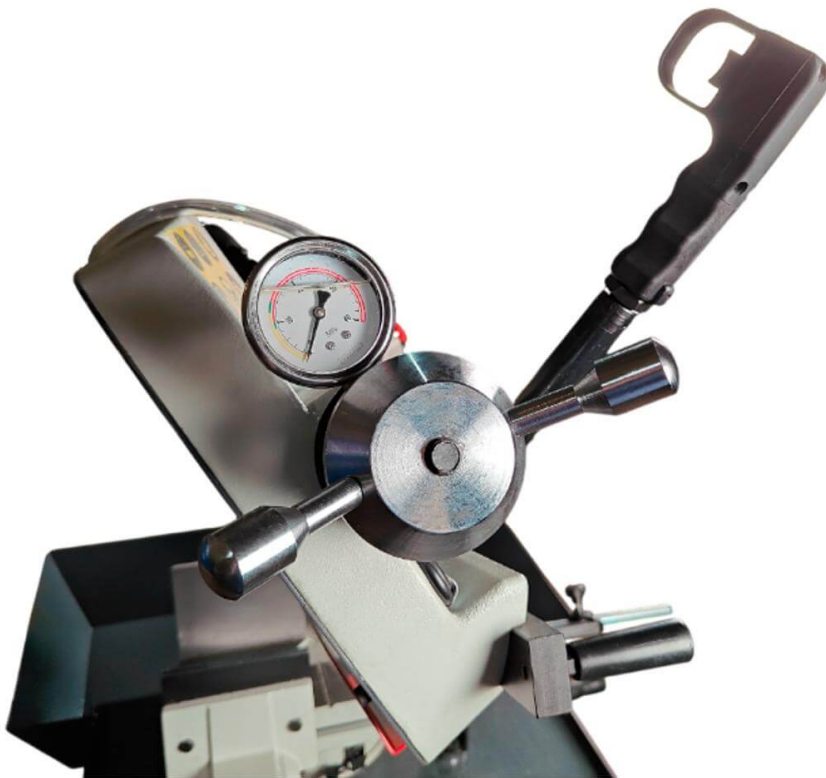
#### Описание станка:



Особенностью ленточнопильного станка Metal Master BSM-260 380V является то, что органы управления вынесены на отдельную панель.



Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.



Натяжение ленточнопильного полотна осуществляется маховиком с тензометром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



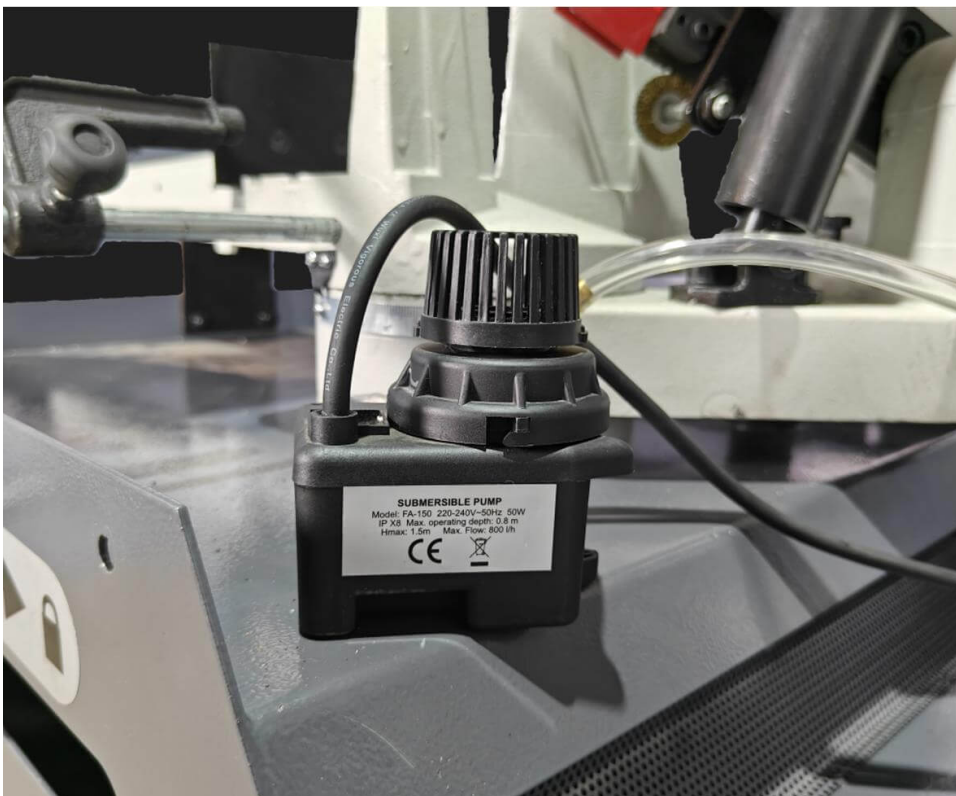
Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



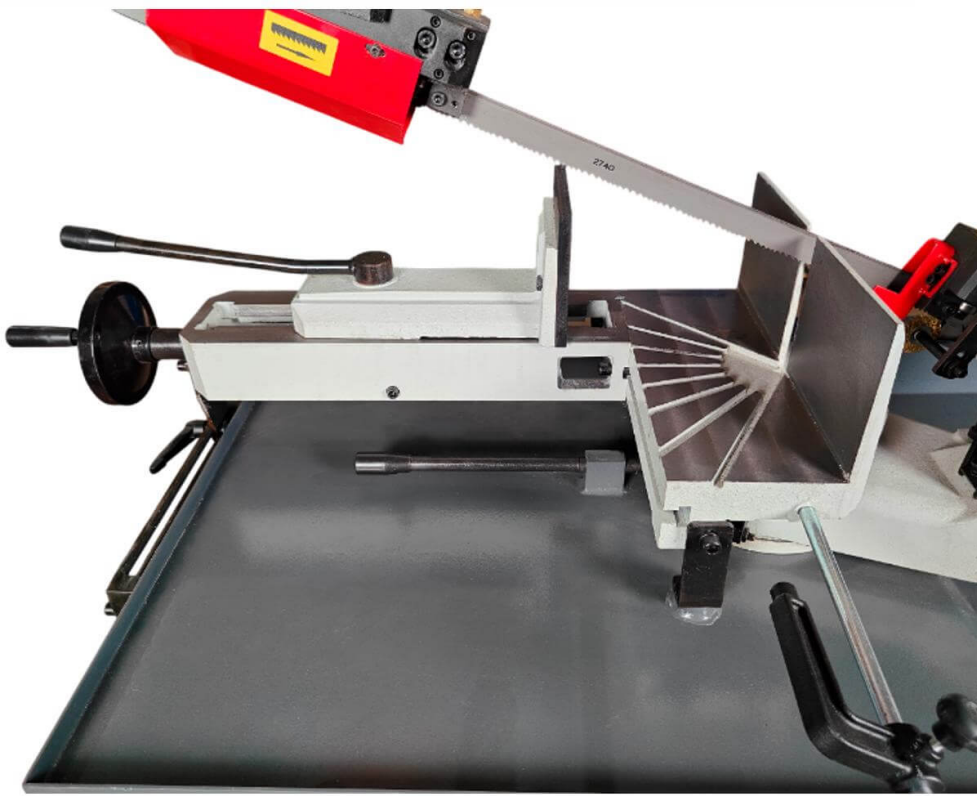
Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет механизма гидроразгрузки. Скорость опускания пильной рамы регулируется дросселем, расположенным на гидроцилиндре.



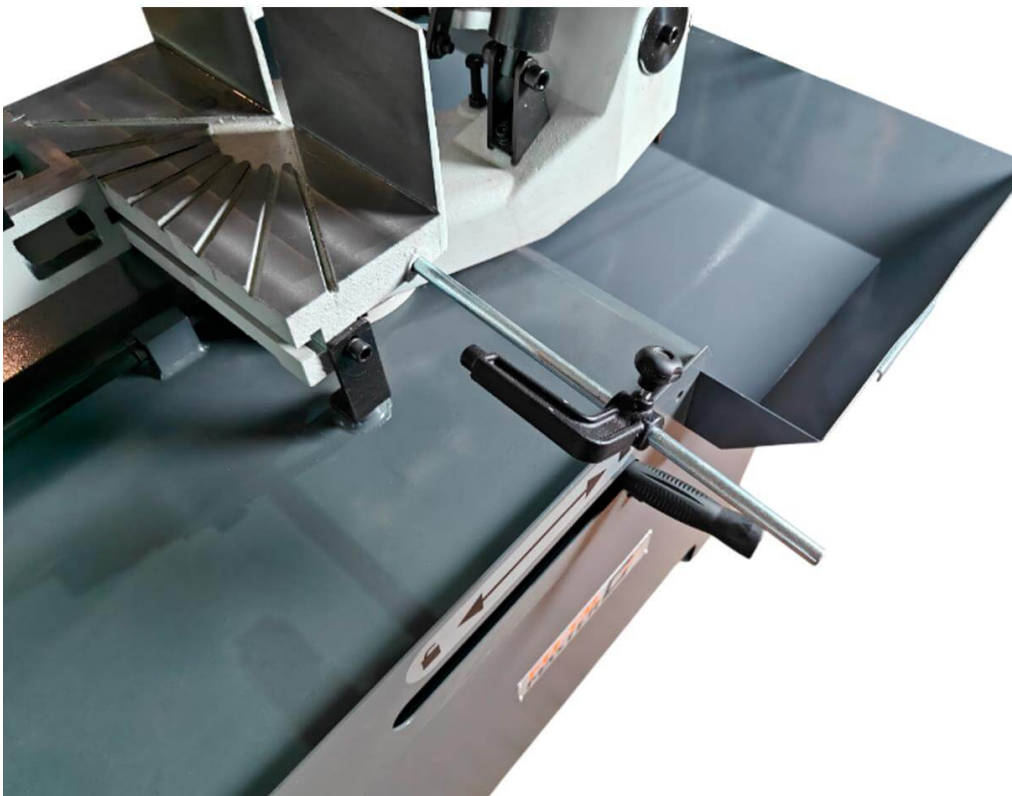
Для того, чтобы повернуть пильную раму, необходимо ослабить рукоятку на тумбе станка.



Станок BSM-260 380V оснащен системой подачи СОЖ с помпой погружного типа и удобно расположенной в тумбе станка емкостью.



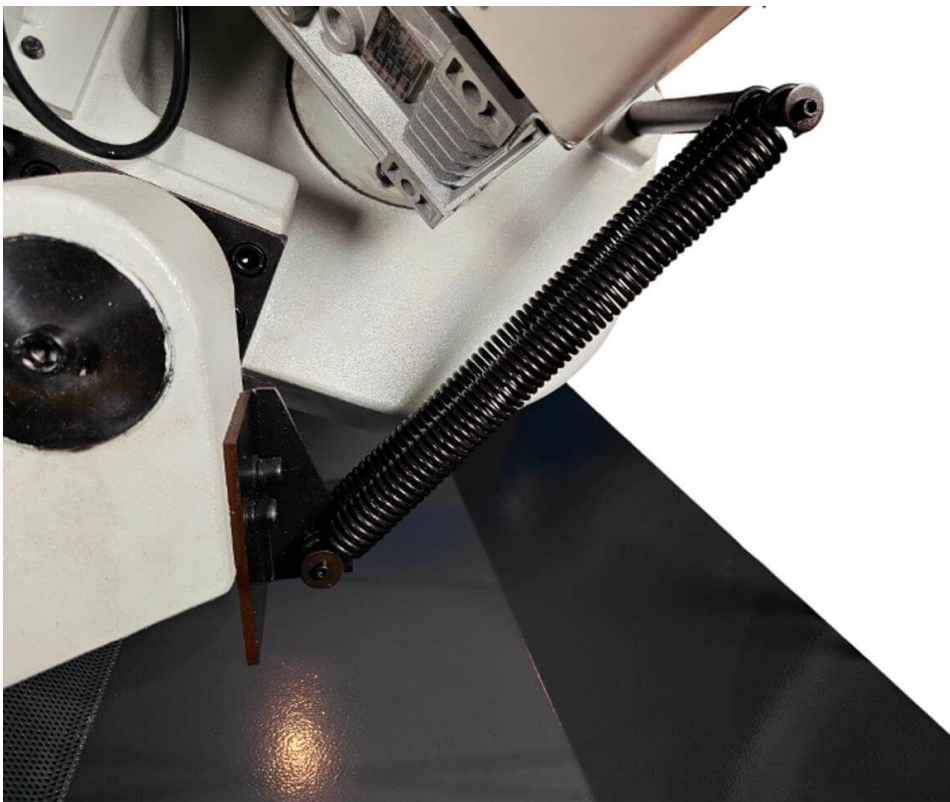
За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируют заготовку с помощью рукоятки поджима.



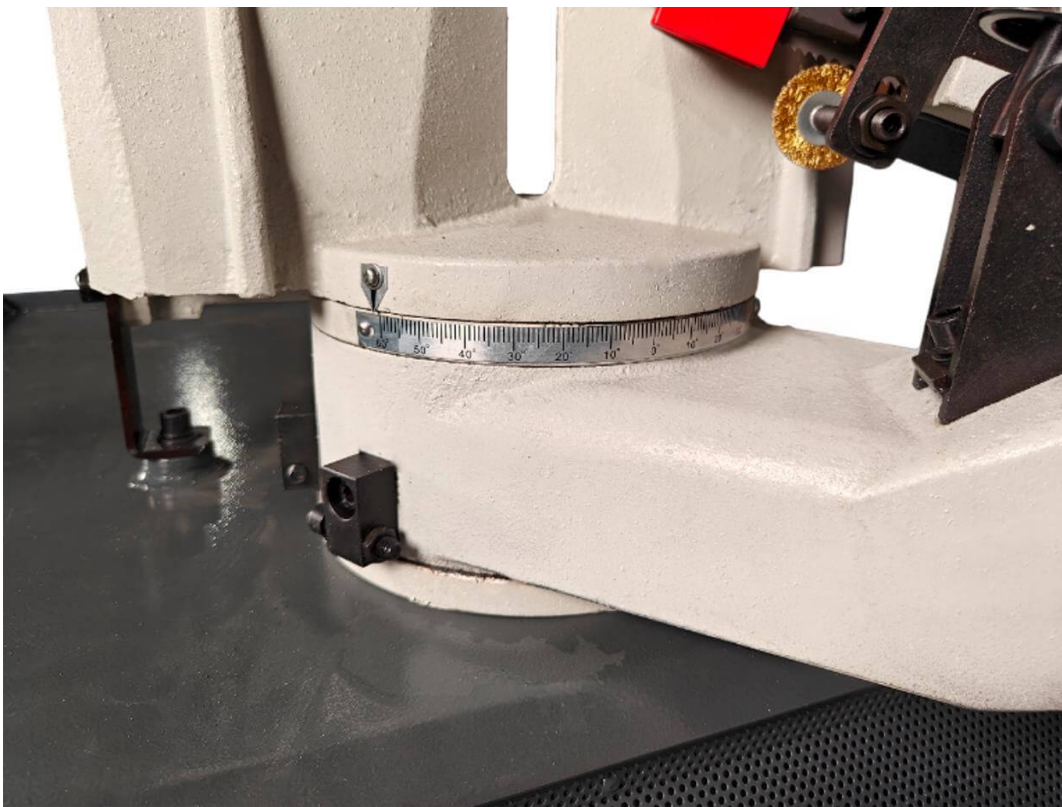
Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Специальная корд-щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Легкость подъема пильной рамы обеспечивается за счет двух установленных компенсирующих пружин.



Станок Metal Master BSM-260 380V имеет возможность поворота пильной рамы на угол от  $-45^{\circ}$  до  $60^{\circ}$ .

#### **Максимальная функциональность:**

- Ленточнопильный станок Metal Master BSM-260 380V позволяет распиливать заготовки диаметром до 260 мм;
- Станок Metal Master BSM-260 380V с возможностью поворота пильной рамы пилы от  $-45^{\circ}$  до  $60^{\circ}$ , предназначен для распиливания заготовок под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – сварное ленточное полотно размером  $2740 \times 27 \times 0,9$  мм;
- Рабочая подача пильной рамы, которая осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки;
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама,
- а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки - также вручную;
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы;
- Направляющие имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки;
- Привод осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1,5 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 44 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 88 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.);
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- Высокое качество реза и длительный срок службы.
- Максимальная функциональность станка в своем классе.

#### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборе;

- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации.



**ПРИБРЕСТИ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА К ДАННОМУ СТАНКУ**

Сформировано 21.06.2026 11:52 · INTERTOOL.RU