

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-230 380V

Артикул: 361



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **161 931 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	0,75/1,1
Скорость реза, м/мин	34/68
Размеры ленточного полотна, мм	2520×27×0,9
Резание заготовки под углом, град	90°/60°/45°
Высота от пола до плоскости тисков, мм	860
90°, мм	230 / 220 / 260x170
60°, мм	105 / 105x130

45°, мм	170 / 170x220
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	1350x580x970
Вес (брутто/нетто), кг	230/195

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

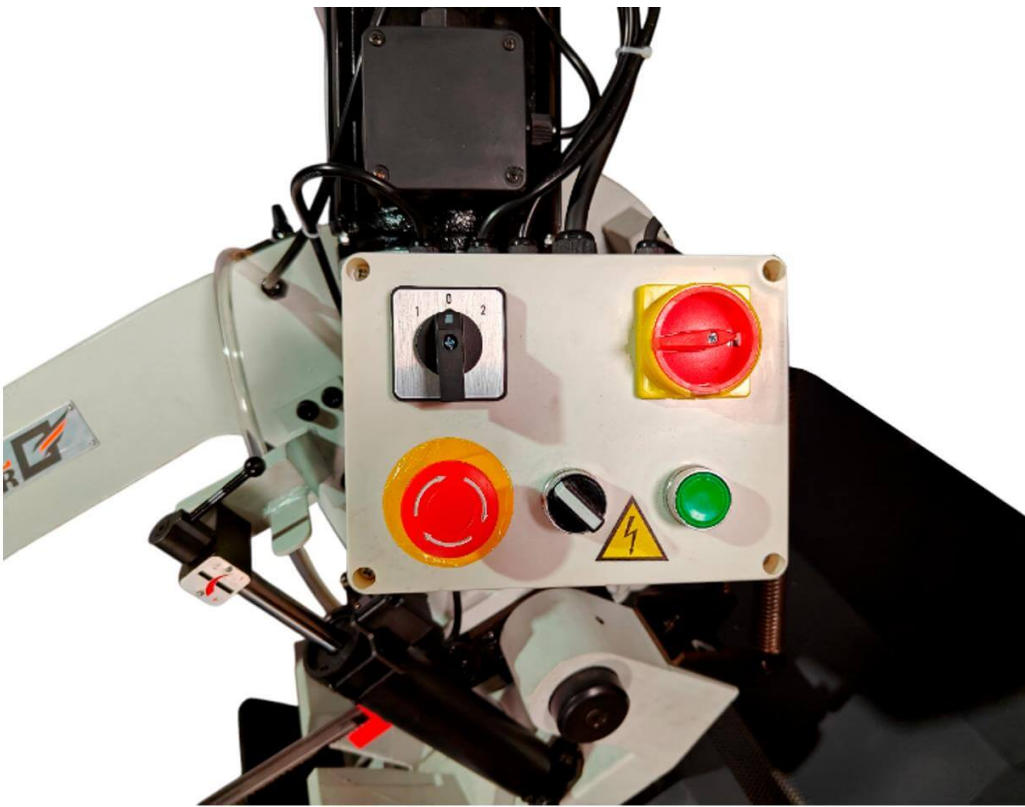
Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Ленточнопильный станок Metal Master BSM-230 380V

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-230 380V** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

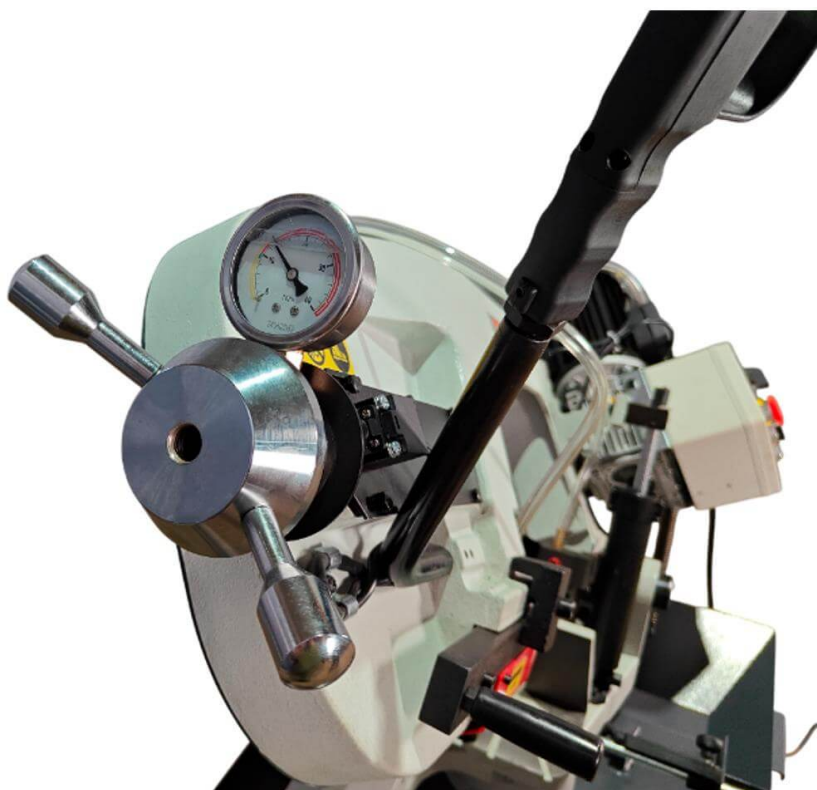
Описание станка:



Особенностью ленточнопильного станка Metal Master BSM-230 380V является то, что органы управления вынесены на отдельную панель.



Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.



Натяжение ленточнопильного полотна осуществляется маховиком с тензометром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



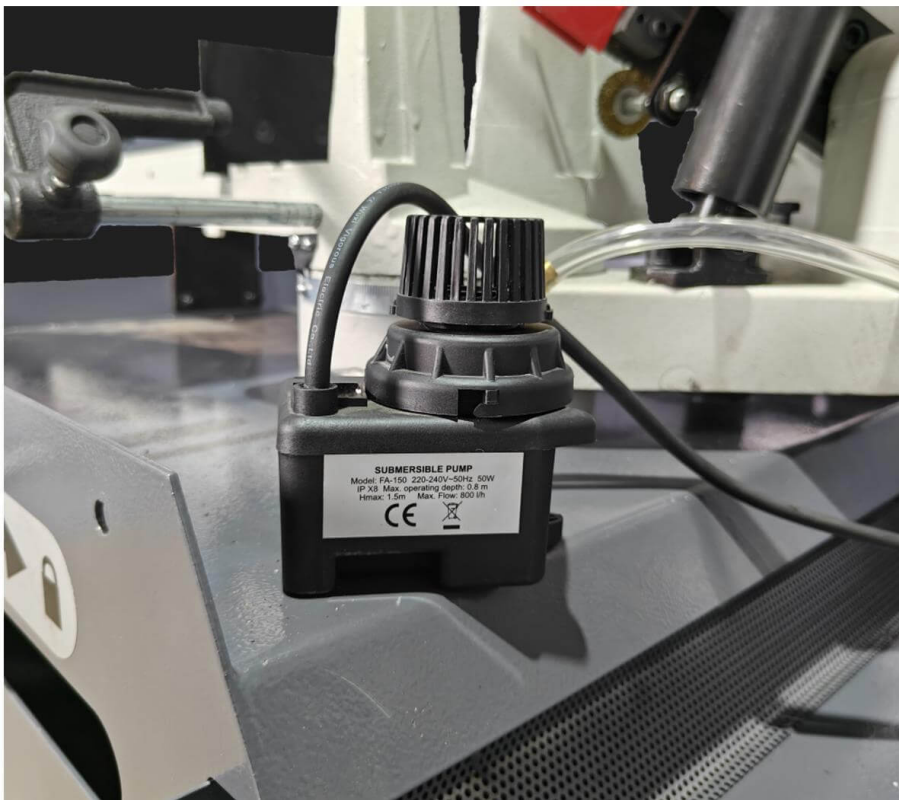
Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



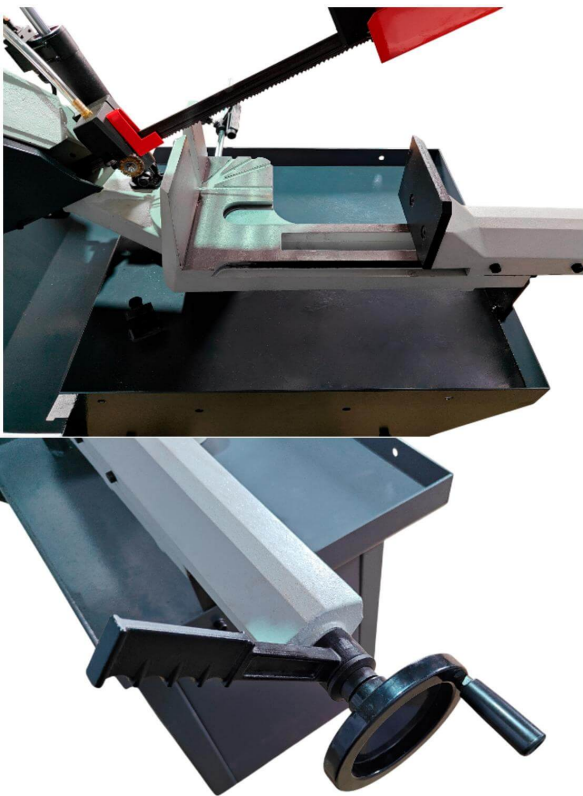
Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет механизма гидроразгрузки. Скорость опускания пильной рамы регулируется дросселем, расположенным на гидроцилиндре.



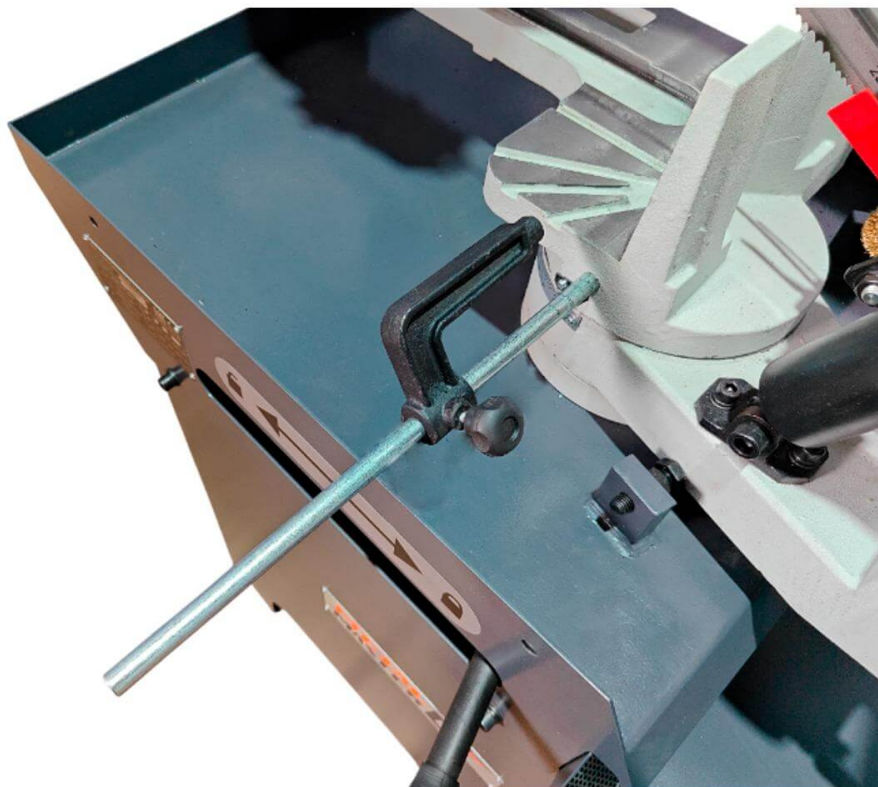
Для того, чтобы повернуть пильную раму, необходимо ослабить рукоятку на тумбе станка.



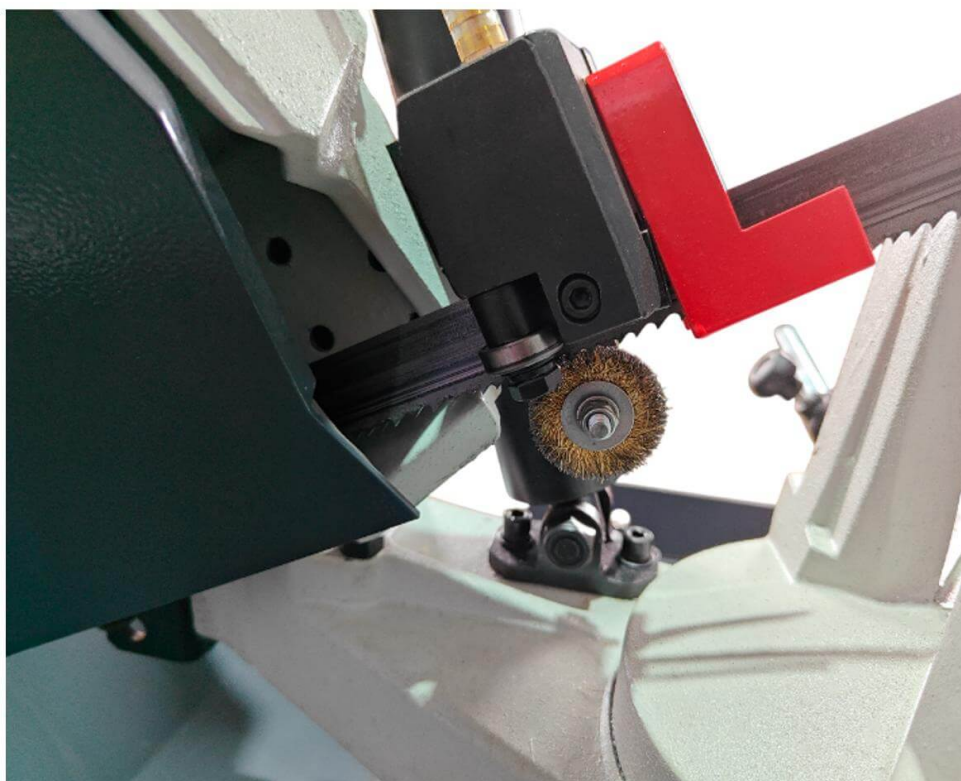
Станок BSM-230 380V оснащен системой подачи СОЖ с помпой погружного типа и удобно расположенной в тумбе станка емкостью.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируют заготовку с помощью рукоятки поджима.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Специальная корд-щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Легкость подъема пильной рамы обеспечивается за счет двух установленных компенсирующих пружин.



Станок Metal Master BSM-230 380V имеет возможность поворота пильной рамы на угол 45°, 60°.

Максимальная функциональность:

- Ленточнопильный станок Metal Master BSM-230 380V позволяет распиливать заготовки диаметром до 230 мм.
- Станок Metal Master BSM-230 380V с возможностью поворота пильной рамы до 60°, предназначен для распиливания заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – сварное

ленточнопильное полотно размером 2520×27×0,9 мм.

- Рабочая подача пильной рамы, которая осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки.
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама,
- а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки - также вручную.
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы.
- Направляющие имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки.
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1,1 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 34 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 68 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.).
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- Высокое качество реза и длительный срок службы.
- Максимальная функциональность станка в своем классе.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.



ПРИБРЕСТИ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА К ДАННОМУ СТАНКУ

Сформировано 06.05.2026 22:02 · INTERTOOL.RU